

HITACHI



# SÉCHEURS D'AIR À RÉFRIGÉRATION

*Cyclique ; non cyclique*

*10-6000 cfm*



Hitachi Global Air Power

# PRODUITS LÉGENDAIRES SULLAIR

*Depuis 1965, les compresseurs Sullair sont réputées pour leur fiabilité, leur durabilité et leurs performances. La tradition se poursuit maintenant avec Hitachi Global Air Power—qui propose la gamme de produits légendaires Sullair. Ensemble, ces deux titans du secteur apportent expérience, technicité et savoir-faire pour tous les besoins en air comprimé.*

## FIABILITÉ

*Les clients qui utilisent de l'équipement Sullair ont pu se rendre compte des éléments intangibles qui font la différence : sérieux, confiance, tranquillité d'esprit. Ils arrivent au travail tous les jours en ayant foi en leur équipement, ainsi qu'en sachant que des distributeurs dédiés et le personnel Sullair les soutiendront à chaque étape.*

## DURABILITÉ

*Hitachi Global Air Power représente la force collective de plus de 150 années d'expérience des compresseurs avec la durabilité légendaire des produits Sullair. Dans les ateliers et les usines du monde entier, nos produits ont résisté à l'épreuve du temps, et fonctionnent aussi régulièrement aujourd'hui qu'au premier jour.*

## PERFORMANCES

*Notre vision de la réussite est double : produire de l'air propre et de qualité pour la tâche voulue, et fournir des solutions au meilleur coût pour maintenant comme à long terme. Avec des normes de rendement très élevées pour nos compresseurs, nous nous engageons en faveur des performances pour le client — en particulier dans les applications où la pureté de l'air est un facteur critique.*

*Le réseau d'experts techniques et de la qualité de Hitachi Global Air Power poursuit la fabrication de solutions d'air comprimé de nouvelle génération conçues pour préserver l'environnement et répondre aux exigences des clients d'aujourd'hui qui travaillent dur.*

**« NOUS AVONS CHOISI SULLAIR À CAUSE DE  
LEUR RÉPUTATION. C'EST BIEN CONSTRUIT, ILS  
FONT LE TRAVAIL, ET ILS SONT FIABLES ... »**

— BRIAN THIEL, GHOSTFISH BREWING COMPANY

# L'IMPORTANCE D'UN AIR COMPRIMÉ PROPRE ET SEC

L'eau présente une menace à toutes les étapes de votre système d'air comprimé. Si vous ne parvenez pas à éliminer cette eau, le système se détériore et son fonctionnement en souffre. C'est pourquoi il est vital d'avoir un système de traitement d'air fiable en place pour protéger votre équipement et votre activité.

Les sècheurs d'air réfrigérés Sullair éliminent de manière fiable l'humidité et les contaminants nocifs de l'air comprimé, contribuant ainsi à protéger votre système d'air comprimé, vos machines et les outils en aval du compresseur.

## Comment ?

1. L'air comprimé saturé entre dans le système et est pré-refroidi dans l'échangeur de chaleur air / air.
2. L'air prérefroidi traverse ensuite l'échangeur de chaleur air / réfrigérant, où il est refroidi jusqu'à un point de rosée défini, ce qui fait séparer les condensats de l'air.
3. Pour éviter que les gouttelettes séparées ne réintègrent le flux d'air, le condensat s'accumule dans un grand réservoir avec une recirculation ultérieure où la vitesse d'écoulement est considérablement réduite.
4. Le condensat accumulé est ensuite évacué du sécheur par un drain.

L'air de procédé séché et froid traverse l'échangeur de chaleur pour être réchauffé et éviter la condensation à l'extérieur des canalisations de distribution en aval.

## Sans cycles

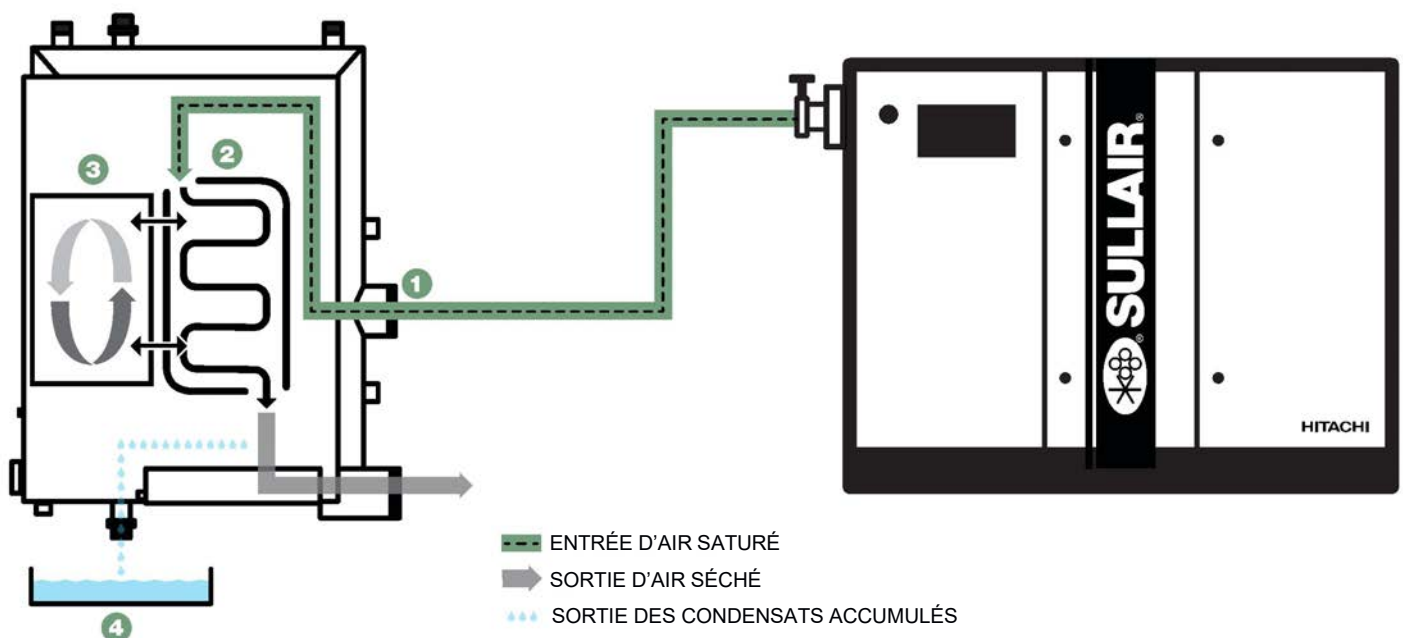
### Idéal pour le fonctionnement à pleine charge.

- Maintenir une consommation d'énergie constante, quel que soit le débit ou la demande d'air.
- La dérivation des gaz chauds maintient un point de rosée stable dans des conditions de fonctionnement variables et contrôle la quantité de réfrigérant qui circule.

## Cycle en cours

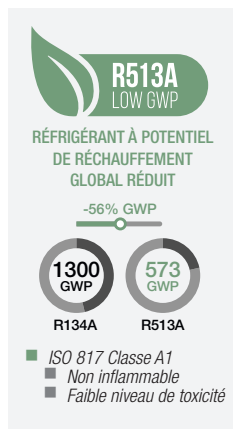
### Idéal pour le fonctionnement à débit variable.

- Le circuit de réfrigération a un fonctionnement intermittent — il est mis en marche et arrêté en fonction de la charge thermique. Ceci contribue aux économies d'énergie pour adapter la fourniture à la demande.



# DÉSHYDRATEURS À RÉFRIGÉRATION NON CYCLIQUES SRN (10-6000 cfm)

IDÉAL POUR LE FONCTIONNEMENT À PLEINE CHARGE.



## Modèles SRN 10-250 cfm

- Échangeur de chaleur tout en un en aluminium conçu pour un meilleur rendement énergétique, une faible perte de charge et une grande durabilité
  - Perte de charge réduite — < 2 psid en moyenne
  - Grand échangeur de chaleur air/air pour prérefroidir l'air entrant
  - Coupe des canaux de circulation
  - Circuit de réfrigération conçu pour réduire le volume de réfrigérant utilisé
  - Éliminateur de brouillard en acier inoxydable à haut rendement pour un point de rosée stable dans toutes les conditions de fonctionnement
- Conçu pour faciliter l'entretien avec un encombrement compact
- Contrôleur numérique
- Vidange temporisée

## Modèles SRN 325-6000 cfm

- Échangeur de chaleur tout en un en aluminium conçu pour un meilleur rendement énergétique, une faible perte de charge et une grande durabilité
  - Perte de charge réduite — < 2 psid en moyenne
  - Grand échangeur de chaleur air/air pour prérefroidir l'air entrant
  - Coupe des canaux de circulation
  - Circuit de réfrigération conçu pour réduire le volume de réfrigérant utilisé
  - Éliminateur de brouillard en acier inoxydable à haut rendement pour un point de rosée stable dans toutes les conditions de fonctionnement
- Compresseur Scroll pour limiter les niveaux de bruit, prolonger la durée de vie et améliorer le rendement
- Conçu pour faciliter l'entretien avec un encombrement compact
- Contrôleur numérique à avec connexion à distance
- Vidange zéro perte

## Les modèles de 1400 cfm et plus disposent de :

- Dérivation de gaz chauds électronique et condenseur à microcanaux innovants pour réduire les pertes de charge, augmenter le rendement énergétique et réduire la consommation de réfrigérant jusqu'à 40 %
- Ventilateurs à vitesse variable

## Les modèles de 2000 cfm et plus disposent de :

- Raccordements d'entrée/sortie des deux côtés pour faciliter l'installation et la juxtaposition de plusieurs groupes

Les déshydrateurs d'air comprimé réfrigéré Sullair profitent d'une garantie complète de 2 ans.\*

\*Certaines restrictions s'appliquent.

# DÉSHYDRATEURS À RÉFRIGÉRATION CYCLIQUES SRD (75-6000 cfm)

IDÉAL POUR UN FONCTIONNEMENT À DÉBIT VARIABLE.



## Modèles SRD 75-250 cfm

- Échangeur de chaleur tout en un en aluminium conçu pour un meilleur rendement énergétique, une faible perte de charge et une grande durabilité
  - Perte de charge réduite — < 2 psid en moyenne
  - Grand échangeur de chaleur air/air pour prérefroidir l'air entrant
  - Coupe des canaux de circulation
  - Circuit de réfrigération conçu pour réduire le volume de réfrigérant utilisé
  - Éliminateur de brouillard en acier inoxydable à haut rendement pour un point de rosée stable dans toutes les conditions de fonctionnement
- Technologie à cycle d'économie d'énergie pour adapter la fourniture à la demande aux charges partielles tout en maintenant un point de rosée stable
- Conçu pour faciliter l'entretien avec un encombrement compact
- Contrôleur numérique
- Vidange zéro perte



### MINICONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE

Disponible sur les modèles SRD de 700 à 1000 cfm

Accès aux données de performances et d'entretien faciles à lire, avec notamment indicateurs et alarmes d'exploitation essentiels, sondes de température, sondes de pression, historique d'alarmes, rappels d'entretien et bien plus !



### GRAND CONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE

Disponible sur les modèles SRD de 1400 à 6000 cfm

Grand écran pour accéder aux mêmes données de performances et d'entretien que le minicontrolleur à écran tactile plus connexion internet des objets et écrans supplémentaires de consommation d'énergie, d'entretien et de tendance des données.

## Modèles SRD 325-6000 cfm

- Échangeur de chaleur tout en un en aluminium conçu pour un meilleur rendement énergétique, une faible perte de charge et une grande durabilité
  - Perte de charge réduite — < 2 psid en moyenne
  - Grand échangeur de chaleur air/air pour prérefroidir l'air entrant
  - Coupe des canaux de circulation
  - Circuit de réfrigération conçu pour réduire le volume de réfrigérant utilisé
  - Éliminateur de brouillard en acier inoxydable à haut rendement pour un point de rosée stable dans toutes les conditions de fonctionnement
- Technologie à cycle d'économie d'énergie pour adapter la fourniture à la demande aux charges partielles tout en maintenant un point de rosée stable
- Compresseur Scroll pour limiter les niveaux de bruit, prolonger la durée de vie et améliorer le rendement
- Conçu pour faciliter l'entretien avec un encombrement compact
- Vidange zéro perte
- Contrôleur numérique à avec connexion à distance
  - Les modèles 700 cfm et plus disposent d'un contrôleur à écran tactile

## Les modèles de 1400 cfm et plus disposent de :

- Dérivation de gaz chauds électronique et condenseur à microcanaux innovants pour réduire les pertes de charge, augmenter le rendement énergétique et réduire la consommation de réfrigérant jusqu'à 40 %
- Ventilateurs à vitesse variable

## Les modèles de 2000 cfm et plus disposent de :

- Raccordements d'entrée/sortie des deux côtés pour faciliter l'installation et la juxtaposition de plusieurs groupes

Les déshydrateurs d'air comprimé réfrigéré Sullair profitent d'une garantie complète de 2 ans.\*

\*Certaines restrictions s'appliquent.

# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## SÉRIE SRN

### DÉSHYDRATEURS À RÉFRIGÉRATION NON CYCLIQUES

Fréquence : 60 Hz

Modèle#	Débit (cfm)	Tension(s) de fonctionnement	Taille de la connexion (NPT)	Perte de charge (psid)	Charge de consommation d'énergie (kW)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids (lbs)
SRN-10	10	A	½"	0,31	0,31	21,45	11,8	16,85	53
SRN-15	15	A	½"	1,15	0,31	21,45	11,8	16,85	53
SRN-25	25	A	½"	1,65	0,31	21,45	11,8	16,85	55
SRN-35	35	A	¾"	1,1	0,23	23,86	13	22,76	77
SRN-50	50	A	¾"	2,11	0,23	23,86	13	22,76	79
SRN-75	75	A,B	1"	1,22	0,72	26,57	15,76	25,91	101
SRN-100	100	A,B	1"	2,04	0,72	26,57	15,76	26,91	101
SRN-125	125	A,B	1"	3,05	0,72	26,57	15,76	27,91	104
SRN-150	150	A,B	1 ½"	1,71	0,99	26,57	15,76	28,91	117
SRN-175	175	A,B	1 ½"	2,25	0,99	26,57	15,76	29,91	121
SRN-200	200	B	1 ½"	1,32	1,9	33,1	17,42	30,63	176
SRN-250	250	B	1 ½"	1,99	1,9	33,1	17,42	30,63	176
SRN-325	325	C,D	2"	1	3,5	53,7	27,7	45,3	452
SRN-400	400	C,D	2"	1,48	3,5	53,7	27,7	45,3	452
SRN-500	500	C,D	2"	1,55	4,2	53,7	27,7	45,3	463
SRN-700	700	C,D	3"	1,08	5,2	55,5	27,7	45,3	573
SRN-800	800	C,D	3"	1,46	6	55,5	27,7	45,3	578
SRN-1000	1000	C,D	3"	2,2	7,6	55,5	27,7	45,3	582
SRN-1400	1400	C,D	4"	1,81	9	80,9	38,3	50,7	838
SRN-1600	1600	C,D	4"	1,85	11,7	80,9	38,3	50,7	926
SRN-2000	2000	C,D	6"	1,53	18	80,9	47,4	77,7	1609
SRN-2400	2400	C,D	6"	2,01	24,2	80,9	47,4	77,7	1698
SRN-3000	3000	C,D	6"	1,64	24,2	80,9	47,4	77,7	1874
SRN-3800	3800	C,D	6"	2,51	24,2	80,9	47,4	77,7	1874
SRN-5000	5000	C,D	8"	2,76	31	80,3	59,7	99,6	2359
SRN-6000	6000	C,D	8"	3	35,1	80,3	59,7	99,6	2668

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression d'Exploitation <i>psi</i>	45	60	70	80	90	100	115	130	145	160	175	190	203
Facteur de correction	1,44	1,24	1,16	1,09	1,03	1	0,96	0,93	0,91	0,88	0,87	0,85	0,85

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES D'AIR AMBIANT

Température d'air ambiant <i>°F</i>	60	70	80	90	100	110	120	122
Facteur de correction	0,96	0,96	0,96	0,97	1	1,08	1,24	1,28

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES D'AIR ENTRANT

Température d'entrée d'air <i>°F</i>	80	85	90	95	100	110	120	130	140	149
Facteur de correction	0,64	0,68	0,77	0,87	1	1,28	1,62	2,24	2,5	2,81

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Préfiltration exigée <i>µm</i>	1	Point de rosée à la pression de sortie standard <i>°F</i>	37-45
Post-filtration recommandée <i>µm</i>	0,01	Classe de qualité d'air ISO 8573-1:2010	Classe 4-5
Échangeurs de chaleur listés ASME/CRN (dépend du modèle et de la région)		Température air Max / Min <i>°F</i>	149
Certifié selon les normes UL/CSA		Température d'air d'entrée <i>min./max. °F</i>	41/122
Tensions de fonctionnement		Pression d'entrée maximale <i>psi</i> (SRN 10-175)	232
A 115V/1Ph		Pression d'entrée maximale <i>psi</i> (SRN 200-6000)	203
B 230V/1Ph		Prévu pour communication MODBUS RTU (SRD 325 - 6000)*	
C 460V/3Ph			
D 575V/3Ph			

\*Communication RTU non disponible pour modèles SRN 10 - 250.

## SÉRIE SRD

### DÉSHYDRATEURS À RÉFRIGÉRATION CYCLIQUES

Fréquence : 60 Hz

Modèle#	Débit (cfm)	Tension(s) de fonctionnement	Taille de la connexion (NPT)	Perte de charge (psid)	Consommation d'énergie électrique Charge (kW)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids (lbs)
SRD-75	75	A	1"	1,22	0,72	26,57	15,76	25,91	101
SRD-100	100	A	1"	2,04	0,72	26,57	15,76	26,91	101
SRD-125	125	A	1"	3,05	0,72	26,57	15,76	27,91	104
SRD-150	150	A	1 ½"	1,71	0,99	26,57	15,76	28,91	117
SRD-175	175	A,B	1 ½"	2,25	0,99	26,57	15,76	29,91	121
SRD-200	200	B	1 ½"	1,32	1,9	33,1	17,42	30,63	176
SRD-250	250	B	1 ½"	1,99	1,9	33,1	17,42	30,63	176
SRD-325	325	C,D	2"	1	3,5	53,7	27,7	45,3	452
SRD-400	400	C,D	2"	1,48	3,5	53,7	27,7	45,3	452
SRD-500	500	C,D	2"	1,55	4,2	53,7	27,7	45,3	463
SRD-700	700	C,D	3"	1,08	4,2	55,5	27,7	45,3	573
SRD-800	800	C,D	3"	1,46	6	55,5	27,7	45,3	578
SRD-1000	1000	C,D	3"	2,2	7,6	55,5	27,7	45,3	582
SRD-1400	1400	C,D	4"	1,81	9	80,9	38,3	50,7	838
SRD-1600	1600	C,D	4"	1,85	11,7	80,9	38,3	50,7	926
SRD-2000	2000	C,D	6"	1,53	18	80,9	47,4	77,7	1609
SRD-2400	2400	C,D	6"	2,01	24,2	80,9	47,4	77,7	1698
SRD-3000	3000	C,D	6"	1,64	24,2	80,9	47,4	77,7	1874
SRD-3800	3800	C,D	6"	2,51	24,2	80,9	47,4	77,7	1874
SRD-5000	5000	C,D	8"	2,76	31	80,3	59,7	99,6	2359
SRD-6000	6000	C,D	8"	3	35,1	80,3	59,7	99,6	2668

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression d'Exploitation <i>psi</i>	45	60	70	80	90	100	115	130	145	160	175	190	203
Facteur de correction	1,44	1,24	1,16	1,09	1,03	1	0,96	0,93	0,91	0,88	0,87	0,85	0,85

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES D'AIR AMBIANT

Température d'air ambiant <i>°F</i>	60	70	80	90	100	110	120	122
Facteur de correction	0,96	0,96	0,96	0,97	1	1,08	1,24	1,28

#### FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES D'AIR ENTRANT

Température d'entrée d'air <i>°F</i>	80	85	90	95	100	110	120	130	140	149
Facteur de correction	0,64	0,68	0,77	0,87	1	1,28	1,62	2,24	2,5	2,81

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Préfiltration exigée  $\mu\text{m}$  1  
 Post-filtration recommandée  $\mu\text{m}$  0,01  
 Échangeurs de chaleur listés ASME/CRN (dépend du modèle et de la région)  
 Certifié selon les normes UL/CSA  
 Tensions de fonctionnement  
 A 115V/1Ph  
 B 230V/1Ph  
 C 460V/3Ph  
 D 575V/3Ph

Point de rosée à la pression de sortie standard *°F* 37-45  
 Classe de qualité d'air ISO 8573-1:2010 Classe 4-5  
 Température air Max / Min *°F* 149  
 Température d'air d'entrée min./max. *°F* 41/122  
 Pression d'entrée maximale *psi* (SRN 10-175) 232  
 Pression d'entrée maximale *psi* (SRN 200-6000) 203  
 Prévu pour communication MODBUS RTU (SRD 325 - 6000)\*

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS, VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR LOCAL AGRÉÉ.



	SRN	SRD
Débits <i>cfm</i>	10 à 6000	75 à 6000
Temp d'entrée maxi °F	149	149
Point de rosée à pression de sortie standard °F	37-45	37-45
Classe de qualité d'air ISO 8573-1:2010	Classe 4-5	Classe 4-5

	10-175	200-6000	75-175	200-6000
Pression maximale d'entrée en fonctionnement <i>psi</i>	232	203	232	203

	10-250	325-6000	75-250	325-6000
Vidange de condensats standard	Vidange temporisée	Vidange zéro perte	Vidange zéro perte	Vidange zéro perte