



SÉRIE SULLAIR DE GAMME MOYENNE

Compresseurs d'air à vis rotatives lubrifiés portables

800 – 1 100 pi³/min à 100 – 200 lb/po² ■ 22,7–33,1 m³/min à 7–13,8 bar

Tier 4 Final



COUVRE LES TÂCHES DE JUSQU'À 9 COMPRESSEURS

LE SUMMUM DE LA POLYVALENCE, DE L'EFFICACITÉ ET DE LA DURABILITÉ

Conçue pour s'adapter à toutes les tâches grâce à une large gamme d'options de pression et de débit, la série Sullair Mid-Range est conçue pour figurer parmi les compresseurs portatifs les plus polyvalents et les plus efficaces du marché.



RECONNUE POUR :

- Son innovation
- Son utilité sur le marché de la location
- L'engagement de l'audience en ligne



RECONNUE *comme un produit établissant de nouvelles normes en matière de puissance, de polyvalence, d'efficacité et de conception dans le secteur de l'équipement de construction lourde.*



1. Bloc compresseur à capacité variable Sullair série 23 avec technologie de vanne à spirale électronique

- Pour une efficacité maximale et un fonctionnement fiable

2. Contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 pouces

- Pour un contrôle facile d'une simple pression du doigt

3. Châssis à essieu simple remorquable sur autoroute

- Pour un remorquage et une maniabilité faciles
- Également disponible avec un châssis allégé

4. Orifices externes de remplissage de carburant et de DEF faciles à utiliser

- Un remplissage rapide et facile du carburant et du DEF signifie plus de temps de travail

5. Plusieurs portes d'entretien avec des loquets robustes à pression

- Permet un accès facile à tous les composants d'entretien et contribue à améliorer la sécurité des travailleurs

6. Moteur Caterpillar illustré

- Moteur Perkins également disponible



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Conçu pour l'efficacité

- Bloc compresseur à capacité variable Sullair série 23
 - Conçu avec des passages de fluide internes pour aider à minimiser les fuites
 - Conçu avec moins de pièces pour réduire l'usure
- Technologie de vanne à spirale électronique Sullair
 - Permet d'optimiser le rendement énergétique et de prolonger l'autonomie en adaptant le débit d'air à la demande



Personnalisez votre compresseur

- DLQ — Moins de pièces mobiles
- Refroidissement secondaire et filtration avec système intégré de gestion des condensats
- Ensemble pour raffinerie
- Ensemble pour temps froid
- Télémétrie
 - AirLinx®
 - LoJack® Dispositif antivol et de récupération
- Chargeur solaire

UNE PUISSANCE À
HAUTE DENSITÉ DANS
UN FORMAT COMPACT

Conçu pour une utilisation facile

- Combinaisons quasi infinies d'options de pression et de débit pouvant être modifiées rapidement et facilement
- Le contrôleur à écran tactile couleur Sullair (STS) de 7 pouces à la fine pointe de la technologie permet un contrôle facile d'un simple effleurement du doigt — même avec des gants !
 - Écrans de réglage de la pression et du débit faciles à configurer
 - Commande la vanne à spirale électronique
 - Informations détaillées sur les performances du compresseur et du moteur

Ensemble compact et durable

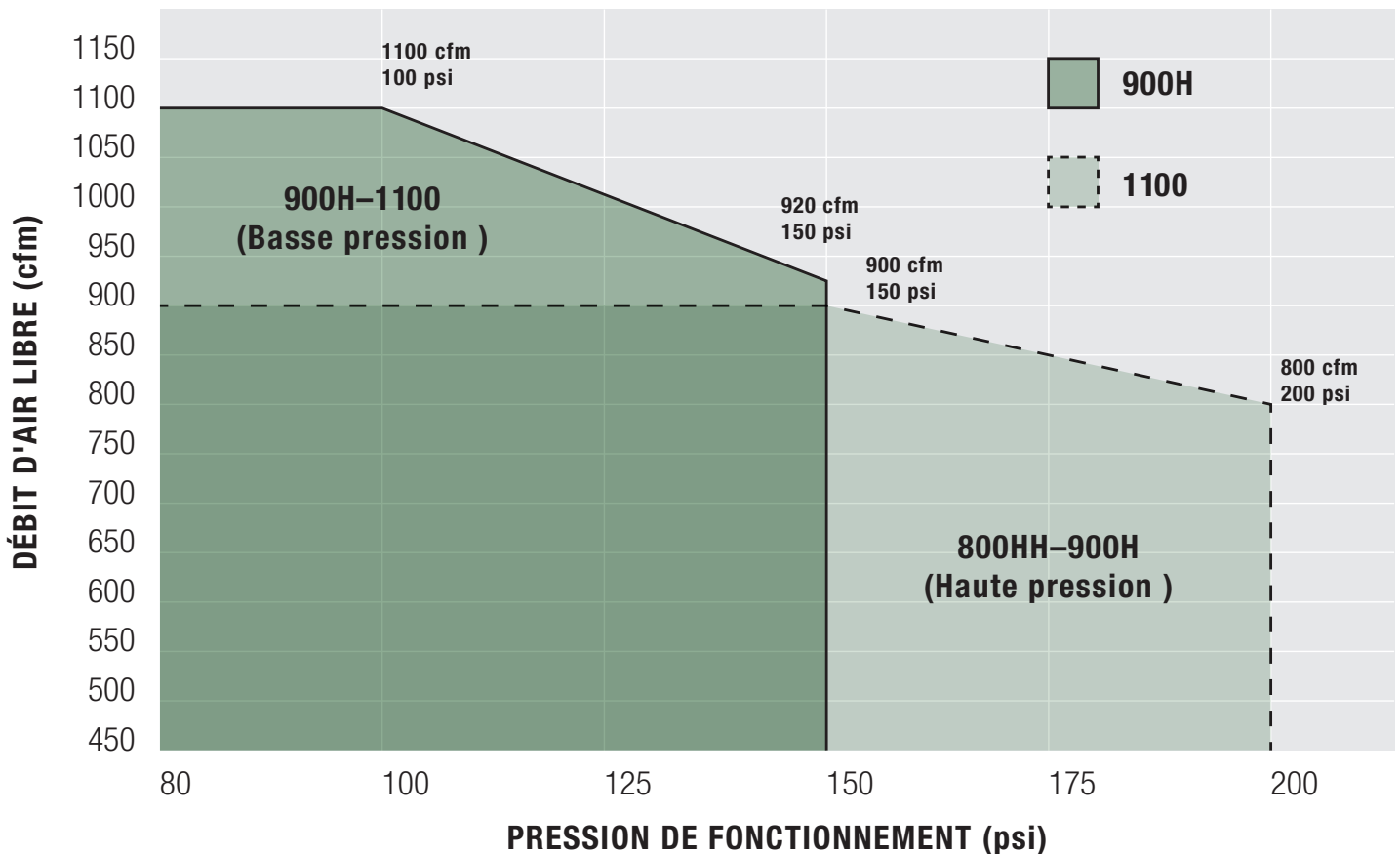
- La verrière en tôle galvanisée et recuite, dotée d'une peinture améliorée, renforce la résistance à la corrosion pour résister aux environnements difficiles
- Train roulant remorquable sur autoroute
- Plusieurs portes de service avec des loquets robustes à fermeture par pression
 - Facilité d'entretien et de maintenance
 - Contribue à empêcher la fermeture accidentelle des portes, ce qui renforce la sécurité des travailleurs
- Pochettes de fourches robustes
- Anse de levage à point unique
- Boîtiers électriques classés IP-65 pour les environnements difficiles et un nettoyage facile

Plusieurs options de moteurs Tier 4 Final

- Moteur diesel Caterpillar 7,1 L ou Perkins 1206J
 - Sa petite taille et son système d'alimentation avancé contribuent à améliorer le rendement énergétique
 - Module moteur propre pour un bruit réduit
 - Longs intervalles d'entretien — 500 heures

HAUT/BAS — LA SÉRIE DE GAMME MOYENNE COUVRE TOUTE LA PLAGE

800–1 100 CFM À 100–200 PSI ■ 22,7–33,1 M³/MIN À 7–13,8 BAR



LE CONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE SULLAIR OFFRE UN CONFORT D'UTILISATION INÉGALÉ

Conçu pour une utilisation sur les chantiers, le contrôleur STS offre une commande facile d'une simple pression du doigt — même avec des gants !

- Réglez facilement les options de pression et de débit
- Commande la vanne à spirale électronique
- Fournit des informations détaillées sur les performances du compresseur et du moteur
- Écrans numériques en couleur
- Un code QR permet d'accéder à des informations supplémentaires sur le compresseur



COUVRE LES TÂCHES DE JUSQU'À 9 COMPRESSEURS

TRAVAUX SUR LES CONDUITES ■ SABLAGE ■ CONSTRUCTION ■ CHANTIERS NAVALS ■
INSTALLATION DE FIBRES OPTIQUES ■ ET BIEN PLUS ENCORE !



TOUT L'AIR DONT VOUS AVEZ BESOIN. RIEN DE PLUS.

TECHNOLOGIE DE SOUPAPE SPIRALE ÉLECTRONIQUE SULLAIR

La série Sullair Mid-Range est dotée de la technologie de soupape à spirale électronique. Cette technologie contribue à l'efficacité énergétique en adaptant la cylindrée du compresseur à la demande. La capacité accrue de contrôler le débit d'air — en particulier dans des conditions de charge variables — permet de prolonger le temps de fonctionnement et de réduire la fréquence des pleins de carburant.

Grâce au contrôleur STS, vous pouvez facilement programmer la vanne à spirale électronique pour ne comprimer que la quantité d'air dont vous avez besoin !

BLOC COMPRESSEUR À DÉBIT VARIABLE

Le bloc compresseur Sullair de la série 23 est un bloc à capacité variable équipé d'ouvertures spécialement conçues (orifices de dérivation) sur toute la longueur de la pièce moulée du bloc. Le volume de compression est ajusté en fonction de la demande en air en ouvrant ou en fermant progressivement ces orifices de dérivation à l'aide d'une vanne à spirale rotative.

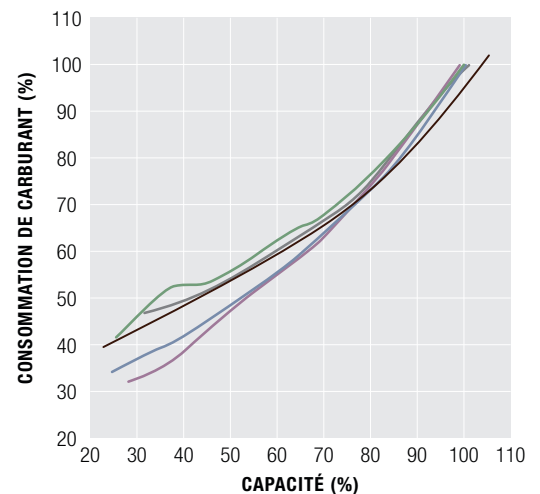
- Lorsque les orifices de dérivation sont fermés, 100 % de la capacité d'air est comprimée
- Lorsque les orifices de dérivation s'ouvrent, moins d'air est comprimé

AVANTAGES DE LA SOUPAPE SPIRALE ÉLECTRONIQUE

- Contribue à optimiser le rendement énergétique et à prolonger la durée de fonctionnement
- Permet une combinaison quasi infinie de pression et options de débit pour répondre aux besoins de différentes applications
- Assure un démarrage optimal par temps froid et en haute altitude
- Contribue à prolonger la durée de vie du compresseur
 - Le système de contrôle élimine le besoin de régulateurs
 - La réduction de la charge parasite au démarrage diminue l'usure du bloc compresseur, ce qui contribue à prolonger la durée de vie utile



CONSUMATION DE CARBURANT MOYENNE PAR RAPPORT À LA CAPACITÉ



| | |
|--|---|
| 920H/1100 Basse pression – 100 psi | 800HH/900H Haute pression – 150 psi |
| 920H/1100 Basse pression – 150 psi | 800HH/900H Haute pression – 200 psi |

L'EXPERTISE DE SULLAIR EN MATIÈRE DE VANNES SPIRALES

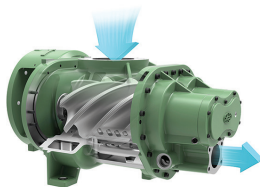
30 ANS D'EXPÉRIENCE DANS LES VANNES SPIRALES INDUSTRIELLES

15 ANS D'EXPÉRIENCE DANS LES VANNES SPIRALES POUR COMPRESSEURS PORTABLES

PLUS DE 3 ANS D'EXPÉRIENCE DANS LES VANNES À SPIRALE ÉLECTRONIQUES

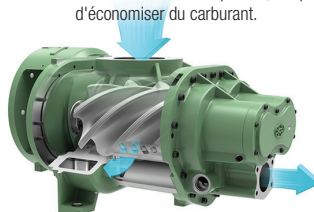
ORIFICES DE DÉRIVATION FERMÉS

Lorsque les orifices de dérivation sont fermés, toute la chambre de compression est utilisée.



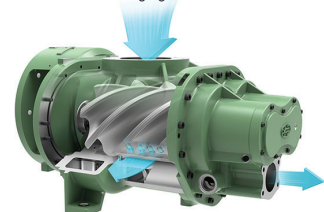
ORIFICES DE DÉRIVATION PARTIELLEMENT OUVERTS

Lorsque les orifices de dérivation sont partiellement ouverts, la chambre de compression est raccourcie. Une quantité moindre d'air d'admission est entièrement comprimée, ce qui permet d'économiser du carburant.



ORIFICES DE DÉRIVATION OUVERTS

Les orifices de dérivation entièrement ouverts raccourcissent davantage la chambre de compression, offrant ainsi une plage de réglage maximale.



LES PRODUITS LÉGENDAIRES DE SULLAIR

Depuis 1965, les solutions d'air comprimé Sullair sont réputées pour leur fiabilité, leur durabilité et leurs performances. Cet héritage se perpétue aujourd'hui sous le nom d'Hitachi Global Air Power, qui propose la gamme légendaire de produits Sullair.

**FIABILITÉ.
DURABILITÉ.
PERFORMANCE.**

Ce sont les piliers qui garantissent la qualité des solutions d'air comprimé Sullair. C'est une promesse que nous tenons avec chaque machine que nous fabriquons.

FIABILITÉ

Les clients qui utilisent les compresseurs Sullair ont constaté que ce sont les valeurs immatérielles qui font toute la différence : la confiance, la sérénité et la tranquillité d'esprit. Ils se rendent au travail chaque jour en ayant pleinement confiance en leur équipement, tout en sachant qu'ils peuvent compter sur de véritables experts en compresseurs, prêts à les accompagner à chaque étape.

DURABILITÉ

À toute épreuve. Conçus pour durer. Quoi qu'on en dise, les compresseurs Sullair sont faits pour durer, grâce à la conception légendaire de leur bloc compresseur. Sur les chantiers du monde entier — du bâtiment à l'exploitation minière et bien d'autres secteurs —, vous trouverez des compresseurs Sullair qui ont résisté à l'épreuve du temps et qui fonctionnent aujourd'hui avec la même fiabilité qu'au premier jour.

PERFORMANCE

Les compresseurs Sullair sont constamment repensés pour intégrer les innovations les plus avancées afin d'améliorer les performances des machines. Pour les compresseurs portables, cela signifie des machines dotées de caractéristiques conçues pour vous aider à maximiser le potentiel de votre entreprise, notamment :

- Des conceptions compactes pour un rangement et une maniabilité accrus
- Une efficacité énergétique accrue pour maximiser la durée de fonctionnement
- De plus, nos compresseurs les plus puissants sont équipés de raccords faciles d'accès permettant de les brancher à des sources de carburant externes, ce qui rend possible un fonctionnement de longue durée

Le réseau Hitachi Global Air Power, composé d'experts en ingénierie et en qualité, continue de développer des solutions d'air comprimé de nouvelle génération et respectueuses de l'environnement afin de répondre aux exigences des clients qui travaillent d'arrache-pied.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

POUR PLUS D'INFORMATIONS, VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR AGRÉÉ LOCAL.

| PERFORMANCE | | | | |
|--|---|-------------|-------------|-------------|
| | 800HH/900H | | 920H/1100 | |
| Débit réel <i>en cfm (m³/min)</i> | 800 (22,7) | 900 (25,5) | 920 (26,1) | 1100 (31,1) |
| Pression nominale <i>psi (bar)</i> | 200 (13,8) | 150 (10,3) | 150 (10,3) | 100 (7) |
| Plage de pression, min <i>psi (bar)</i> | 80 (5,5) | | 80 (5,5) | |
| Plage de pression, max. <i>psi (bar)</i> | 200 (13,8) | | 150 (10,3) | |
| Nombre et taille des vannes de service | 1 (3 po) et 1 (3/4 po) | | | |
| Type de fluide du compresseur | AWF® | | | |
| Température de coupure de refolement du compresseur <i>°F (°C)</i> | 250 (121) | | | |
| Capacité du fluide du compresseur <i>gal (l)</i> | 21 (79) | | | |
| Altitude maximale de fonctionnement, <i>pi (m)</i> | 12 000 (3 658) | | | |
| Inclinaison maximale en service | 15 | | | |
| Niveau sonore (EPA des États-Unis) <i>dba à 7 meters</i> | 76 | | | |
| Plage de température ambiante <i>°F (°C)</i> | -20 à 125 (-29 à 52) | | | |
| Consommation de carburant à pleine charge <i>gph (l/h)</i> | 13,2 (50) | 12,5 (47,3) | 12,2 (46,2) | 12,8 (48,5) |
| MOTEUR | | | | |
| Marque et modèle du moteur | CAT 7,1L diesel et Perkins 1206J diesel | | | |
| Niveau d'émissions | T4F/Phase V | | | |
| Cylindrée <i>en po³ (l)</i> | 433 (7,1) | | | |
| Cylindres | 6 | | | |
| Alésage × course <i>en po (mm)</i> | 4,13 x 5,31 (105 x 135) | | | |
| Vitesse de fonctionnement <i>tr/min</i> | 2 100 | | | |
| Régime de ralenti minimum <i>tr/min</i> | 1 200 | | | |
| Puissance disponible <i>ch (kW)</i> | 302 (225) | | | |
| Capacité du système de refroidissement <i>gal (l)</i> | 17,2 (65) | | | |
| Température d'arrêt du circuit d'eau du moteur <i>°F (°C)</i> | 226 (108) | | | |
| Capacité d'huile moteur, <i>quarts (l)</i> | 4,5 (17) | | | |
| Capacité du réservoir de carburant <i>gal (l)</i> | 145 (549) | | | |
| Tension du système électrique | 24 | | | |
| Capacité nominale de la batterie - CCA | (4D) 1 000 | | | |
| Consommation de DEF en % du carburant | 4 | | | |
| Capacité en DEF <i>gal (l)</i> | 13,8 (52,2) | | | |
| ENSEMBLE DPQ | | | | |
| Poids en service <i>lb (kg)</i> | 11 750 (5 330) | | | |
| Poids à vide <i>lb (kg)</i> | 10 470 (4 749) | | | |
| Longueur <i>en pouces (mm)</i> | 192 (4 868) | | | |
| Largeur <i>en pouces (mm)</i> | 91 (2 312) | | | |
| Hauteur <i>(mm)</i> | 88 (2 235) | | | |
| Largeur de voie <i>(mm)</i> | 81,5 (2 071) | | | |
| Vitesse maximale de remorquage <i>(km/h)</i> | 65 (104) | | | |
| Charge nominale par essieu, <i>lb (kg)</i> | 12 000 (5 443) | | | |
| Dimensions des pneus | 245/70R 17,5 | | | |
| Pression des pneus, <i>psi (bar)</i> | 125 (8,6) | | | |
| Dimensions des roues | 17,5 | | | |
| Couple de serrage des écrous de roue <i>lb-pi (Nm)</i> | 300 (407) | | | |
| ENSEMBLE DLQ | | | | |
| Poids en service <i>lb (kg)</i> | 10 810 (4 903) | | | |
| Poids à vide <i>lb (kg)</i> | 9 530 (4 323) | | | |
| Longueur <i>en pouces (mm)</i> | 158 (4 017) | | | |
| Largeur <i>en pouces (mm)</i> | 86 (2 182) | | | |
| Hauteur <i>(mm)</i> | 77 (1 951) | | | |