



SULLAIR OFD1550

Compresseur d'air à vis rotative portable sans huile,
conforme à la norme Tier 4 Final sur les émissions

1550 pi³/min à 125 psi — 43,89 m³/min à 8,6 bar



Hitachi Global Air Power



SANS HUILE

SANS HUILE— LÀ OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN

De plus en plus d'applications de compresseurs d'air nécessitent de l'air sans huile. Les opérations industrielles sensibles exigent une source fiable d'air de secours sans huile. Le compresseur d'air Sullair OFD1550 Tier 4 Final est conçu pour offrir des performances durables et fournit de l'air sans huile de classe 0 directement là où on en a besoin — en usine, en raffinerie — et sur le chantier!

De l'air sans huile dans un format portable

Le compresseur d'air portable OFD1550 Tier 4 Final fournit de l'air sans huile de classe 0 dans un ensemble conçu pour une utilisation à court et à long terme. Équipé du légendaire bloc compresseur à deux étages sans huile Sullair, entraîné par un puissant moteur diesel Cummins QSX15, l'OFD1550 offre une grande polyvalence d'utilisation, même dans les applications où l'environnement est sensible.

Le Sullair OFD1550 vous permet de fournir de l'air sans huile exactement là où vous en avez besoin. Facile à déplacer sur un chantier — sa conception compacte facilite son entreposage et son transport —, que ce soit sur votre site ou chez des clients hors site. De plus, il intègre des fonctionnalités essentielles telles que le contrôleur à écran tactile couleur Sullair de 7 pouces à la fine pointe de la technologie, la capacité de fonctionner à des températures allant de -20 °F à 125 °F, la capacité de fonctionnement en haute altitude (jusqu'à 12 000 pieds au-dessus du niveau de la mer) ainsi que la dernières technologies en matière de groupes moteurs diesel à faibles émissions.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 pouces

- Permet d'accéder facilement à toutes les données de fonctionnement du compresseur et au réglage de la pression

Plusieurs portes de service verrouillables

- Permet un accès facile à tous les composants d'entretien

Bloc compresseur Sullair à deux étages durable avec rotors à haut rendement

- Revêtement en PTFE pour résister à la corrosion et prolonger la durée de vie du bloc compresseur

Châssis avec confinement des fluides à 110 %

- Conforme aux normes d'utilisation dans les zones écologiquement sensibles

Barre d'attelage pivotante

- Permet d'optimiser l'espace une fois l'unité installée

Vanne de carburant externe facile à utiliser

- Prolonge l'autonomie au-delà de dix heures grâce à la capacité de carburant embarquée

Train de roulement remorquable sur site avec essieu avant orientable

- Pour un transport rapide et facile sur le chantier

Chauffages intégrés

- Pour le démarrage et le fonctionnement par temps froid

Chargeur de batterie solaire

- Pour un démarrage fiable n'importe où, n'importe quand
- Permet de s'assurer que la batterie est chargée et prête à l'emploi lorsque l'appareil est entreposé à l'extérieur

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Ensemble éprouvé et durable

- Bloc compresseur sans huile à deux étages Sullair légendaire, comprenant :
 - Des rotors à profil asymétrique à haut rendement
 - Revêtement en PTFE de qualité alimentaire approuvé par la FDA pour résister à la corrosion
 - Jeux des rotors contrôlés par engrenages de synchronisation pour une durée de vie prolongée
 - Roulements de haute précision avec lubrification constante pour une durée de vie accrue de la machine
- Châssis avec confinement des fluides à 110 %
- Boîtier en acier galvanisé
- Plusieurs portes de service verrouillables permettant un accès facile à pratiquement tous les éléments nécessitant un entretien

Puissant moteur diesel Cummins de 15 L

- Conforme aux normes d'émissions EPA Tier 4 Final
- Le système d'alimentation en carburant à injection à très haute pression (XPI) contribue à améliorer le rendement énergétique et les performances tout en réduisant les émissions d'échappement

1 550 cfm à 125 psi avec une pression réglable de 75 à 150 psi Compact Design

Conception compacte

- Remarquable sur le chantier grâce à un essieu avant orientable
 - Les pneus remplis de mousse permettent de rouler même sur des terrains accidentés et ne se dégonflent jamais
- Pochettes pour fourche de chariot élévateur de série pour faciliter le transport
- La barre de levage offre un point fixe pour le levage par le haut
- La barre d'attelage pivotante permet de charger deux machines sur une semi-remorque à plateau standard

Performances optimales

- Conception innovante de l'ensemble pour une excellente circulation de l'air
- Conçu pour offrir une efficacité de refroidissement maximale
- Soupape d'admission à commande hydraulique (brevet en instance), spécialement conçue pour fonctionner même à des températures extrêmes

Prête pour les chantiers et les utilisations intensives

- Système de carburant embarqué de 250 gallons offrant plus de 10 heures d'autonomie
- Vanne facile à utiliser pour raccorder une source de carburant externe et prolonger l'autonomie
- Boîte de vitesses à deux rapports pour des rapports de pression optimisés et un rendement énergétique optimal

Contrôleur à écran tactile Sullair couleur de 7 pouces

- Informations détaillées sur les performances du compresseur et du moteur à la demande
- Écran tactile robuste fonctionnant même avec des gants
- Code d'accès utilisateur
- Fonction de fonctionnement par à-coups du moteur pour les périodes de stockage prolongées

AirLinx® — une solution télématique offrant :

- GPS pour suivre vos véhicules à l'aide d'appareils connectés à Internet
- Gestion de flotte
- Fonctions de surveillance à distance et de dépannage

Fonctions de sécurité

- Coupure d'air pour la protection contre la survitesse
- Pare-étincelles (DPF) pour la sécurité incendie

Options incluses dans la configuration standard

- Ensemble pour raffinerie
 - Comprend un confinement des fluides à 110 %, une courroie antistatique, un ventilateur non métallique et une vanne d'arrêt d'air du moteur
- Ensemble pour temps froid jusqu'à -20 °F / -29 °C
 - Comprend des batteries AGM à usage intensif, de l'huile moteur 0W40, des chauffe-batteries, un réchauffeur d'huile de carter, un démarrage assisté à l'éther, des persiennes à commande électromécanique automatique



Le Sullair OFD1550 est équipé du légendaire bloc compresseur Sullair, optimisé pour répondre aux exigences de l'air sans huile de classe 0.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ
VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR AGRÉÉ LOCAL.

PERFORMANCE	
	OFD1550
Débit réel <i>en cfm (m³/min)</i>	1 550 (43,89)
Pression nominale <i>psi (bar)</i>	125 (8,62)
Plage de pression, min/max <i>psi (bar)</i>	75/150 (5,2/10,3)
Vannes de service, principale/auxiliaire	1 (3 po NPT) / 1 (1 po NPT)
Température ambiante de fonctionnement, max/min <i>°F (°C)</i>	125 / -20 (52 / -29)
Altitude de fonctionnement maximale, <i>pi (m)</i>	12 000 (3 657)
Consommation de carburant à pleine charge à 125 psi <i>gph (l/h)</i>	24,6 (93,2)
Température d'arrêt du compresseur <i>°F (°C)</i>	450 (232)
Inclinaison maximale en fonctionnement	15
Niveau sonore (EPA des États-Unis)* <i>dB(A)</i>	76
MOTEUR	
Marque (<i>niveau d'émissions</i>)	Cummins QSX15 Diesel (T4F)
Cylindrée <i>en pouces cubes/litre</i>	912 (14,9)
Cylindres	6
Alésage × course <i>en pouces (mm)</i>	5,4 x 6,7 (137 x 169)
Vitesse nominale <i>tr/min</i>	2 100
Puissance nominale, <i>ch (kW)</i>	500 (373)
Tension du système électrique	24 V CC
Capacité nominale de la batterie <i>CCA</i>	1 450
Capacité de l'alternateur (<i>A</i>)	110
Capacité du radiateur <i>gal (l)</i>	29 (110)
Température d'arrêt du circuit d'eau du moteur <i>°F (°C)</i>	231 (110)
Capacité du réservoir de carburant <i>gal (l)</i>	250 (946)
Capacité du réservoir de DEF <i>gal (l)</i>	15 (57)
ENSEMBLE DWQ	
Poids en ordre de marche <i>lb (kg)</i>	21 000 (9 525)
Poids à vide <i>lbs (kg)</i>	18 000 (8 165)
Longueur <i>en pouces (mm)</i>	251 (6 375)
Hauteur <i>en pouces (mm)</i>	88 (2 235)
Largeur de voie <i>en pouces (mm)</i>	101 (2 565)
Vitesse maximale de remorquage <i>en pouces (mm)</i>	80 (2 032)
Vitesse maximale de remorquage <i>mph (km/h)</i>	15 (24)
Dimensions des pneus	21x8-9
Type de pneus	Remplis de mousse
Dimensions de la jante	9,00 E-9
GARANTIE	
Garantie de cinq ans ou de 10 000 heures sur le bloc compresseur avec contrat de service Sullair	
Garantie de deux ans ou 3 000 heures sur le moteur	

*Niveau sonore mesuré conformément au CFR américain, chap. 1, partie 204.