

HITACHI

SÉRIE LS

Compresseurs d'air à vis lubrifiés

125–350 CH ■ 90–260 kW

100/110/125/150/175/200 psi ■ 7/7.6/8.6/10.3/12/13.8 bar

MAINTENANT
DISPONIBLE

250 TO 350 CH
(190 TO 260 KW)



Hitachi Global Air Power

LA DURABILITÉ LÉGENDAIRE DE SULLAIR RENCONTRE UNE **PERFORMANCES SULLAIR**

Depuis plus de 50 ans, les compresseurs Sullair se sont forgé une réputation de durabilité. En bref, les compresseurs Sullair sont faits pour durer.

Voici la série LS de compresseurs à vis lubrifiés. Ces machines combinent notre héritage de durabilité et de fiabilité, tout en offrant une facilité d'utilisation et des performances sans précédent.

Disponibles dans des gammes de puissance allant de 125 à 350 chevaux-vapeur.



- 
- **USINES SIDÉRURGIQUES**
 - **USINES DE PNEUS**
 - **AUTOMOBILE**
 - **USINES DE FORGE**
 - **PROCÉDÉS CHIMIQUES**
 - **INDUSTRIE DU PAPIER**
 - **GRANDES INSTALLATIONS DE FABRICATION**



PERFORMANCE DE PRÉCISION

Une efficacité de classe mondiale

Moins d'énergie pour alimenter vos compresseurs signifie plus d'économies

- **Bloc compresseur Sullair de nouvelle génération** : conçu pour être le bloc compresseur Sullair le plus efficace jamais conçu
- **Technologie de vanne spirale électronique Sullair** : les performances éprouvées de la vanne spirale Sullair, désormais avec plus de précision et un meilleur contrôle pour aider à adapter la capacité à la demande du système (*fonctionnalité en option*)
- **Variateur de vitesse** : offre une efficacité énergétique maximale et une grande régularité de fonctionnement en ajustant la vitesse du moteur en fonction des besoins en air comprimé (*option*)

Facilité d'entretien et d'utilisation

Il s'agit d'une utilisation et d'un entretien plus faciles et plus intuitifs

- **Contrôleur à écran tactile Sullair de 10 pouces (STS)** : permet d'accéder facilement à tous les paramètres clés de performance du compresseur
- **Connectivité à distance AirLinx®** : La surveillance à distance des fonctions du compresseur est rapide et facile depuis
- **Service et entretien simplifiés** : l'unité fermée est dotée de panneaux de porte à charnières facilement amovibles

La durabilité légendaire de Sullair

Attendez-vous à une disponibilité accrue, pour plus longtemps

- **Bloc compresseur Sullair de nouvelle génération** : conception simplifiée avec la même qualité à toute épreuve que nous offrons depuis des décennies
- **Moteur TEFC de série** : offre une protection accrue contre les intempéries, la saleté et l'humidité
- **Durée de vie prolongée** : le moteur à rotation lente de 1 800 tr/min dure plus longtemps que les moteurs à rotation plus rapide
- **Composants de classe mondiale** : contribuent à garantir une longue durée de vie, même dans des conditions d'exploitation extrêmes
- **Châssis de base complet de série** : Contribue à empêcher la saleté et la poussière de pénétrer dans l'unité

GARANTIE DIAMANT SULLAIR DE 10 ANS

La garantie « Diamond » de 10 ans de Sullair offre une protection complète pour les compresseurs d'air à vis lubrifiés Sullair. Ce programme se distingue en couvrant tous les composants principaux des compresseurs d'air neufs (avec des pressions de refoulement allant jusqu'à 150 psi) :

Couverture de 10 ans :
Bloc compresseur Sullair

Couverture de 5 ans :
Moteur principal
Moteur du ventilateur
Refroidisseur final
Refroidisseur d'huile
Réservoir séparateur
Variateur de vitesse (le cas échéant)



Pour conserver la garantie Diamond de 10 ans de Sullair, il est nécessaire d'utiliser des pièces d'origine Sullair et du Sullube®, ainsi que de suivre le programme d'échantillonnage d'huile. Des restrictions

LA PERFORMANCE COMPTE

LE COEUR D'UN COMPRESSEUR SULLAIR

LE BLOC COMPRESSEUR SULLAIR



Nous avons plus de cinq décennies d'expérience dans la technologie à vis rotatives, et nous continuons à trouver des moyens de l'améliorer.

La nouvelle génération de blocs compresseurs Sullair allie des décennies d'expérience dans la conception et la fabrication de rotors — la pièce la plus importante du bloc compresseur — aux dernières avancées en matière de recherche et de technologie. Notre bloc compresseur de nouvelle génération continue d'intégrer des rotors asymétriques usinés avec précision pour offrir des performances optimales.

Le bloc compresseur Sullair comprend désormais :

- Une conception simplifiée pour une disponibilité accrue. Les ingénieurs de la série LS ont développé la dernière génération de blocs compresseurs avec un nombre optimal de pièces, en utilisant de nouvelles technologies de moulage
- Un profil de rotor plus grand pour une efficacité accrue
- A.** Les modèles LS160 à LS260 sont équipés du bloc compresseur amélioré, comprenant une conception optimisée de la soupape d'admission. Cette conception augmente le débit d'air libre et améliore le rendement par rapport aux modèles précédents.

DES CARACTÉRISTIQUES PERFORMANTS. DES AVANTAGES QUI COMPTENT.

Un compresseur Sullair est bien plus que la simple somme de ses composants. Les modèles LS90, LS110, LS160, LS190, LS220 et LS260 intègrent tous une conception de nouvelle génération, dans laquelle tous les composants sont spécialement conçus, développés et fabriqués pour offrir des performances de très haut niveau.



1. Filtre à air Sullair OptimalAir®

- Ce filtre d'admission haute efficacité et à usage intensif retient jusqu'à cinq fois plus de contaminants que les filtres en cellulose conventionnels
- Un air d'admission plus propre aide à maintenir la propreté du fluide et prolonge la durée de vie des composants
- Efficacité de 99,9 % selon la norme ISO 5011

2. Bloc compresseur

Au cœur de tous les compresseurs Sullair se trouvent nos blocs compresseurs, reconnus mondialement pour leur durabilité. La conception de nouvelle génération présente les caractéristiques suivantes :

- Pièce moulée améliorée dotée de canaux de lubrification internes
 - Rotors asymétriques conçus, développés et fabriqués aux États-Unis
- Conception éprouvée des roulements pour prolonger leur durée de vie

Les blocs compresseurs Sullair sont protégés par la garantie Diamond exclusive de 10 ans¹

3. Séparateur air-fluide Sullair

- Conçu pour une faible perte de charge, ce qui contribue à économiser de l'énergie
- Un média hautement efficace permet d'optimiser l'élimination de l'huile de l'air comprimé
- Faible entraînement (< 2 ppm) : moins de remplissages de lubrifiant nécessaires
- Boulon de levage pour faciliter le retrait du couvercle et l'accès à l'élément
- Homologué ASME et CRN

4. Système de refroidissement

- Système de refroidissement robuste et surdimensionné conçu pour des applications à 115 °F (46 °C)
- Panneaux d'accès faciles à nettoyer intégrés à l'ensemble
- Le refroidisseur d'huile et le refroidisseur secondaire séparés réduisent les charges thermiques déséquilibrées

5. Moteur

- Moteur TEFC à rendement supérieur (IE3)
 - Moteur TEFC à rendement supérieur (IE4) offert sur certains modèles LS190 à LS260
- Conception robuste à rotation lente de 1 800 tr/min
 - Durée de vie prolongée par rapport aux moteurs à régime plus élevé
- Température ambiante nominale du moteur de 104 °F (40 °C)
- Isolation de classe F, élévation de température de classe B pour un fonctionnement à des températures plus élevées

Options de contrôle de la capacité

- **Vanne à spirale électronique** : technologie éprouvée de vanne à spirale Sullair — désormais dotée d'une précision et d'un contrôle électronique pour mieux adapter l'alimentation à la demande du système
- **Variateur de vitesse (VSD)** : assure une efficacité énergétique maximale et un fonctionnement constant en ajustant la vitesse du moteur en fonction des besoins en air comprimé

Lubrifiants de la plus haute qualité

- Sullube® d'origine de série
 - Le fluide anti-vernissage protège et nettoie votre compresseur
 - La base en polyglycol offre une viscosité optimale et contribue à optimiser les températures de fonctionnement
- Lubrifiant de qualité alimentaire PristineFG™ en option

Contrôleur à écran tactile Sullair (STS)

- Écran couleur de 10 pouces pour une lecture aisée et une utilisation intuitive
- Les écrans à menus offrent un accès facile aux commandes du compresseur
- Fonctions intégrées de création de graphiques et d'analyse des tendances pour évaluer la performance du compresseur
- Séquençage de jusqu'à 16 compresseurs

Surveillance à distance AirLinX®

- Connectez-vous où que vous soyez pour surveiller le fonctionnement du compresseur et réduire le risque d'arrêts imprévus
- Surveillez la pression, la température, les heures de fonctionnement et les heures d'entretien
- Alertes d'entretien et avertissements
- Données vérifiées et recueillies toutes les 15 minutes
- Rapports personnalisables, du plus simple au plus avancé
- Collecte d'informations en temps réel via une connexion cellulaire

De plus, les fonctionnalités suivantes sont incluses de série sur la série LS :

- Démarreur étoile-triangle
- Drain sans perte
- Moniteur de phase
- Boîtier avec panneaux à charnières — facilement amovibles pour l'entretien
- Plancher complet pour empêcher la poussière et les débris de pénétrer

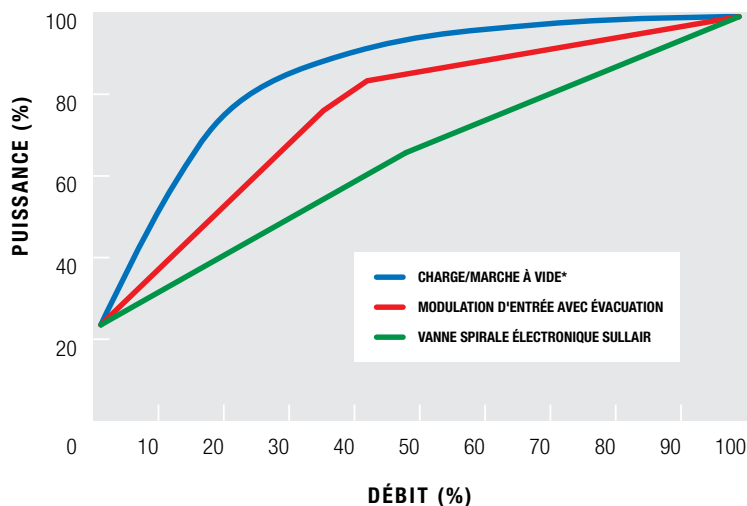


¹ La garantie Sullair Diamond s'applique aux compresseurs dont la pression de service ne dépasse pas 150 psi

OPTIONS DE CONTRÔLE DE DÉBIT

VANNE SPIRALE ÉLECTRONIQUE

COMPARAISON DE PERFORMANCES DE COMPRESSEURST



Les coûts d'exploitation d'un compresseur d'air — en particulier les coûts énergétiques — peuvent rapidement dépasser le prix d'achat initial. Adapter efficacement la capacité de production du compresseur aux besoins de votre installation est le meilleur moyen d'économiser à la fois de l'énergie et de l'argent.

Comparaison réalisée grâce à **SULLAIR AirSuite**

*La courbe L/UL suppose un stockage de 1 gal/cfm ; purge de 30 secondes
Toutes les courbes de puissance sont calculées à partir des données du CAGI.

Technologie de vanne à spirale électronique Sullair

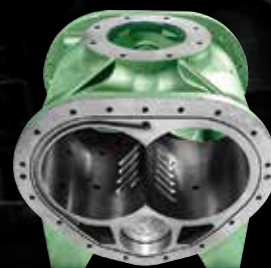
Les compresseurs Sullair de la série LS sont désormais disponibles avec la technologie de soupape à spirale électronique. Cette fonctionnalité allie les performances et la fiabilité qui font la réputation de Sullair en matière de technologie de soupape à spirale à la simplicité et à la précision des commandes par écran tactile.

La technologie à soupape spirale représente un système de contrôle économe en énergie qui permet d'adapter le débit du compresseur à la demande. Gérée par le contrôleur à écran tactile Sullair, la soupape spirale électronique maintient une bande de contrôle étroite de 1 psi, ajustant ainsi étroitement l'alimentation de la machine à la demande.

Bloc compresseur à cylindrée variable

Les compresseurs équipés d'une vanne spirale électronique sont dotés d'un bloc compresseur à cylindrée variable. Le volume de compression est ajusté en fonction de la demande d'air en ouvrant ou en fermant progressivement les orifices de dérivation internes du bloc compresseur.

- Les orifices de dérivation fermés utilisent toute la longueur du rotor et de la chambre de compression
- Les orifices de dérivation partiellement ouverts ou ouverts réduisent la longueur du rotor utilisé pour la compression de l'air, ce qui permet de consommer moins d'énergie



ORIFICES DE DÉRIVATION DANS LE STATOR

Rotors démontés pour montrer les orifices de dérivation

Avantages de la vanne à spirale

- La capacité est étroitement adaptée à la demande du système, ce qui réduit le temps de cycle et prolonge la durée de vie des composants
- Plusieurs compresseurs à soupape spirale peuvent être séquencés pour fonctionner de manière synchrone
- Capacité de régulation jusqu'à 55 % avec la vanne à spirale électronique ; capacité de régulation jusqu'à 60 % avec les modèles LS190 - LS260
- Rendement énergétique exceptionnel dans toutes les conditions de fonctionnement, y compris :
 - Haute altitude
 - Environnements poussiéreux

ORIFICES DE DÉRIVATION FERMÉS

Lorsque les orifices de dérivation sont fermés, toute la chambre de compression est utilisée.



ORIFICES DE DÉRIVATION PARTIELLEMENT OUVERTS

Lorsque les orifices de dérivation sont partiellement ouverts, la chambre de compression est raccourcie. Une quantité moindre d'air d'admission est entièrement comprimée, ce qui permet d'économiser de l'énergie.



ORIFICES DE DÉRIVATION OUVERTS

Des orifices de dérivation entièrement ouverts raccourcissent encore davantage la chambre de compression, offrant une plage de réglage maximale.



La série LS de Sullair est équipée d'une vanne spirale à commande électronique qui offre une plus grande précision par rapport aux vannes spirales à commande manuelle.

OPTIONS DE CONTRÔLE DE DÉBIT

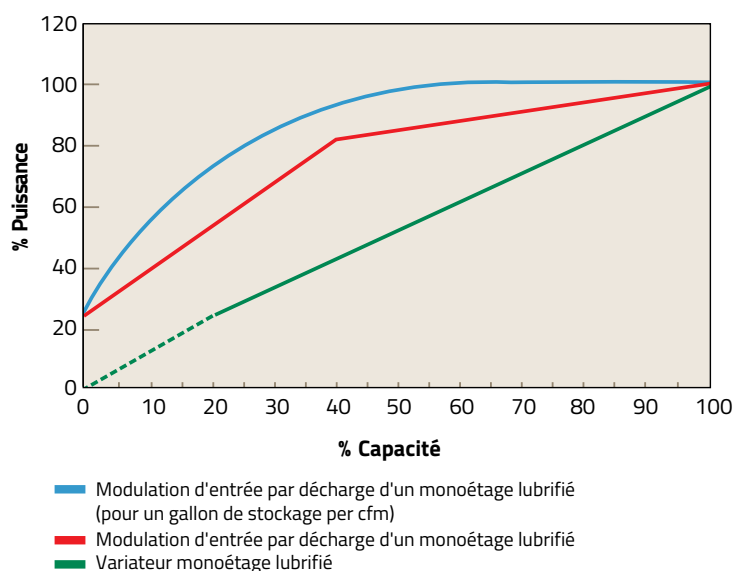
VARIATEUR DE VITESSE

OPTIMISATION DE L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET DE LA RÉGULARITÉ DE FONCTIONNEMENT

Le variateur de vitesse (VSD) permet au compresseur d'ajuster automatiquement la vitesse du moteur, en adaptant la production à la demande.

Les compresseurs Sullair équipés d'un VSD offrent :

- D'excellentes économies d'énergie — seule la quantité d'air comprimé nécessaire est produite
 - Une réduction des frais liés aux pics de demande
 - Des rabais potentiels de la part des fournisseurs d'énergie
- Une flexibilité pour la croissance future — la capacité et la pression peuvent être modifiées
- Coût du cycle de vie le plus bas
- Self de circuit intermédiaire
- Pression du système stable
 - Contribue à garantir une qualité constante du produit
 - Réduction des fuites d'air du système
 - Besoins de stockage réduits



Référence: Manuel d'utilisation d'air et de gaz comprimé, 6e édition pages, 221-223

Le tableau est une représentation des systèmes de contrôle nominaux à des fins de comparaison générique. Une comparaison détaillée et précise des modèles de compresseurs spécifiques est disponible auprès de votre distributeur agréé.



Performances VSD



	Courant	Événements récents	Durée de vie
Capacity	988	988	987
Capacity %	100.0%	100.0%	99.0%
Alimentation	184	184	183
% d'alimentation	100.0%	100.0%	99.0%
Heures		00:06hr	00:21hr
Livraison totale		5	5
Énergie totale		18	64
Coût total		1	4
Économies vs Chargement/Déchargement		0	0
Économies vs modulation arrivée		0	0
Économies vs cylindrée variable		0	0

Réinitialisation

104psi

VOTRE SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ PEUT AMÉLIORER VOS RÉSULTATS FINANCIERS :

Potentiel d'économies d'énergie de 35 % au cours des cinq premières années

En seulement cinq ans, le coût de l'électricité nécessaire au fonctionnement d'un compresseur standard peut être plus de six fois supérieur à son prix d'achat.

Flexibilité totale du compresseur

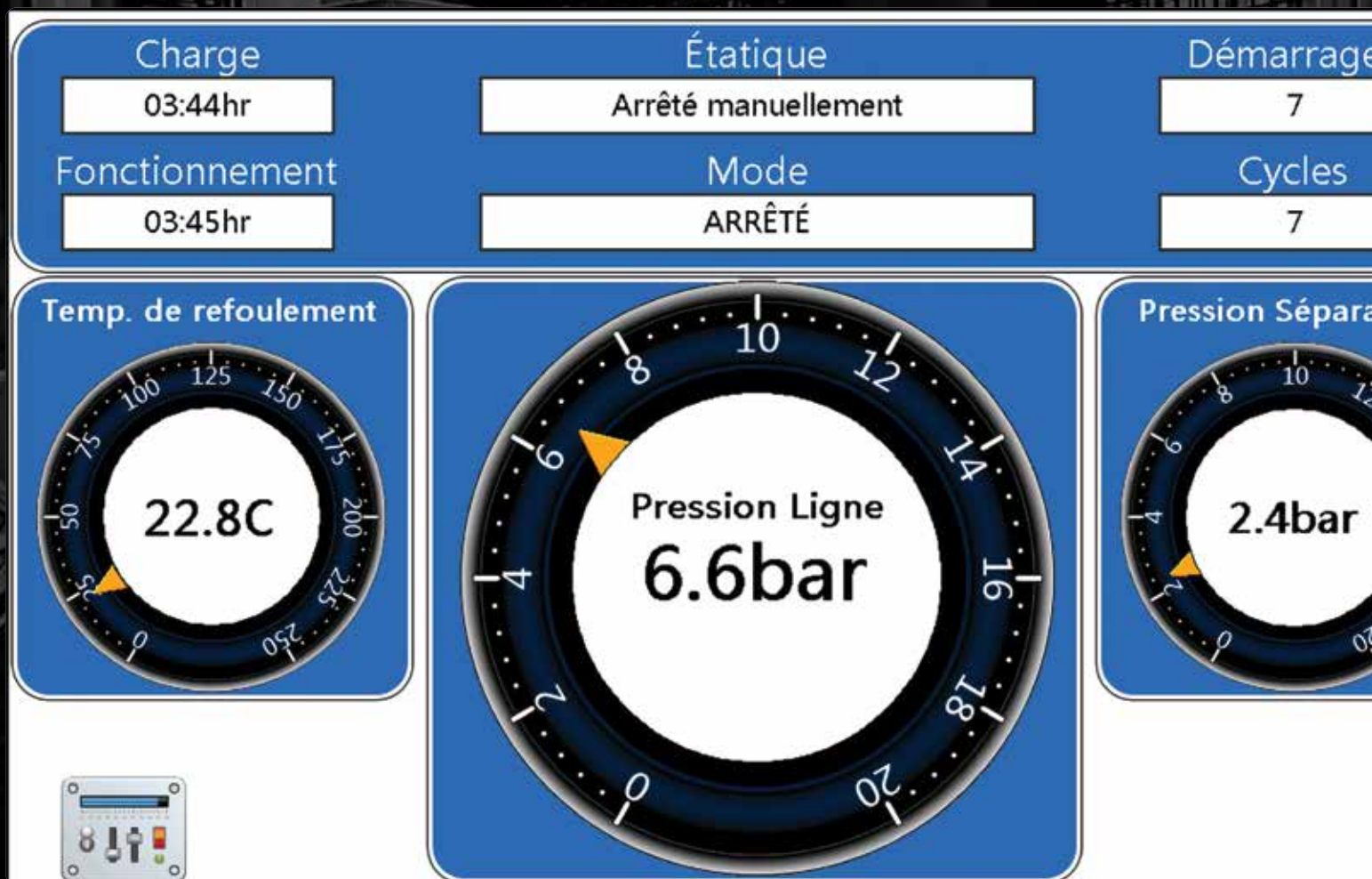
Les compresseurs VSD de Sullair offrent la flexibilité de faire varier à la fois la capacité et la pression. Cela vous permet de « faire évoluer » votre système d'air comprimé sans ajouter de compresseurs supplémentaires.

Démarrage progressif de série avec nombre illimité de démarrages et d'arrêts

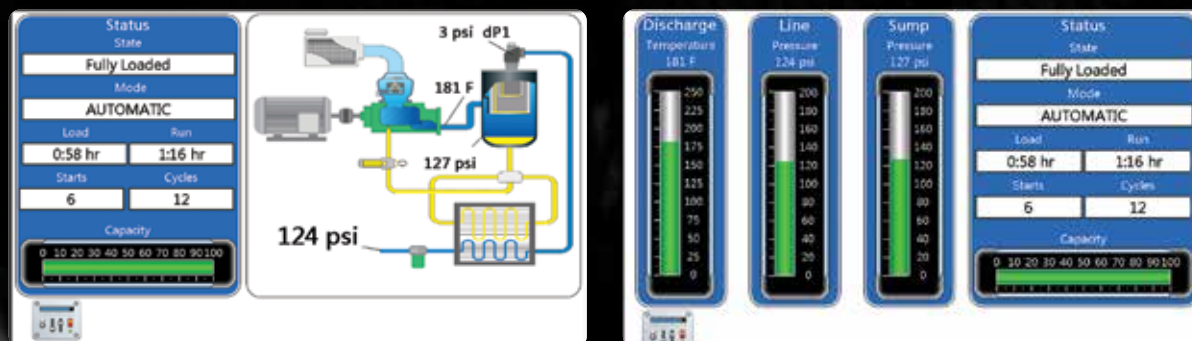
- Pas besoin de démarreurs en étoile-triangle ou d'autres démarreurs progressifs
- Pas besoin de contrôler le nombre de démarrages à chaud ou à froid
- Les démarrages et arrêts illimités permettent de réduire les coûts d'électricité
- Évite les pics de courant au démarrage

LE SUMMUM DU CONTRÔLE UTILISATEUR

Le contrôleur à écran tactile Sullair (STS) est doté d'un grand écran couleur de 10 pouces offrant une excellente visibilité dans toutes les conditions d'éclairage



Taille réelle



Écran de simulation en option

Écran analogique/numérique en option

Les écrans à menus permettent d'accéder facilement à toutes les commandes du compresseur

- Prise en charge de la séquence de jusqu'à 16 compresseurs
- Plus de capacités de communication : Ethernet, ModBus RTU et ModBus TCP, cellulaire (service AirLinX®)
- Possibilité d'accès à distance via le protocole VNC (Virtual Network Computing)
- Programmation de démarrage/arrêt avec contrôle de pression
- Protection environnementale NEMA 4
- Boutons de démarrage et d'arrêt discrets de 22 mm
- DEL d'état de fonctionnement lumineuses, même lorsque l'écran est en mode veille
- E/S extensibles pour la surveillance de capteurs supplémentaires et le contrôle des sorties
- Commande électronique par vanne à spirale pour une régulation précise de la pression (unités à vanne à spirale uniquement)
- Prise en charge de la surveillance de l'alimentation
- Représentation graphique des tendances des paramètres de fonctionnement
- La plupart des fonctions et des réglages du contrôleur s'effectuent via des sous-menus protégés
- Nouvelles capacités de téléchargement de données

AirLinX® Surveillance à distance

AirLinX vous permet de rester connecté au fonctionnement de votre compresseur où que vous soyez. Il fournit des alertes automatisées de service et de défaillance, ainsi qu'un portail où vous pouvez consulter les performances du système et les tendances des données. AirLinX aide à réduire le risque d'arrêts imprévus et garantit un service rapide.

Fonctionnalités du service AirLinX

- Surveillance de la pression
- Surveillance de la température du compresseur
- Surveillance des heures de fonctionnement et d'entretien
- Alertes de maintenance et d'avaries
- Données enregistrées toutes les 15 minutes

Fonctionnalités de création de graphiques de profil de charge VSD

- Conservation des données pendant un an sur le nuage

AirLinX peut être personnalisé pour offrir différents niveaux de service

- **De base** : Notification par courriel en cas de défaillance ou d'alerte
- **Avancé** : Suivi et visualisation de tous les paramètres de performance pertinents, avec des outils de rapport pour faciliter la gestion du système de compresseurs.



The background image shows several large, dark-colored industrial air compressor units. One unit in the foreground has the text 'SULLAIR III 7500P' and 'Senenergy' visible on its side. The units are arranged in rows, and the overall scene is dimly lit, emphasizing the industrial nature of the equipment.

OPTIMISATION DE VOS OPÉRATIONS D'AIR COMPRIMÉ

Traitement de l'air Sullair

Un système de traitement de l'air bien conçu comporte plusieurs étapes essentielles, chacune contribuant à l'objectif d'un air propre et sec. Sullair propose une gamme complète d'options pour vous aider à atteindre vos objectifs en matière de qualité de l'air.

- **Sécheurs**—réfrigérés et à dessiccant — avec des débits allant de 3 à plus de 10 000 cfm, pour aider à éliminer l'humidité de votre système d'air comprimé
- **Filtres et éliminateurs de brouillard**—conçus pour empêcher les contaminants de pénétrer dans le flux d'air
- **Séparateurs huile/eau**—conçus pour gérer l'évacuation des condensats
- **Purgeurs**—conçus pour évacuer les condensats des compresseurs, des sécheurs et des filtres
- **Régulateurs de débit**—conçus pour aider à minimiser les fluctuations importantes de l'offre et de la demande d'air comprimé compressed air supply and demand



Les coûts énergétiques liés à l'utilisation de l'air comprimé constituent généralement l'une des dépenses les plus importantes d'une installation. Le Département de l'Énergie des États-Unis (DOE) a estimé qu'en moyenne, plus de 50% — soit 20 000 \$ — du coût énergétique lié au fonctionnement d'un compresseur d'air de 100 hp est gaspillé.

Un audit de l'air comprimé peut vous aider à optimiser votre investissement en air comprimé en identifiant les économies possibles dans l'ensemble de vos opérations. Il permet de s'assurer que le compresseur, le traitement de l'air, la tuyauterie et les autres éléments sont correctement spécifiés, tant aujourd'hui qu'à l'avenir.

Les audits d'air Sullair sont des rapports détaillés fournissant les informations nécessaires pour prendre des décisions éclairées fondées sur des faits. Conçus selon les normes du DOE, les audits d'air Sullair examinent l'ensemble du système d'air comprimé, de l'alimentation à la distribution en passant par l'utilisation.

PIÈCES D'ORIGINE. LUBRIFIANTS D'ORIGINE.

Les compresseurs Sullair de la série LS sont équipés de pièces d'origine Sullair et de lubrifiants d'origine Sullair, conçus, formulés et fabriqués pour optimiser le fonctionnement de votre compresseur Sullair. L'utilisation de pièces d'origine Sullair et de lubrifiants d'origine Sullair contribue à maintenir l'efficacité de votre compresseur tout en préservant votre garantie.

Pièces d'origine Sullair

Pièces d'origine Sullair incluses dans la série Sullair LS :

- Élément filtrant à air OptimalAir®
 - Filtre d'admission haute efficacité/à usage intensif offrant une efficacité globale de 99,9 % (selon la norme ISO 5011)
 - Un air plus pur entrant dans le compresseur contribue à prolonger la durée de vie du bloc compresseur, du filtre à huile, du lubrifiant et du séparateur
- Les filtres à huile Sullair, conçus pour éliminer les contaminants, prolongent la durée de vie du lubrifiant de votre compresseur tout en contribuant à protéger les composants internes

Communiquez avec votre distributeur Sullair autorisé pour en savoir plus sur les pièces d'origine Sullair disponibles pour votre compresseur Sullair.



Service et soutien

Lorsque vous investissez dans un compresseur d'air Sullair, vous obtenez bien plus qu'un simple équipement pour votre installation : vous bénéficiez d'un service et d'une assistance à l'échelle mondiale.

Distributeurs Sullair agréés

Les distributeurs autorisés Sullair sont présents partout dans le monde et offrent un service et un soutien locaux avant, pendant et après la vente.

Les distributeurs autorisés Sullair offrent :

- La vente et l'installation de systèmes et d'ensembles complets d'air comprimé
- Des audits d'air
- La maintenance préventive et l'entretien
- Service d'urgence

Les distributeurs agréés Sullair sont votre source pour les pièces d'origine Sullair et les fluides d'origine Sullair.

Service après-vente Sullair

Le service après-vente Sullair offre un service réactif et compétent, comprenant une assistance technique sur place et en usine à nos clients partout dans le monde.

Sullube® d'origine

Sullube est un fluide synthétique à base de polyglycol à durée de vie prolongée destiné aux compresseurs d'air à vis rotatives stationnaires. Le Sullube d'origine est le fluide de remplissage standard en usine pour les compresseurs d'air Sullair de la série LS. Éprouvé depuis plus d'un quart de siècle, ce fluide de longue durée coûte moins cher par heure sur toute la durée de vie de votre compresseur.

Sullube empêche la formation de vernis — la principale cause de défaillance du bloc compresseur chez les compresseurs à vis — et permet à vos compresseurs de fonctionner de manière exceptionnellement propre et froide. Un compresseur qui fonctionne bien est essentiel pour maintenir un fonctionnement efficace avec un temps de disponibilité accru.

- *L'une des durées de vie les plus longues de l'industrie*
- *Point d'éclair élevé pour un fonctionnement fiable et sécuritaire*
- *Une conductivité thermique élevée qui aide à dissiper la chaleur*
- *Respectueux de l'environnement : le condensat du compresseur est biodégradable*

Lubrifiants en option

Le lubrifiant de qualité alimentaire PristineFG™ est conçu pour une utilisation dans les applications alimentaires, des boissons et pharmaceutiques. Il répond aux exigences H1 de l'USDA et de la FDA pour une utilisation dans les zones de transformation des aliments. PristineFG possède l'une des durées de vie les plus longues parmi tous les lubrifiants de qualité alimentaire disponibles.

PRODUITS SULLAIR LÉGENDAIRES

Depuis 1965, Sullair Compressed Air Solutions est réputée pour sa fiabilité, sa durabilité et ses performances. Cet héritage se perpétue aujourd'hui sous le nom d'Hitachi Global Air Power, qui propose la gamme de produits légendaire de Sullair. Ensemble, ces deux géants de l'industrie apportent leur expérience, leur savoir-faire technique et leur expertise pour répondre à tous les besoins en air comprimé.

**FIABILITÉ.
DURABILITÉ.
PERFORMANCE.**

Ce sont les piliers qui garantissent la qualité des solutions d'air comprimé Sullair. C'est une promesse que nous tenons avec chaque machine que nous fabriquons.

FIABILITÉ

Les clients qui utilisent les compresseurs Sullair ont constaté que ce sont les valeurs immatérielles qui font toute la différence : la confiance, la sérénité et la tranquillité d'esprit. Ils se rendent au travail chaque jour en ayant pleinement confiance en leur équipement, tout en sachant qu'ils peuvent compter sur de véritables experts en compresseurs, prêts à les accompagner à chaque étape.

DURABILITÉ

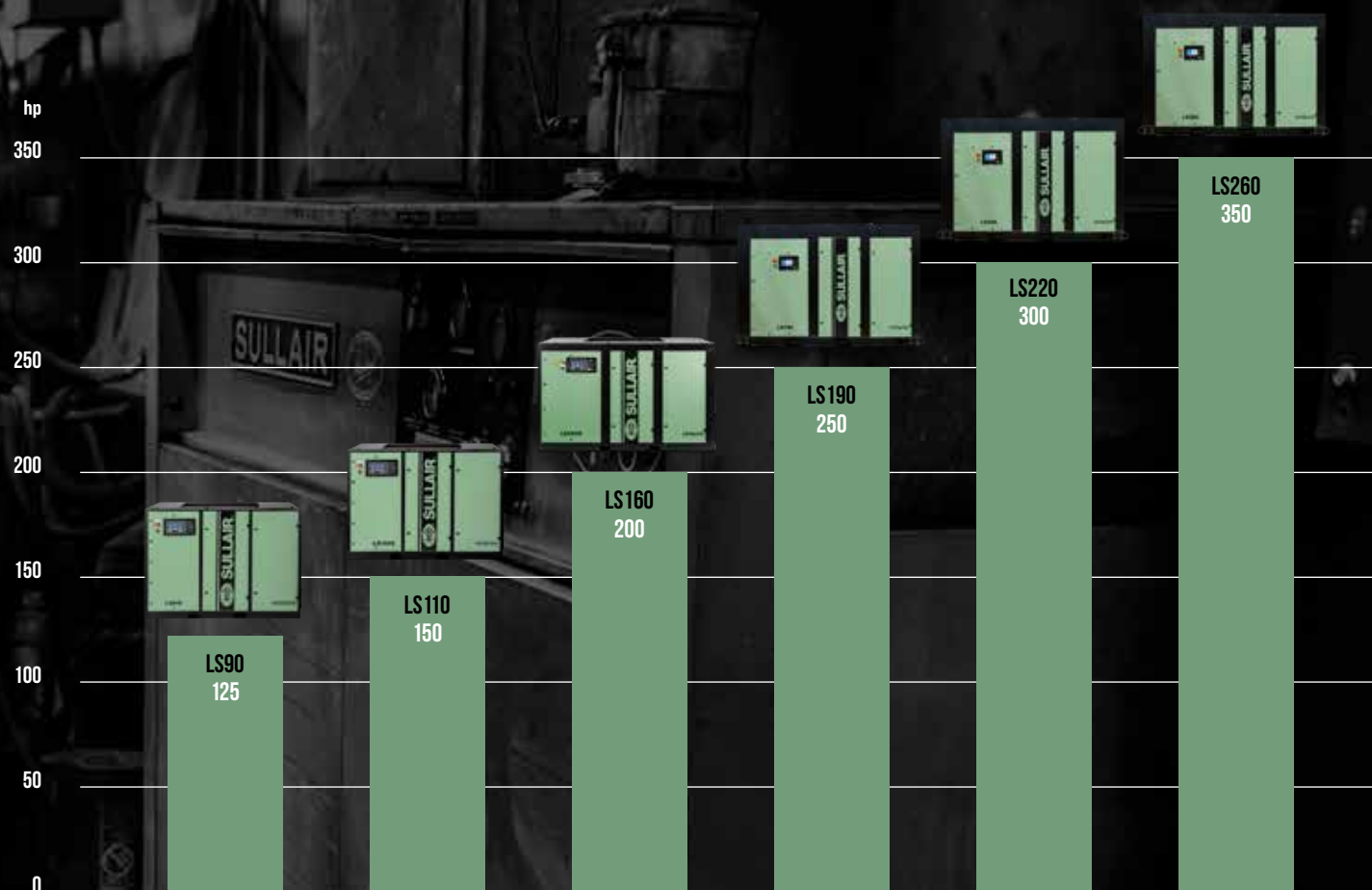
Hitachi Global Air Power incarne la force collective de plus de 150 ans d'expérience dans le domaine des compresseurs et la durabilité légendaire des produits Sullair. Dans les ateliers et les usines du monde entier, nos produits ont résisté à l'épreuve du temps et fonctionnent aujourd'hui avec la même fiabilité qu'au premier jour.

PERFORMANCE

Les compresseurs Sullair sont constamment conçus pour intégrer les innovations les plus avancées afin d'améliorer les performances des machines. Cela signifie des machines conçues pour l'efficacité énergétique, la facilité d'utilisation et la simplification de l'entretien et de la maintenance.

Le réseau d'experts en ingénierie et en qualité d'Hitachi Global Air Power continue de développer des solutions d'air comprimé de nouvelle génération et respectueuses de l'environnement pour répondre aux exigences des clients qui travaillent d'arrache-pied aujourd'hui.

GAMMES DE PUISSANCE EN CHEVAUX



CARACTÉRISTIQUE	DE SÉRIE	EN OPTION
Lubrifiant	Sullube®	PristineFG™ de qualité alimentaire
Boîtier	Enceinte	Ouvert
Options de contrôle de la capacité	—	Vanne à spirale électronique ou VSD
Arrêt/boîtier de démarrage	Étoile-triangle/NEMA 4	—
Refroidissement	Refroidissement par air	Refroidissement par eau
Vidange	Sans perte	—
Moteur	TEFC	—
Moteur de ventilateur	TEFC Variateur de vitesse du ventilateur sur les modèles LS190 - 260	—
Commandes	Écran tactile Sullair de 10 pouces	—
Conduites de commande et raccords	Acier inoxydable sur les modèles LS190 à 260	Acier inoxydable sur les modèles LS90 - 160
Surveillance à distance	AirLinx®	—
Protection électrique	Moniteur de phase	—
Options supplémentaires	—	Vanne de régulation d'eau Électrovanne d'eau Ensemble 55 °C Capot de protection contre les intempéries Modèles LS190 - 260 Système de récupération d'énergie Ensemble de refroidissement à distance
Cold Weather Options	—	Chauffage du boîtier de commande Chauffage du piège antigel

TECHNICAL SPECIFICATIONS

FOR MORE INFORMATION, CONTACT YOUR
LOCAL AUTHORIZED SULLAIR DISTRIBUTOR.



SPÉCIFICATIONS			DÉBIT D'AIR LIBRE*											
MODEL	MOTOR		100 psi	7 bar	110 psi	7,6 bar	125 psi	8,6 bar	150 psi	10,3 bar	175 psi	12,1 bar	200 psi	13,8 bar
	CH	kW	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min
LS90	125	90	—	—	634	18.0	594	16.8	523	14.8	469	13.3	—	—
LS90S	125	90	—	—	634	18.0	594	16.8	523	14.8	469	13.3	—	—
LS90V	125	90	—	—	625	17.7	594	16.8	512	14.5	459	13.0	—	—
LS110	150	110	—	—	763	21.6	702	19.9	622	17.6	568	16.1	—	—
LS110S	150	110	—	—	763	21.6	702	19.9	622	17.6	568	16.1	—	—
LS110V	150	110	—	—	743	21.1	702	19.9	617	17.5	559	15.8	—	—
LS160	200	160	1070	30.3	1025	29.0	985	27.9	875	24.8	—	—	730	20.8
LS160S	200	160	1070	30.3	1025	29.0	985	27.9	875	24.8	—	—	730	20.8
LS160V	200	160	1070	30.3	1025	29.0	985	27.9	869	24.6	—	—	730	20.8
LS190	250	190	1360	38.1	1300	36.4	1240	34.7	1060	29.7	—	—	960	26.9
LS190S	250	190	1360	38.1	1300	36.4	1240	34.7	1060	29.7	—	—	960	26.9
LS190V	250	190	1300	36.4	1250	35.0	1200	33.6	1090	30.5	—	—	950	26.6
LS220	300	220	1620	45.4	1530	42.8	1440	40.3	1285	36.0	—	—	1150	32.2
LS220S	300	220	1620	45.4	1530	42.8	1440	40.3	1285	36.0	—	—	1150	32.2
LS220V	300	220	1620	45.4	1530	42.8	1440	40.3	1285	36.0	—	—	1120	31.4
LS260	350	260	1875	52.5	1800	50.4	1660	46.5	1500	42.0	—	—	1270	35.6
LS260S	350	260	1875	52.5	1800	50.4	1660	46.5	1500	42.0	—	—	1270	35.6
LS260V	350	260	1875	52.5	1800	50.4	1660	46.5	1500	42.0	—	—	1300	35.6

*cfm mesuré conformément à la norme ISO 1217, annexe C



DIMENSIONS								
MODÈLE	LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR		POIDS	
	po	mm	en	mm	po	mm	lb	kg
LS90	99	2 509	69	1 760	70	1 773	5 830	2 650
LS110	99	2 509	69	1 760	70	1 773	6 007	2 730



DIMENSIONS								
MODÈLE	LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR		POIDS	
	po	mm	en	mm	po	mm	lb	kg
LS160	118	2 997	76	1 930	74	1 880	7 515	3 416



DIMENSIONS								
MODÈLE	LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR		POIDS	
	po	mm	en	mm	po	mm	lb	kg
LS190	141	3 581	82	2 083	92	2 337	10 482	4 755
LS220	141	3 581	82	2 083	92	2 337	11 686	5 301
LS260	141	3 581	82	2 083	92	2 337	13 288	6 027

Hitachi Global Air Power US, LLC

HitachiGlobalAirPower.com/Industrial/FR



©2026 Hitachi Global Air Power US, LLC. Le présent document est une traduction d'un texte original rédigé en anglais. En cas de divergence entre la version traduite et le document original en anglais, la version originale prévaut. SAPL Series FR202607-10. Le symbole Sullair, le mot-symbole Sullair, Optimalair, AirLm et Sullube sont des marques déposées de Hitachi Global Air Power US, LLC. PristineFG est une marque de commerce de Hitachi Global Air Power US, LLC.