

HITACHI



E425H

SULLAIR[®] ELECTRIC

Compresseurs d'air à vis rotatives portatifs électriques

425 pi³/min à 150 psi ■ 12 m³/min à 10,3 bar



Hitachi Global Air Power

LE PROCHAIN CHAPITRE DES SOLUTIONS ÉCOLOGIQUES

LA MÊME FIABILITÉ, DURABILITÉ ET PERFORMANCES
QUI FONT LA RÉPUTATION DES COMPRESSEURS
SULLAIR, MAINTENANT DANS UNE VERSION

Le modèle E425H marque le prochain chapitre de la nouvelle génération de compresseurs d'air portatifs Sullair. Son fonctionnement entièrement électrique permet de réduire les coûts de carburant tout en diminuant l'empreinte carbone.

CONÇU POUR L'EFFICACITÉ ET LA POLYVALENCE

- Bloc compresseur Sullair de la légendaire série 18
- Fonctionnement entièrement électrique
 - Réduit les émissions de CO₂
 - Permet d'éliminer les coûts de carburant et peut prolonger les durées de fonctionnement — pas besoin de faire le plein
- Peut fonctionner dans des environnements extérieurs difficiles ou à l'intérieur
- Équipé d'un moteur TEFC de 100 ch avec système de lubrification automatique
- Refroidissement secondaire et filtration pour protéger l'équipement en aval contre l'humidité, les particules et l'huile
- Système de gestion des condensats de série (brevet en instance)
 - Les condensats sont évaporés grâce à la chaleur générée par le compresseur en fonctionnement. Cela permet d'éliminer le besoin d'équipement supplémentaire habituellement requis pour leur élimination.
- Démarreur à semi-conducteurs NEMA 4
 - Le faible courant d'appel permet d'optimiser l'efficacité au démarrage et de prolonger la durée de vie des composants du compresseur en réduisant les pics de puissance initiaux et en maintenant une tension stable
- Fluide pour compresseur Sullube® d'origine
 - Contribue à nettoyer et à protéger les rotors contre le vernis, la principale cause de défaillance prématurée chez les compresseurs à vis rotatives

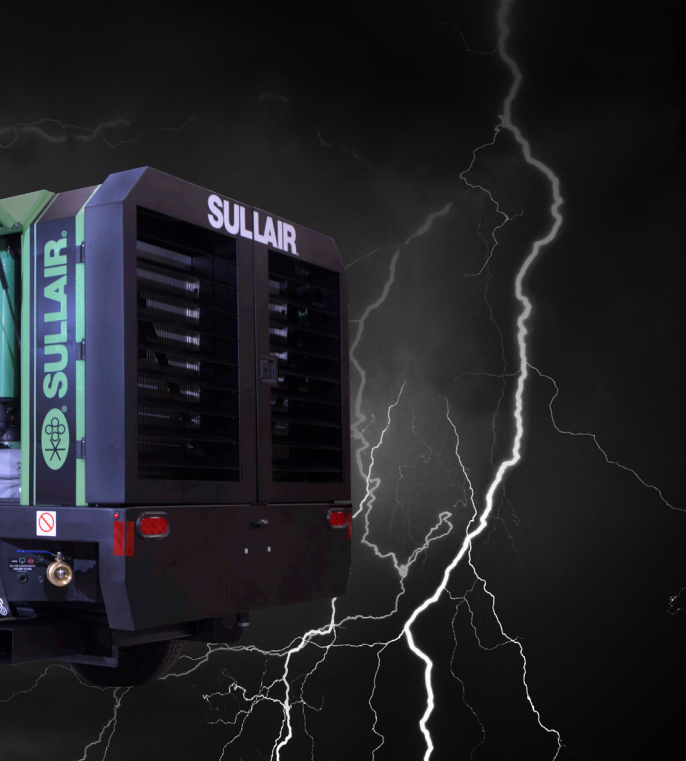


CONÇU POUR UNE UTILISATION FACILE

- Point de commande à accès unique
- Le contrôleur à écran tactile Sullair (STS) couleur de 7 pouces permet un contrôle facile d'une simple pression du doigt, même avec des gants !
 - Informations détaillées sur les performances du compresseur et de l'ensemble
- Sullair AirLinx® — une solution télématique
 - GPS pour suivre les unités via des appareils connectés à Internet
 - Gestion de flotte
 - Surveillance et dépannage à distance

ENSEMBLE COMPACT ET ROBUSTE

- Plusieurs portes d'accès pour faciliter l'entretien et la maintenance
 - Conception permettant l'accès d'un seul côté
 - Les refroidisseurs pivotants (brevet en instance) permettent un accès complet pour un nettoyage rapide et facile
- Train roulant à essieu simple remorquable sur autoroute
- Cric pivotant
- Pochettes de fourches robustes
- Anse de levage à point unique
- Cadre de confinement à 110 %
- Les connexions électriques Camlock et la sortie d'air, placées à une distance sécuritaire de l'opérateur, contribuent à accroître la sécurité des travailleurs



DURABILITÉ

LA DURABILITÉ, C'EST RÉPONDRE AUX BESOINS DES CLIENTS SANS COMPROMETTRE LA CAPACITÉ DES GÉNÉRATIONS FUTURES POUR QUE LES GÉNÉRATIONS À VENIR PUISSENT EN FAIRE DE MÊME. LA TERRE APPARTIENT À TOUS – TOUT COMME LA RESPONSABILITÉ DE LA PRÉSERVER.

NOTRE STRATÉGIE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

Le vert n'est pas seulement la couleur des machines Sullair, c'est toute notre philosophie. Hitachi Global Air Power intègre la durabilité à chaque étape.

INGÉNIERIE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

Nos ingénieurs étudient minutieusement les moyens de développer les solutions d'air comprimé les plus efficaces et les plus respectueuses de l'environnement, sans compromettre la fiabilité, la durabilité et la performance qui font la réputation des machines Sullair.

INSTALLATIONS DE FABRICATION NEUTRES EN CARBONE

Notre plus grand site de fabrication à Michigan City, dans l'Indiana, a atteint la neutralité carbone en 2021, et toutes nos autres installations mondiales devraient y parvenir d'ici 2023. Notre société mère, Hitachi, Ltd., s'est fixé un objectif environnemental à long terme visant à atteindre la neutralité carbone sur l'ensemble de sa chaîne de valeur d'ici 2050.

ÉCONOMIE CIRCULAIRE ET STRATÉGIE DES CINQ « R »

Depuis 2013, nous mettons en oeuvre des initiatives d'économie circulaire avec le programme Sullair Certified REMAN. Depuis plus d'une décennie, ce programme a permis de réduire considérablement les émissions de CO² en remanufacturant les l'ensemble de la gamme de compresseurs pour une deuxième et une troisième vie.

ÉCONOMIE CIRCULAIRE : Système économique fondé sur la réutilisation et la régénération des matériaux ou des produits, notamment dans le but de poursuivre la production de manière durable et respectueuse de l'environnement.*

*Dictionnaire en ligne Oxford Languages

NOTRE STRATÉGIE DES CINQ « R » COMPREND DES MOYENS DE RÉDUIRE LES DÉCHETS ET D'ÉVITER QUE LES PIÈCES RÉUTILISABLES NE FINISSENT EN DÉCHARGE.

RÉCUPÉRER

les anciens équipements, recycler les pièces et contribuer à la mise sur le marché des produits plus efficaces sur le marché

RECONSTRUCTION

en utilisant des produits et des pièces récupérés

RÉPARER OU RESTAURER

pièces

RÉUTILISER

produits et pièces

RECYCLER

matériaux autant que possible lorsqu'ils ne sont plus utilisables

5Rs

À l'avenir, attendez-vous à ce que les machines écologiques auxquelles vous faites confiance deviennent encore plus

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

POUR PLUS D'INFORMATIONS,
CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR
SULLAIR AGRÉÉ LOCAL.



SÉRIE E425H - 100 ch /60 Hz

PERFORMANCES

Débit à la pression de pleine charge <i>cfm (m³/min)</i>	425 (12)
Pression à pleine charge <i>psi (bar)</i>	150 (10,3)
Puissance à la pression de pleine charge <i>hp (kW)</i>	115 (85,7)
Rapport de transmission	1,46
Niveau sonore (EPA des États-Unis) <i>dba à 7 mètres</i>	72
Température ambiante nominale <i>°F (°C)</i>	5 to 115 (-20 à 46)
Intensité du groupe	147

DÉBITS D'AIR DE REFROIDISSEMENT

Débit d'air Ventilateur à refroidissement par air <i>cfm (m³/min)</i>	10 000 (283,2)
Moteur du ventilateur à refroidissement par air <i>hp (kW)</i>	5 (3,7)
Rendement nominal du moteur du ventilateur à refroidissement par air	89,5

BOÎTIER D'AIR/DE FLUIDE

Capacité de remplissage de fluide <i>gal (l)</i>	12 (45,4)
--	-----------

ENSEMBLE EPQ - COMPREND LE MÉCANISME DE ROULEMENT

Longueur <i>(mm)</i>	167 (4 242)
Largeur <i>en pouces(mm)</i>	69 (1 753)
Hauteur <i>(mm)</i>	86 (2 185)
Poids <i>en lb (kg)</i>	5 030 (2 282)
Dimensions des pneus	ST225/75R15
Largeur de voie <i>(mm)</i>	57 (1 448)
Charge nominale par essieu <i>lb (kg)</i>	5 200 (2 359)
Vitesse maximale de remorquage, <i>mi/h (km/h)</i>	65 (105)

ENSEMBLE ELQ - SANS TRAIN ROULANT

Longueur <i>(mm)</i>	108 (2 744)
Largeur <i>en pouces (mm)</i>	69 (1 753)
Hauteur <i>(mm)</i>	73 (1 855)
Poids <i>en lb (kg)</i>	4 510 (2 046)

DIMENSIONS DES RACCORDS DU BOÎTIER

Raccords de décharge <i>en NPT</i>	2
Raccord de vidange d'humidité <i>en NPT</i>	½
Raccordement électrique	4/0 CAMLOCK

MOTEUR PRINCIPAL

Puissance du moteur <i>(kW)</i>	100 (75)
Tension	460
Rendement nominal du moteur	95,4%
RPM nominaux	1 786
Facteur de service	1,20
Ampères nominaux	127
Ampères à rotor bloqué	1 373

DÉMARREUR

Type de démarreur	Réduction de tension à semi-conducteurs (SSRV)
Taille du démarreur Courant nominal	169
Courant de court-circuit nominal (SCCR) <i>kA</i>	65
Déconnexion électrique	Oui
Classe de protection NEMA du boîtier du démarreur	NEMA 4
Ampérage de l'ensemble	168