



## Lubricante de desempeño de Sullair

# SRF™ RS DE SULLAIR

## Fluido de repuesto para compresores de tornillo rotativo lubricado con aceite



SRF RS es un fluido para compresores de aire totalmente sintético, diseñado con materiales base de polialfaolefinas (PAO) y un robusto sistema de aditivos que brinda una larga vida útil, estabilidad térmica y resistencia del barniz.

- Excelente compatibilidad con sellos y elastómeros.
- Duración prolongada (hasta 8000 horas o un año).
- Excepcional protección contra el desgaste de rotores y cojinetes.

### **Confiabilidad a un precio competitivo**

*El avanzado sistema de aditivos junto con los aceites base sintéticos de alto rendimiento en el fluido SRF RS promueven la máxima eficiencia. Un equilibrio entre la protección contra la corrosión y la protección contra el desgaste ayuda a mantener los componentes críticos del compresor protegidos de contaminantes nocivos.*

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

### **Estabilidad térmica**

Los antioxidantes y materiales base sintéticos de PAO ralentizan la oxidación y la degradación del aceite a temperaturas máximas. Esto contribuye a prolongar la vida útil y a proporcionar resistencia del barniz a los componentes críticos del compresor.

### **Baja formación de espuma y rápida liberación de aire.**

Ayuda a mejorar la resistencia de la película lubricante y a disminuir el arrastre de aceite. Un bajo arrastre de aceite reduce la cantidad de reabastecimientos, ahorrándole dinero y tiempo de inactividad.

### **Compatibilidad**

Compatible con sellos y elastómeros comunes, lo que ayuda a reducir el riesgo de fugas y, a la vez, promueve un entorno operativo seguro.

### **Apoyo integral**

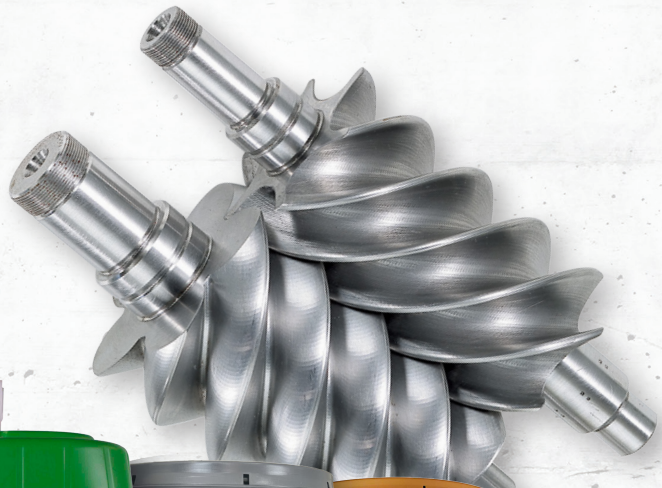
Estamos listos al contar con profesionales en fluidos que pueden ayudarle con cualquier pregunta o asunto relacionado con fluidos. Nuestro programa exclusivo de análisis de fluidos de compresor le ayuda a evaluar de manera minuciosa su fluido y brinda datos esenciales que incluyen lo siguiente: historial de rendimiento del lubricante, intervalos de drenaje y condiciones ambientales que pueden afectar su fluido. Elegir el fluido correcto y someterlo de manera regular a pruebas puede ayudarle a preparar un programa de mantenimiento preventivo optimizado y diseñado para contribuir a maximizar la productividad del compresor y, al mismo tiempo, a minimizar el tiempo de inactividad.

# INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



EMBALAJE	
Tamaño	Número de pieza
Cubeta de 5 galones	1008-3466
Un tarima (32 cubetas de 5 galones)	1008-3467

PROPIEDADES HABITUALES		
Prueba	Unidades	Resultado habitual
Viscosidad a 40 °C	cSt	46,0
Índice de viscosidad		150
Gravedad específica a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,86
Punto de inflamación	°F (°C)	465 (244)
Horas		8000



*Nota: Se exige el uso de fluido Sullube® original para mantener su garantía Diamond de Sullair.*

**HAY UNA GAMA COMPLETA DE LUBRICANTES DE SULLAIR PARA TODAS SUS NECESIDADES DE SU COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO. PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.**