



SERIE SN

Compresores de Aire de Tornillo Lubricado
Velocidad constante y de velocidad variable

55 a 75 kW • 75 a 100 hp



ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos uno de los primeros en aplicar tecnología de tornillo rotativo en nuestros compresores de aire; nuestros equipos son famosos en todo el mundo por su durabilidad legendaria. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará a la vanguardia con gente de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City (Indiana) en 1965; desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de la mejor calidad en fabricación. Además, la planta de Sullair en Suzhou cuenta con certificación ISO 14001 y OHSAS 18001.

Sullair es una compañía de Hitachi Group

**CONFIABILIDAD.
DURABILIDAD.
DESEMPEÑO.**

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada máquina que hacemos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair saben que los intangibles marcan toda la diferencia; estos son aspectos como la confianza y la tranquilidad. Esos clientes trabajan cada día confiando plenamente en su equipo, así como también en unos conocimientos que reciben tanto del personal como de los distribuidores especializados de Sullair a lo largo de todo el ciclo vital.

DURABILIDAD

Construidos para durar. Sin importar cómo desarrolle su trabajo, las soluciones de aire comprimido de Sullair se definen por su durabilidad y por un impulso que viene del diseño de su legendaria unidad de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, usted encontrará compresores de Sullair que han resistido la prueba que supone el paso del tiempo, funcionando de manera consistente hoy, tal como lo hicieron desde el primer día.

DESEMPEÑO

Sabemos que espera lo máximo en sus trabajos operativos, por lo que nosotros fabricamos equipos que comparten su ética de trabajo. Las soluciones de aire comprimido de Sullair hacen lo que se supone que deben hacer, y lo hacen extremadamente bien y durante mucho tiempo. Además, trabajar con nosotros significa no solo acceso a aire limpio y de calidad, sino también a las herramientas que usted necesita para optimizar este vital recurso.



EFICIENCIA

ALTO DESEMPEÑO BAJO CONSUMO DE ENERGÍA.

La eficiencia de la serie SN se logra seleccionando cuidadosamente los componentes de alta eficiencia.

DURABILIDAD

Sullair construye sus compresores para que duren. La clave para la durabilidad y el desempeño duradero de la serie SN:

- Legendaria unidad de compresión de Sullair
- Recinto robusto 3G
- Elaboración de alta calidad
- Diseño realizado con precisión

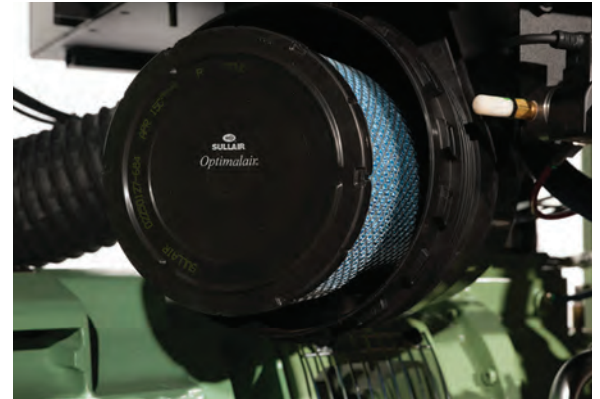
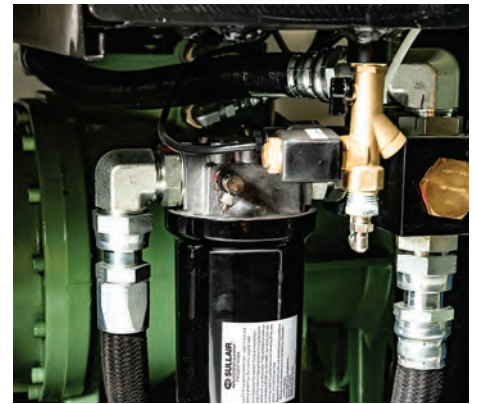
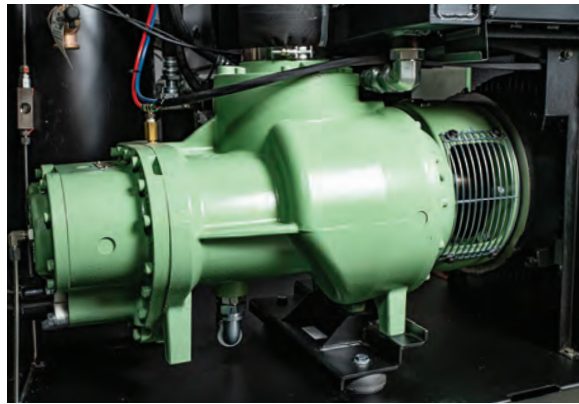
CONFIABILIDAD

Los compresores de la serie SN están diseñados para un desempeño confiable, lo que ayuda a garantizar el máximo tiempo de actividad.

CAPACIDAD DE SERVICIO

La serie SN está diseñada para que el servicio de mantenimiento sea rápido y fácil:

- Paneles desmontables
- Válvula de muestreo de aceite
- Postenfriador de aceite que se inclina y se desliza
- Separador de condensado integrado



SERIE SN

*Los compresores de la serie SN incluyen la unidad de compresión robusta y reconocida a nivel mundial con el mismo perfil asimétrico altamente eficiente y rodamientos de rodillos cónicos, todo ello respaldado por la garantía integral Diamond de 10 años de Sullair.**

Los compresores de la serie SN incluyen lo siguiente:

- Diseño de recinto 3G con paneles desmontables para un fácil mantenimiento
- Diseño mejorado del separador de aire/aceite
- Postenfriador de aceite de gran tamaño con mayores capacidades de enfriamiento (46 °C/115 °F)
- Ventilador centrífugo y carcasa eficientes
- Controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) de 7": Proporciona un fácil acceso a todos los parámetros clave de desempeño del compresor
- Válvula de muestreo de aceite de fácil acceso
- Llenado de fábrica con fluido original Sullube® para 10.000 horas

Los compresores de la serie SN reducen de manera significativa los costos operativos y energéticos durante todo el ciclo de vida del compresor:

- Unidad de compresión comprobado con una válvula de entrada de baja restricción
- Diseño de motor de accionamiento de alta eficiencia
- Sistema de separación aire/aceite a baja presión que ayuda a incrementar la eficiencia energética

Una mejor filtración de aire significa lo siguiente:

- Mayor vida útil del separador
- Vida útil mejorada del filtro de fluidos
- Menor contaminación del lubricante

** Mantener la garantía Diamond de 10 años de Sullair exige el uso de piezas y Sullube de Sullair originales, así como también del programa de muestreo de aceite.*

LA VENTAJA DE SULLAIR

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Legendaria unidad de compresión
- Válvula de admisión de baja restricción
- Diseño del separador de aire/aceite con bajo arrastre.
- Motor de accionamiento y de ventilador de alta eficiencia
- Secuenciación integral del compresor
- Gabinete NEMA 4 para el arrancador en estrella-delta
- Motor TEFC
- Controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) de 7"
- Tamaño compacto
- Lubricante para compresor Sullube® original para 10.000 horas que no produce barniz y biodegradable
- Filtro de entrada Optimalair® diseñado para atrapar partículas hasta cinco (5) veces más pequeñas, en comparación con productos sustitutos

DISEÑO SILENCIOSO

- Unidad de compresión, motor y tanque receptor montados sobre aisladores de caucho
- Rejillas de entrada y escape aisladas
- Ventilador silencioso

OPCIONES

- Opción de refrigeración con aire o con agua
- Paquete para clima frío
- Protector contra el mal tiempo
- Sistema de recuperación de calor EES®
- Tecnología de válvula en espiral
- Arrancador de VSD
- Filtros magnéticos de entrada de aire (estándar en VSD)
- Paquete para temperaturas ambiente altas (55 °C, 131 °F)
Disponible solo en modelos SN55
- Lubricante PristineFG™ para compresor de grado alimenticio
- Bandeja de contención de aceite (se envía suelta)
- Conectividad remota AirLinx®:
 - Proporciona un monitoreo remoto fácil y rápido de las funciones del compresor desde cualquier dispositivo conectado



SU DÉCADA DIAMANTE COMIENZA HOY

Confirmando el diseño resistente de Sullair y el compromiso con la satisfacción del cliente, todos los compresores de aire estacionarios lubricados nuevos (con presiones de descarga de hasta 150 psi) incluyen una amplia cobertura de garantía extendida:

Protección de 10 años del la unidad compresora

Cobertura de 5 años en:

- Motor principal
- Motor de ventilador
- Posenfriador
- Enfriador de aceite
- Recipiente separador
- Mando de velocidad variable (VSD) *si está instalado*

* Mantener la garantía Diamond de 10 años de Sullair exige el uso de piezas y Sullube de Sullair originales, así como también del programa de muestreo de aceite.



GENUINE
SULLUBE
BY SULLAIR®

Para reducir los costos de la eliminación de lubricantes, los compresores de la serie SN se llenan de fábrica con lubricante biodegradable Sullube® original para 10.000 horas.

- Protege y limpia (sin formar barniz)
- Controla las temperaturas operativas
- Viscosidad óptima
- Respetuoso con el medio ambiente
- Reduce el arrastre de lubricante
- Alto punto de inflamación (505 °F/263 °C)

SERIE SN

Compresores de 75 a 100 hp



MANDO DE VELOCIDAD VARIABLE (VSD):

- Robusto, confiable y compacto
- Máxima eficiencia
- Uniformidad operativa

ELEMENTO DE ACOPLAMIENTO DE ACCIONAMIENTO

- El fácil acceso permite el cambio sin afectar otros componentes
- Diseñado para la protección del motor/unidad de compresión

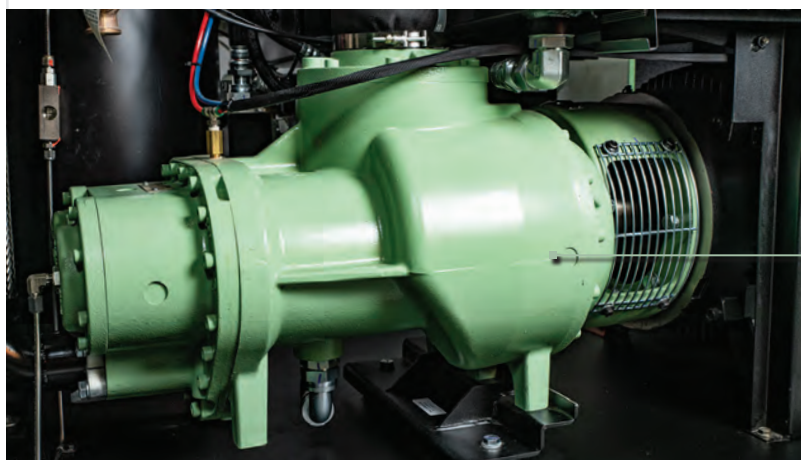
POSTENFRIADOR/ENFRIADOR DE ACEITE

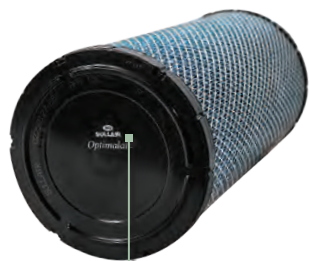
- El diseño de dos piezas de gran tamaño ayuda a eliminar el choque térmico
- Separador de humedad integrado
- Capacidad para operar a 46 °C / 115 °F



LA LEGENDARIA UNIDAD DE COMPRESIÓN DE SULLAIR

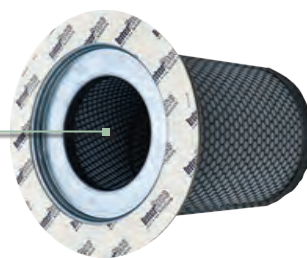
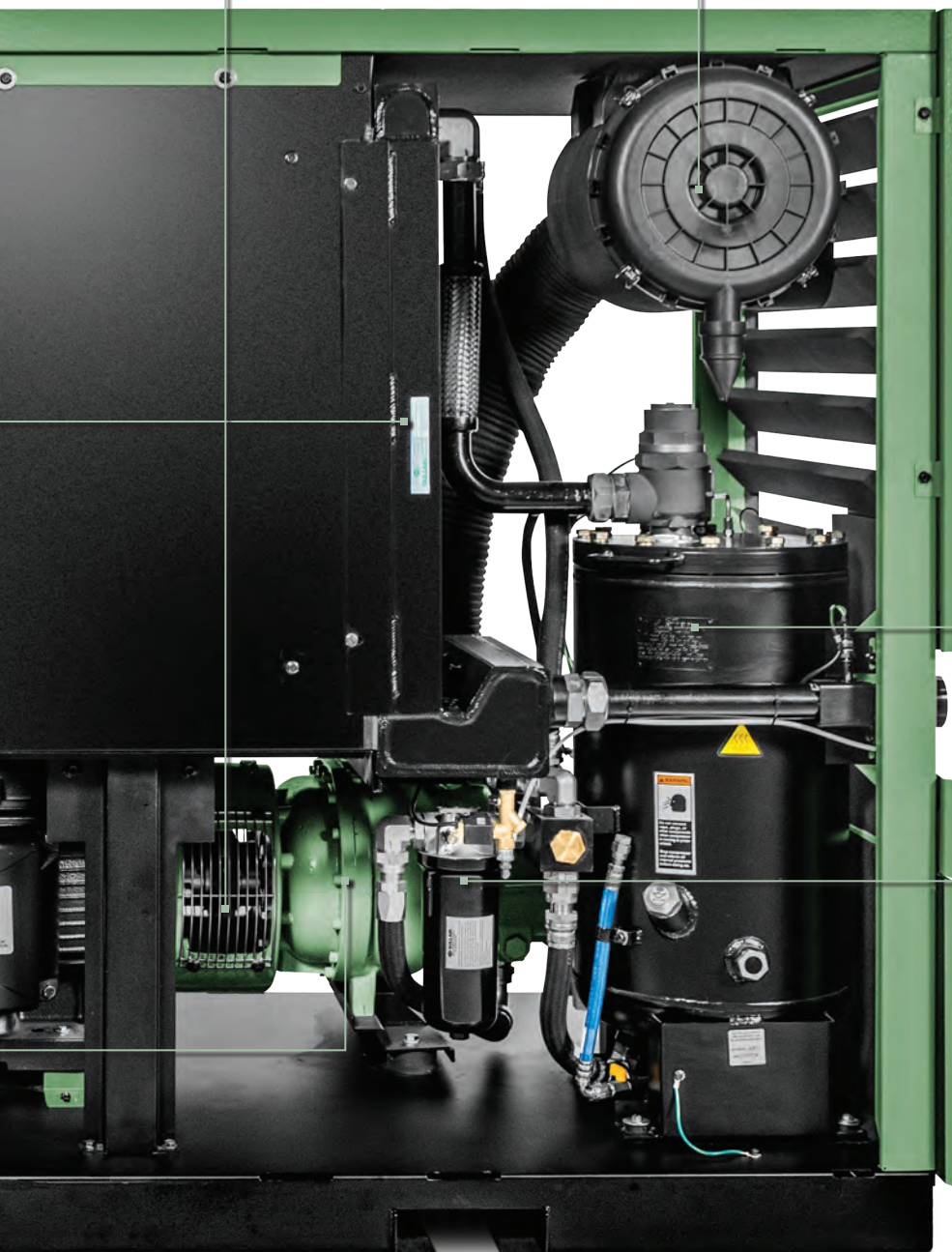
- Rotores asimétricos fabricados en los Estados Unidos
- Duradera
- Diseño comprobado de rodamientos
- Respaldado por la garantía Diamond de 10 años*





FILTRO DE ADMISIÓN OPTIMALAIR® DE SULLAIR

- Proporciona la mejor filtración de entrada de la industria
- Mantiene el lubricante limpio y prolonga la vida útil de los componentes internos
- La caída de presión reducida durante la vida útil da como resultado un ahorro energético
- Más del 99,95 % de eficiencia total/0,4 micrones



SEPARADOR DE AIRE-ACEITE OPTIMIZER™ DE SULLAIR

- Medios de alta eficiencia
- Baja caída de presión para reducir el consumo de energía
- Menos de 3 ppm de arrastre para reducir el aceite de reposición



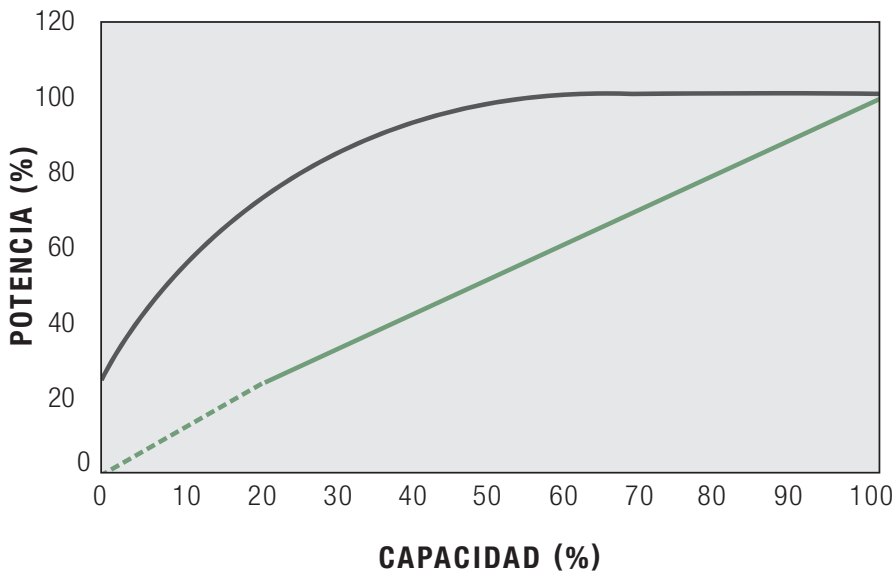
VÁLVULA DE MUESTREO DE ACEITE

- Botón fácil de presionar; la válvula dosificadora permite tomar muestras mientras la máquina está en funcionamiento
- Simplifica la conservación de su garantía Diamond

OPCIONES DE CONTROL DE CAPA

MANDO DE VELOCIDAD VARIABLE (VSD):

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO A CARGA PARCIAL



- Una etapa, lubricado, con carga/sin carga (con base en un galón/almacenamiento por cfm)
- Una etapa, lubricado, con modulación de entrada con desfogue
- Una etapa, lubricado, con velocidad variable



Referencia: *Compressed Air and Gas Handbook (Manual de aire y gas comprimidos)*, 6.ª edición, páginas 221-223.

PARA UNA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y UNIFORMIDAD OPERATIVA MÁXIMAS

Los compresores de Sullair con VSD proporcionan:

- Un excelente ahorro energético
- Alivio de posibles cargos por demanda pico
- Posibles reembolsos de la empresas de servicios de energía
- Presión estable del sistema
- Calidad uniforme del producto
- Menos fugas de aire del sistema
- Menos requisitos de almacenamiento
- Flexibilidad para crecimiento futuro
- El costo de ciclo de vida más bajo
- Estrangulador de varilla DC

La gráfica anterior es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.

SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SU NEGOCIO:

Ahorro energético del 35 % en los primeros cinco años

En tan solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

Flexibilidad total del compresor

Los compresores de Sullair con VSD ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto le permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

El arranque suave es estándar con arranques y paros ilimitados.

- No se necesitan arrancadores en estrella-delta ni otros arrancadores suaves.
- No se necesita controlar el número de arranques en caliente o en frío.
- Arranques y paros ilimitados que ahorran costos en electricidad.
- Evita la corriente eléctrica elevada en el arranque.

CIDAD DEL COMPRESOR DE AIRE

TECNOLOGÍA DE VÁLVULA EN ESPIRAL

Cómo funciona la operación de válvulas en espiral

El volumen de compresión se hace variar para adaptarse a la demanda de aire abriendo o cerrando progresivamente los puertos internos de derivación en el elemento de compresión.

La capacidad se equipara a la demanda del sistema para reducir el tiempo de ciclo y prolongar la vida útil del componente.

La capacidad y la eficiencia de carga parcial pueden producir ahorros energéticos del 17 al 35 %.

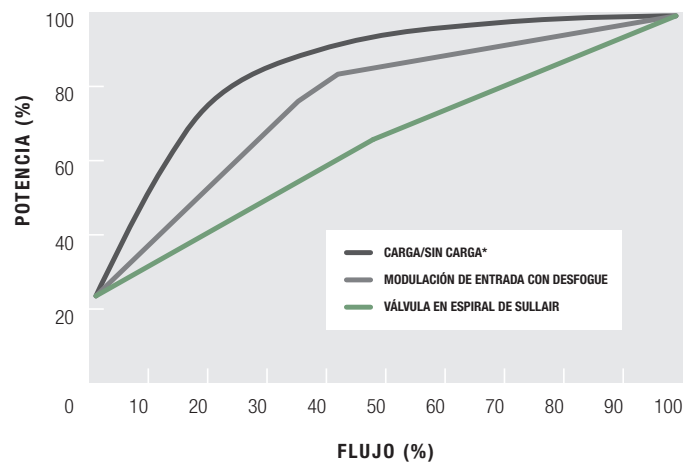
Unidad de compresión de desplazamiento variable

La unidad de compresión de desplazamiento variable de Sullair mantiene la presión del sistema igual a la de la planta para equiparar la demanda de aire. Dado que los compresores de válvula en espiral utilizan rotores grandes, eficientes y de funcionamiento lento, se logra un menor consumo de energía en el rango superior de la capacidad. No se produce espuma de aceite, no se desperdicia aire en la atmósfera y los rodamientos duran más.

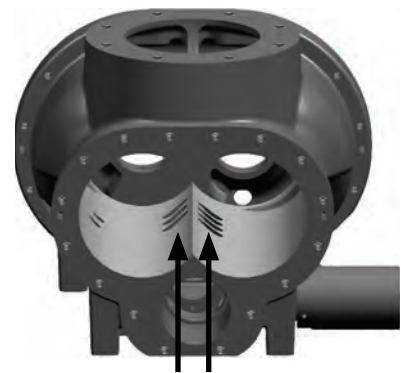
El motor y la unidad de compresión funcionan a una velocidad óptima, lo que ayuda a mantener una eficiencia óptima en todo el intervalo de salida variable.

Los compresores de válvula en espiral de Sullair reaccionan rápidamente a los cambios rápidos en la demanda. La longitud efectiva del rotor se reduce progresivamente a medida que se disminuye la demanda, lo que proporciona el sistema de control de carga parcial más eficiente al 55 % de salida. Este sistema es extremadamente simple y proporciona una alternativa de control rentable y energéticamente eficiente.

COMPARACIÓN DEL DESEMPEÑO DEL COMPRESOR

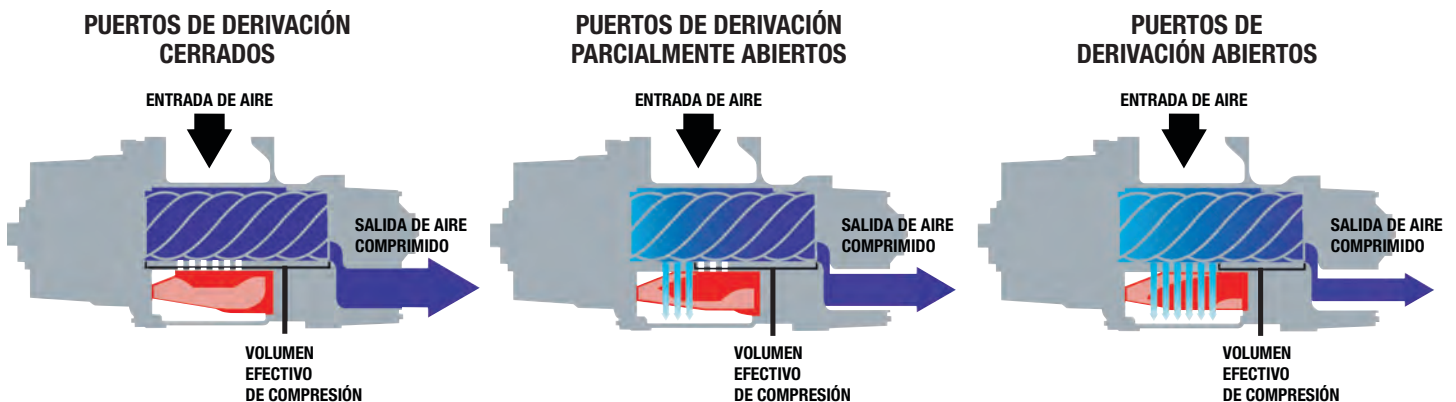


La gráfica anterior es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.



PUERTOS DE DERIVACIÓN EN EL ESTATOR

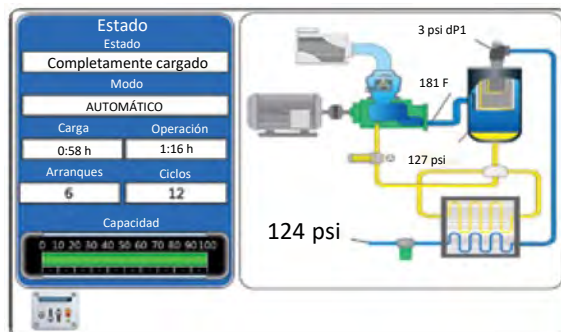
Rotores extraídos para mostrar los puertos de derivación



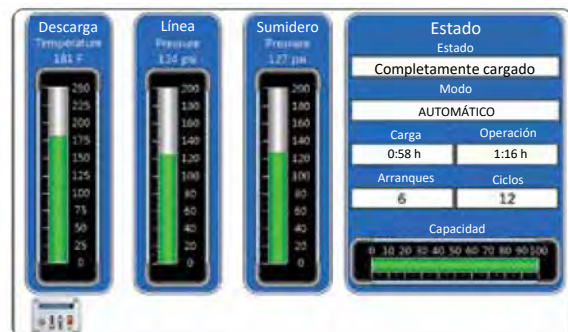
LO MÁXIMO EN CONTROL DEL USUARIO



Tamaño real



Pantalla mímica opcional



Pantalla analógica/digital opcional

El controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) utiliza una pantalla a color de 7" para facilidad de visualización bajo cualquier condición de iluminación

PANTALLAS ORIENTADAS POR MENÚS QUE OFRECEN FÁCIL ACCESO A LOS CONTROLES DEL COMPRESOR

- Compatibilidad para secuenciado de hasta 16 compresores
- Más capacidades de comunicación: Ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, Cellular (servicio AirLinX™)
- Capacidad de acceso remoto a través del protocolo VNC (computación en red virtual)
- Programación de arranque/paro con control de presión
- Protección ambiental NEMA 4
- Botones de arranque y paro discreto
- LED brillantes de estado operativo, incluso cuando la pantalla está atenuada
- I/O ampliable para monitoreo de sensores y control de salida adicionales
- Compatibilidad para monitoreo de energía
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se efectúan mediante submenús protegidos del controlador
- Nuevas capacidades de descarga de datos

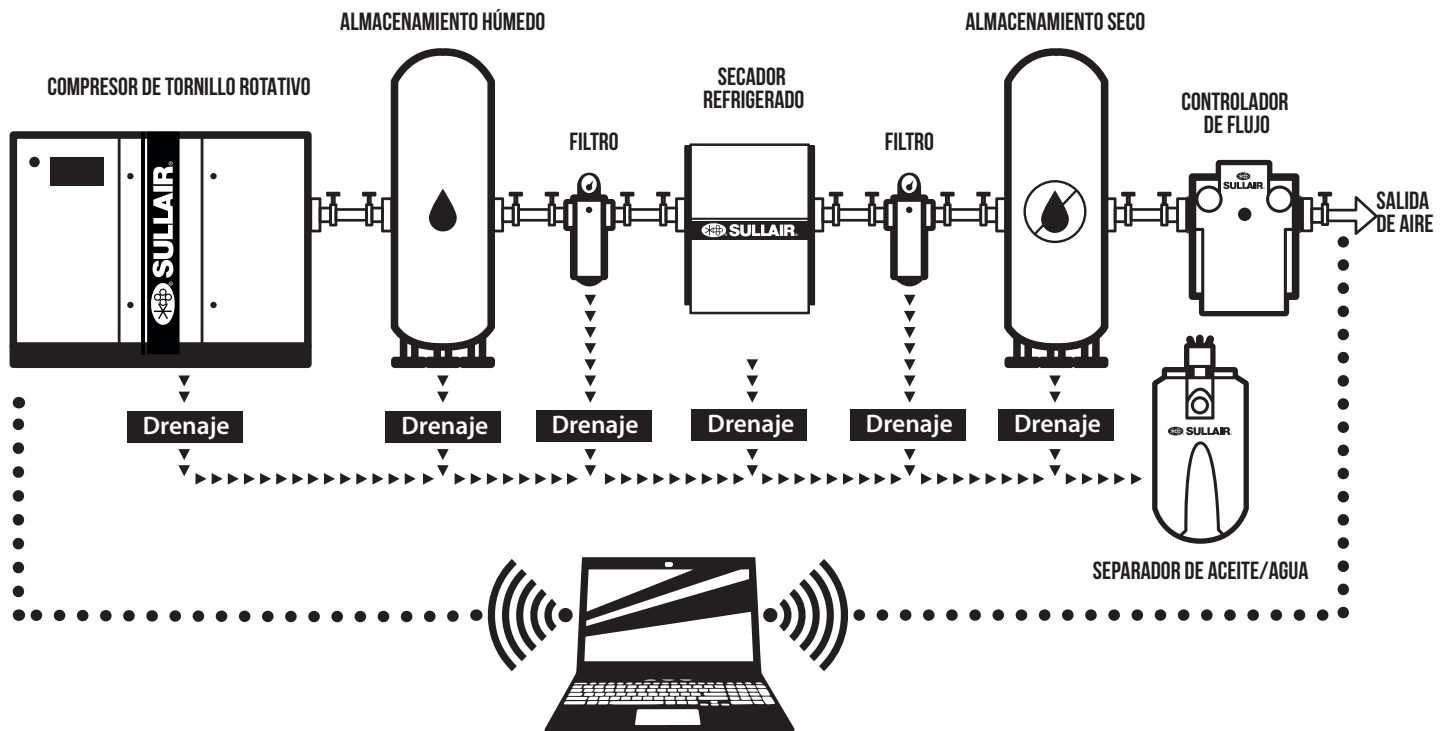
SISTEMAS ESTACIONARIOS DE ENERGÍA NEUMÁTICA

Con base en nuestro conocimiento especializado en analizar, manejar y controlar el aire comprimido, Sullair ofrece soluciones totales en aire comprimido para ayudarle a reducir costos energéticos y mejorar la productividad.

- Auditorías del aire de planta
- Productos energéticamente eficientes
- Controles de sistemas de aire comprimido
- Equipo para monitorear y manejar sistemas de aire
- Productos de distribución de aire
- Soporte posterior a la compra

Además, una línea completa de piezas y lubricantes de calidad superior del fabricante del equipo original (OEM) para mantener sus compresores funcionando de manera óptima.

Cada componente del sistema está cuidadosamente equiparado respecto a la capacidad y presión para proporcionar un desempeño y eficiencia energética máximos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

FRECUENCIA DE 60 Hz			PLENAS CAPACIDADES								PESO (ODP)		CONEXIÓN DE DESCARGA	DIMENSIONES	NIVEL ACÚSTICO
N.º DE MODELO	MOTOR		100 psi ACFM	7 bar m³/min	125 psi ACFM	9 bar m³/min	150 psi ACFM	10 bar m³/min	175 psi ACFM	12 bar m³/min	lb	kg	in	Largo x Ancho x Alto in (mm)	dBA
	hp	kW													
SN5500	75	55	377	10,68	344	9,74	297	8,41	277	7,84	3248	1473	NPT de 2"	87,5 x 43,4 x 68,5 (2223 x 1103 x 1740)	70-73
SN5500V	75	55	377	10,68	341	9,66	306	8,66	278	7,87	3346	1518			
SN5500S	75	55	387	10,96	354	10,02	—	—	—	—	3390	1538			
SN7500	100	75	490	13,88	444	12,57	398	11,27	370	10,48	3476	1577			
SN7500V	100	75	500	14,16	457	12,94	420	11,89	394	11,16	3729	1691			
SN7500S	100	75	500	14,16	457	12,94	418	11,84	371	10,51	3618	1641			