

HITACHI

S-energy®

Compresores de aire de tornillo rotativo encapsulados

Variadores de velocidad constante and y variadores de velocidad variable

11–18 kW | 15–25 hp



Hitachi Global Air Power



Productos legendarios de Sullair

Las soluciones de aire comprimido de Sullair han estado a la vanguardia de latecnología de tornillo rotativo desde 1965. El legado continúa como Hitachi Global Air Power, con la legendaria línea de productos Sullair.

SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO DISEÑADAS PARA OFRECER CONFIABILIDAD Y DURABILIDAD

FIABILIDAD

Los clientes que trabajan con compresores Sullair han descubierto que hay aspectos intangibles que marcan la diferencia, como la confianza, la seguridad y la tranquilidad.

Van a trabajar todos los días con plena confianza en su equipo, así como con la certeza de que cuentan con verdaderos expertos en compresores listos para apoyarlos en cada paso del camino.

DURABILIDAD

A prueba de balas. Construidos para durar. Se mire como se mire, los compresores Sullair están hechos para el largo plazo, impulsados por el diseño del legendario bloque compresor. En todo el mundo, encontrará compresores Sullair que han resistido el paso del tiempo y que siguen funcionando hoy con la misma consistencia que el primer día.

La red de expertos en ingeniería y calidad de Hitachi Global Air Power continúa desarrollando soluciones de aire comprimido de última generación y respetuosas con el medio ambiente para satisfacer las demandas de los clientes que trabajan duro hoy en día.

S-ENERGY® COMPRESORES DE AIRE DE TORNILLO ROTATIVO ENCAPSULADOS

Los compresores Sullair ofrecen un mayor rendimiento y eficiencia que otros compresores de este rango de potencia y establecen nuevos estándares en prácticamente todas las categorías.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Características estándar

- Motor totalmente cerrado y refrigerado por ventilador (TEFC)
- Bajos costos de ciclo de vida, incluyendo cojinetes, rotores y piezas de desgaste de larga duración
- Menos de 2 ppm de arrastre de fluido
- Excelentes características de diseño de refrigeración del motor para una vida útil más larga
- Secuenciación estándar
- NEMA 12 de serie en los modelos con variador de velocidad; NEMA 4 de serie en los modelos con variador de velocidad constante
- Controlador con pantalla táctil Sullair (STS) de 7 pulgadas
 - Controlador WS estándar para los modelos VSD
- El tamaño más compacto de su clase
- El más silencioso de su clase, con un nivel de ruido de tan solo 66 dBA
- Numerosas características de servicio exclusivas
- Características de diseño relacionadas con el medio ambiente, la salud y la seguridad
- Líquido para compresores Sullube® original, biodegradable y que no deja residuos
- El filtro de aire Optimalair® ofrece una filtración diez veces mejor que otros filtros
- Filtración total del paquete opcional en el variador de velocidad constante, estándar en el variador de velocidad variable
- Compatible con el monitoreo remoto AirLinX®*
 - Monitoreo remoto fácil de habilitar de los parámetros clave de funcionamiento del compresor, advertencias y alarmas para ayudar a maximizar el tiempo de actividad y la eficiencia

Diseño silencioso

- Integrated air end and motor are mounted on rubber isolators
- Insulated intake and exhaust louvers
- Low-noise fan

Tan silenciosos que pueden instalarse en cualquier lugar de sus instalaciones.

Opciones de variador de velocidad constante

- Paquete para clima frío
- Capota de protección contra la intemperie
- Otros motores y arrancadores
- Paquete completo de filtración



*Más información sobre AirLinX

DISEÑADOS PARA UN MANTENIMIENTO SENCILLO

Los compresores Sullair ofrecen un rendimiento confiable y eficiencia en uno de los paquetes de compresores más compactos, robustos, fáciles de mantener y silenciosos del mercado.

Los compresores de la serie S-energy revolucionan la facilidad de mantenimiento y optimizan la eficiencia, lo que le ayuda a ahorrar tiempo y dinero. Todo el mantenimiento estándar se puede realizar desde un solo lado.



Separador de aire y líquido Sullair Optimizer™

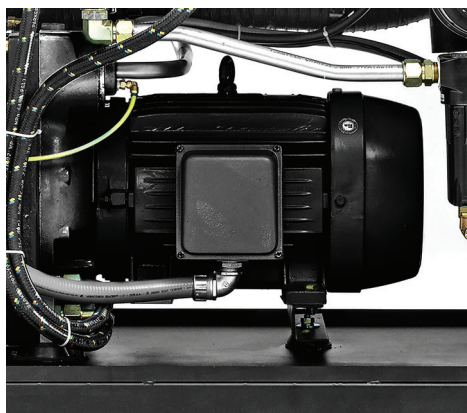
- Medios de alta eficiencia
- La menor caída de presión reduce el consumo de energía
- Un arrastre inferior a 1 ppm reduce el costo del fluido de reposición

Filtro de fluido de fibra de vidrio

- El diseño sin núcleo y no metálico facilita su eliminación
- Un 20 % más eficiente que los medios de celulosa comunes
- Una mejor filtración ayuda a prolongar la vida útil del compresor

Filtro de aire Sullair Optimalair®

- Ofrece el mejor filtrado de entrada del sector (0,4 micras)
- Mantiene el fluido limpio y prolonga la vida útil de los componentes internos
- Reduce la caída de presión durante la vida útil, lo que se traduce en un ahorro de energía

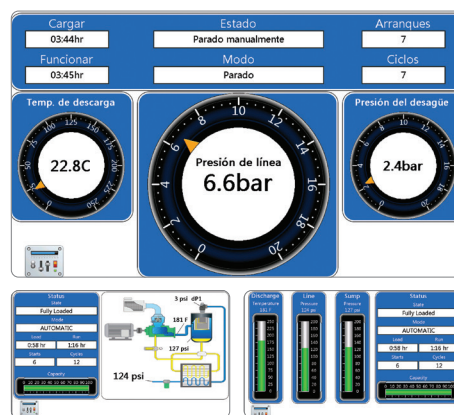


Características del motor Sullair:

- Baja velocidad: 1800 rpm
- Construcción de hierro fundido
- Diseño NEMA TEFC
- Acoplamiento directo/montaje con brida
- La garantía más completa del sector

Bandeja de protección ambiental

Las unidades S-energy cuentan con una bandeja de protección ambiental totalmente sellada para recoger los derrames que puedan producirse durante el mantenimiento.



Controlador de pantalla táctil Sullair (STS)

El controlador de pantalla táctil Sullair (STS) utiliza una gran pantalla a color de 7 pulgadas para facilitar la visualización en cualquier condición de iluminación.

Las pantallas con menús facilitan el acceso a todos los controles del compresor:

- Compatibilidad con secuencias de hasta 16 compresores
- Más opciones de comunicación: Ethernet, Modbus RTU y Modbus TCP, celular (servicio AirLinX®)
- Capacidad de acceso remoto a través del protocolo VNC (Virtual Network Computing)
- Programación de arranque/parada con control de presión
- Protección ambiental NEMA 4
- Botones discretos de inicio y parada
- LED de estadísticas de funcionamiento brillantes incluso cuando la pantalla está atenuada
- E/S ampliables para la supervisión de sensores adicionales y el control de salida
- Admite monitoreo de potencia
- Gráficos de tendencias de los parámetros operativos
- La mayoría de las funciones y ajustes del controlador se realizan a través de submenús protegidos
- Nuevas capacidades de descarga de datos

1. Elemento separador de fácil acceso

El separador está convenientemente ubicado para facilitar el mantenimiento. Al no haber tuberías que desconectar, se evitan las fugas y se minimiza el tiempo de mantenimiento.

2. Mirillas

Las mirillas de llenado de líquido y de indicación del nivel de líquido de funcionamiento están convenientemente ubicadas para facilitar el acceso.

3. Drenaje con solenoide eléctrico

Esta serie cuenta con un drenaje por solenoide eléctrico con un filtro fácil de limpiar que mejora la confiabilidad. También hay disponibles drenajes de cero pérdidas que ahorran energía.

4. Acceso rápido al enfriador

Con solo quitar unos pocos pernos, el enfriador se desliza hacia afuera sobre rieles para facilitar la limpieza de rutina.

5. Cambio rápido del termostato

Para cambiar el termostato, simplemente desenrosque el termostato viejo y enrosque el nuevo.

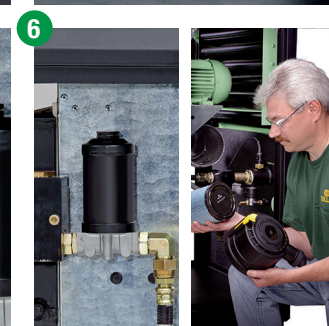
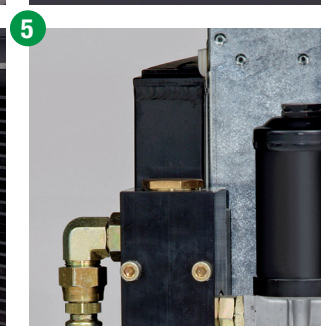
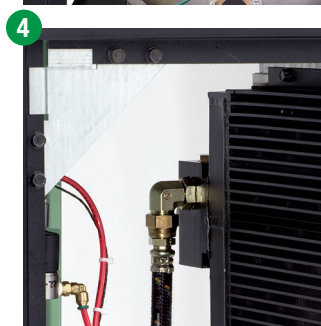
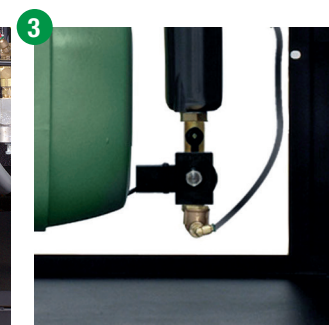
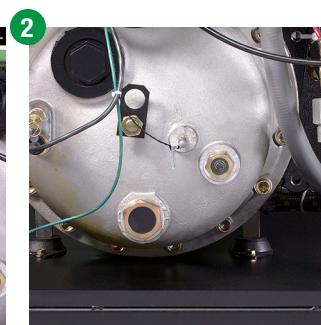
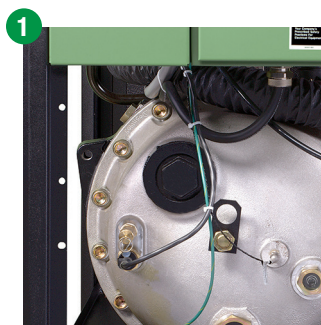
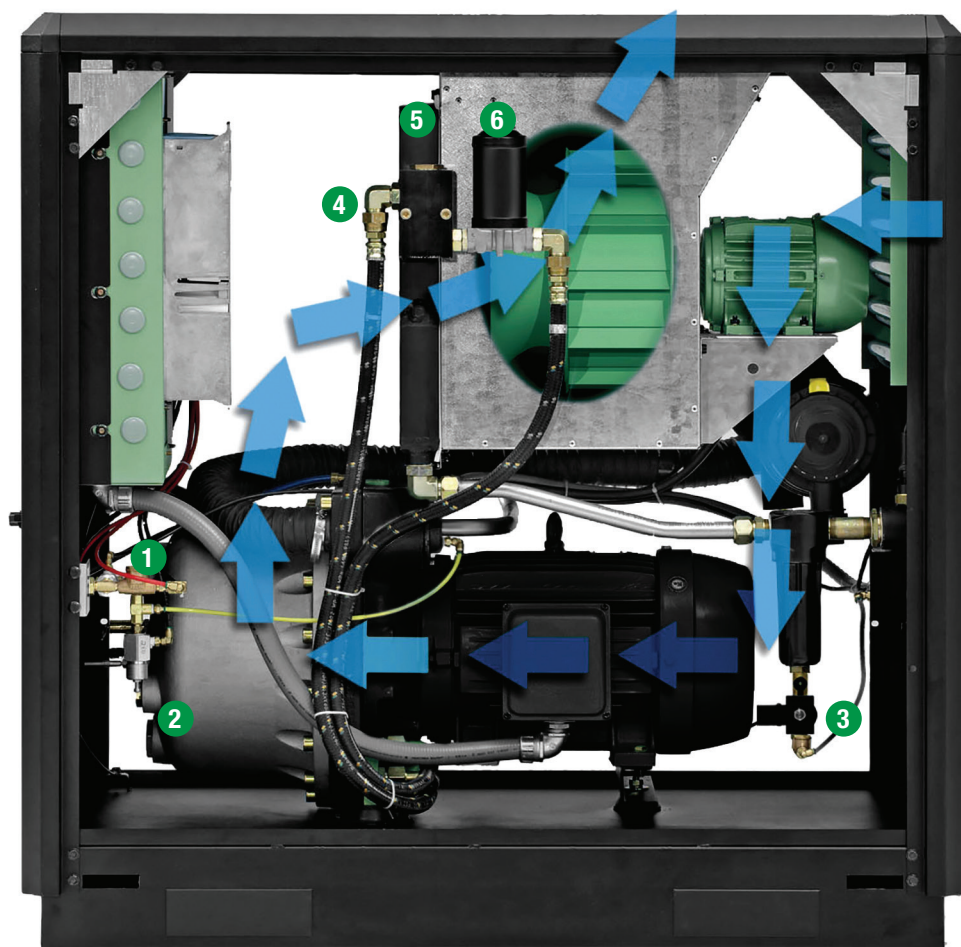
6. Cambio simplificado del filtro

Cambiar los filtros de líquido y aire es más sencillo que nunca. El filtro de líquido se encuentra en posición invertida para minimizar la pérdida de lubricante durante los cambios de filtro.

Garantía Diamond de 10 años

Como confirmación de nuestro diseño robusto y nuestro compromiso con la satisfacción del cliente, todos los nuevos compresores de aire estacionarios Sullair S-energy®, además de otros modelos seleccionados (con presiones de descarga de hasta 150 psi), incluyen la exclusiva garantía Diamond de 10 años. La garantía integral cubre:

- 10 años de garantía para el grupo compresor
- 5 años para el motor, el VSD, el receptor de aire/fluido, el enfriador de aceite y el posenfriador

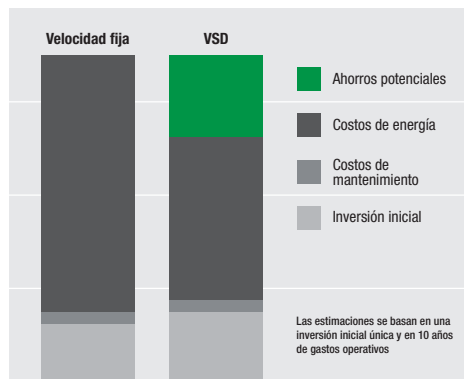


Para mantener la Garantía Diamante de 10 años de Sullair es necesario utilizar piezas originales de Sullair, Sullube® y participar en el programa de muestreo de aceite. Se aplican restricciones.

SULLAIR COMPRESORES DE AIRE CON VSD

Los compresores Sullair con VSD ofrecen:

- Excelente ahorro de energía
- Alivio de posibles cargos por picos de demanda
- Posible reembolso de la empresa de servicios públicos
- Bobina de enlace de CC con reactor de línea del 3 % incluido (específico para cada modelo/voltaje)
- Presión estable del sistema
- Calidad constante del producto
- Reducción de las fugas de aire del sistema
- Requisitos de almacenamiento reducidos
- Flexibilidad para el crecimiento futuro
- Bajo costo del ciclo de vida a cinco años



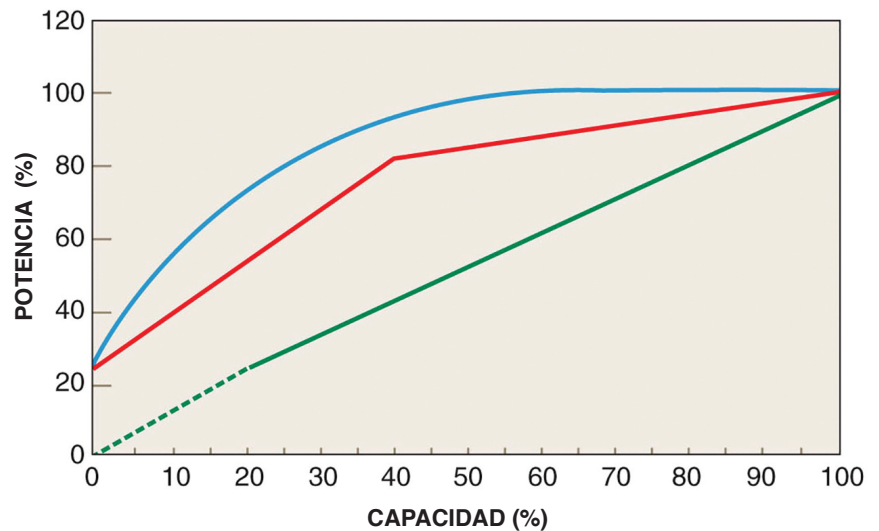
Su sistema de aire comprimido puede mejorar sus resultados

En solo diez años, el costo de la energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

Flexibilidad total del compresor

Los compresores VSD de Sullair ofrecen la flexibilidad de variar tanto la capacidad como la presión. Esta flexibilidad permite «ampliar» su sistema de aire sin necesidad de añadir más compresores.

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO A CARGA PARCIAL



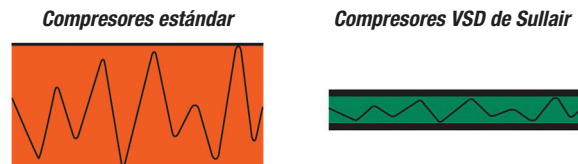
- Una etapa, lubricado, con carga/sin carga (con base en un galón/almacenamiento por cfm)
- Una etapa, lubricado, con modulación de entrada con desfase
- Una etapa, lubricado, con velocidad variable



Referencia: Compressed Air and Gas Handbook (Manual de aire y gas comprimidos), 6.ª edición, páginas 221-224.

El variador de velocidad es la alternativa superior

El cuadro anterior es una representación de los sistemas de control nominales con fines comparativos genéricos. Puede obtener una comparación detallada y precisa de modelos específicos de compresores a través de su representante de Sullair o distribuidor autorizado.



La presión estable del sistema mejora la consistencia de los procesos para reducir los productos rechazados

- Reduce las fugas del sistema de aire
- Reduce los requisitos de almacenamiento del sistema
- Ofrece un mayor ahorro energético para aumentar los beneficios

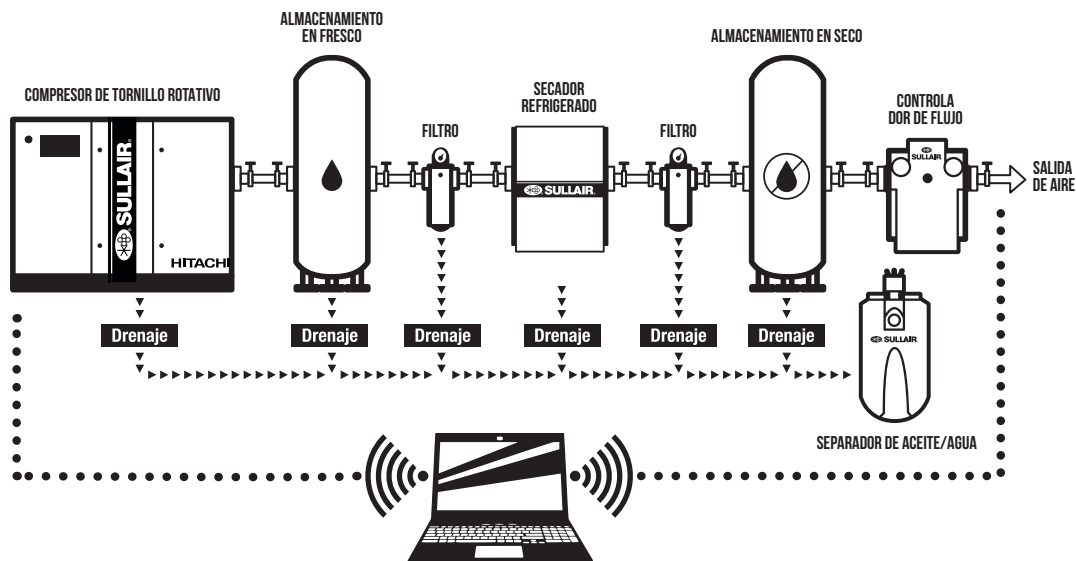
El arranque suave es estándar con arranques y paradas ilimitados

- No se necesitan arrancadores en estrella-triángulo ni otros arrancadores suaves
- No es necesario controlar el número de arranques en caliente o en frío
- Los arranques y paradas ilimitados ahorran costos de electricidad
- Evita la alta corriente eléctrica en el arranque

El VSD evita posibles cargos por picos de demanda

Los compresores con VSD proporcionan el factor de potencia más alto en todo el rango de frecuencias, lo que a menudo evita multas de la empresa de servicios públicos.

SULLAIR ESTACIONARIOS SISTEMAS DE ENERGÍA DE AIRE



Hitachi Global Air Power ofrece sistemas completos de aire comprimido para ayudar a los usuarios a reducir los costos de energía y mejorar la productividad mediante el análisis, la gestión y el control de sus sistemas de aire comprimido.

Los sistemas de aire Sullair incluyen: auditorías de aire de planta, productos de eficiencia energética, controles de sistemas de aire comprimido, equipos para monitorear y gestionar sistemas, productos de distribución de aire y soporte posventa.

Cada componente del sistema está cuidadosamente adaptado en cuanto a capacidad y presión para proporcionar un rendimiento confiable y eficiencia energética.

El sistema incluye:

- Compresor de tornillo rotativo
- Almacenamiento húmedo
- Secador refrigerado o secador desecante
- Filtros que se adaptan a sus necesidades
- Almacenamiento en seco
- Controlador de flujo
- Drenajes
- Separador de aceite/agua

Soluciones para ayudar a reducir los costos del ciclo



- Equipo
- Mantenimiento
- Electricidad

Costos del ciclo de vida de los compresores de aire

Según el documento «Best Practices for Compressed Air Systems» (Mejores prácticas para sistemas de aire comprimido), publicado por Compressed Air Challenge [Segunda edición, 2007], los costos de energía representan actualmente el 82 % de los gastos operativos totales. El ahorro energético que ofrecen los compresores Sullair S-energy® puede reducir significativamente los costos del ciclo de vida.

Los compresores S-energy pueden reducir significativamente los costos operativos y de energía a lo largo de todo el ciclo de vida del compresor:

- Bloque compresor Sullair de eficacia probada con una válvula de entrada de baja restricción
- Ventilador de alta eficiencia
- Sistema de separación aire-fluido de baja caída de presión para evitar la pérdida de energía

Los diseños de Sullair ofrecen ahorros de costos durante toda la vida útil del producto. Una mejor filtración del aire se traduce en:

- Mayor vida útil del separador
- Mayor vida útil del filtro de fluidos
- Menor contaminación del lubricante

Para reducir los costos de eliminación de fluidos, los compresores S-energy vienen de fábrica con el fluido biodegradable Genuine Sullube®

- Protege y limpia (sin barniz)
- Controla las temperaturas de funcionamiento
- Viscosidad óptima
- Respetuoso con el medio ambiente
- Reduce la pérdida de fluido
- Alto punto de inflamación (505 °F/263 °C)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRECUENCIA DEL MOTOR 60HZ	MOTOR		RENDIMIENTO DEL ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD CONSTANTE CAPACIDADES A PLENA CARGA **								PESO		CONEXIÓN DE DESCARGA	dBA†
Modelo *	hp	kW	100 psi cfm	7 bar m³/min	125 psi cfm	8,6 bar m³/min	150 psi cfm	10,3 bar m³/min	175 psi cfm	12,1 bar m³/min	lb	kg		
1100e	15	11	68,5	1,93	60,2	1,70	-	-	43,7	1,23	1044	474	1½" NPT	66
1500e	20	14,7	-	-	79,2	2,24	-	-	61,5	1,74	1098	498	1½" NPT	66,5
1800e	25	18,4	-	-	99,3	2,81	-	-	78,5	2,22	1122	509	1½" NPT	67

60HZ FRECUENCIA DEL MOTOR	MOTOR		RENDIMIENTO DEL VARIABLE DE VELOCIDAD CAPACIDADES A PLENA CARGA **								PESO		CONEXIÓN DE DESCARGA	dBA†
Modelo *	hp	kW	100 psi cfm	7 bar m³/min	125 psi cfm	8,6 bar m³/min	150 psi cfm	10,3 bar m³/min	175 psi cfm	12,1 bar m³/min	lb	kg		
1100eV	15	11	69,2	1,95	59,1	1,67	50,6	1,43	46,4	1,31	1078	489	1½" NPT	66
1500eV	20	14,7	90,9	2,57	80,9	2,29	69,6	1,97	64,8	1,83	1132	513	1½" NPT	66,5
1800eV	25	18,4	107,8	3,05	99,8	2,82	90,2	2,55	81,3	2,30	1156	524	1½" NPT	67

50HZ FRECUENCIA DEL MOTOR	MOTOR		RENDIMIENTO DEL ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD CONSTANTE CAPACIDADES A PLENA CARGA **								PESO		CONEXIÓN DE DESCARGA	dBA†
Modelo *	hp	kW	100 psi cfm	7 bar m³/min	125 psi cfm	8,6 bar m³/min	150 psi cfm	10,3 bar m³/min	175 psi cfm	12,1 bar m³/min	lb	kg		
1100e	11	15	66,5	1,88	-	-	48,8	1,38	36,1	1,02	1044	474	1½" NPT	66
1500e	14,7	20	83,8	2,37	-	-	64,8	1,83	60,6	1,72	1098	498	1½" NPT	66,5
1800e	18,4	25	98,3	2,78	-	-	81,7	2,31	76,4	2,16	1122	509	1½" NPT	67

50HZ FRECUENCIA DEL MOTOR	MOTOR		RENDIMIENTO DEL VARIABLE DE VELOCIDAD CAPACIDADES A PLENA CARGA **								PESO		CONEXIÓN DE DESCARGA	dBA†
Modelo *	hp	kW	100 psi cfm	7 bar m³/min	125 psi cfm	8,6 bar m³/min	150 psi cfm	10,3 bar m³/min	175 psi cfm	12,1 bar m³/min	lb	kg		
1100eV	11	15	66,0	1,87	56,5	1,60	48,0	1,37	44,5	1,26	1078	489	1½" NPT	66
1500eV	14,7	20	86,6	2,49	77,3	2,19	67,8	1,92	58,9	1,67	1132	513	1½" NPT	66,5

DIMENSIONES		LONGITUD		ANCHO		PESO	
Modelo *		en	mm	en	mm	lb	kg
1100e, 1500e, 1800e, 1100eV, 1500eV, 1800eV		53,2	1351	31,5	800	1351	532

* Variaciones del modelo: V = variador de velocidad; e = encapsulado

** Capacidad de la válvula de purga de humedad por unidad CAGI / PNEUROP PN2CPTC2 (Anexo C de la norma ISO 1217) Conexión de purga de humedad de 1/4" NPT

† dBA a 1 metro

La información y los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Sullair.