

HITACHI

S-energy®

Compresseurs d'air à vis rotative lubrifiée

Entraînements à vitesse constante et à vitesse variable

30–45 kW | 40–60 CH



Hitachi Global Air Power

Produits légendaires Sullair

Les solutions d'air comprimé Sullair sont à la pointe de la technologie des vis rotatives depuis 1965. La tradition se poursuit avec Hitachi Global Air Power—qui propose la gamme de produits légendaires Sullair.

DES SOLUTIONS D'AIR COMPRIMÉ CONÇUES POUR LA FIABILITÉ ET LA DURABILITÉ

FIABILITÉ

Les clients qui travaillent avec Sullair ont découvert que les éléments intangibles font toute la différence – des choses comme la confiance et la tranquillité d'esprit. Ils se rendent au travail chaque jour avec une confiance totale dans leur équipement et en sachant que les distributeurs dédiés et le personnel de Sullair leur apportent un soutien en tout temps.

DURABILITÉ

À l'épreuve des balles. Construit pour durer. Quelle que soit la façon dont vous abordez la chose, les solutions proposées par Sullair en matière d'air comprimé sont des solutions à long terme, grâce à la conception légendaire du bloc vis. Dans des usines et ateliers du monde entier, vous trouverez des compresseurs Sullair qui ont résisté à l'épreuve du temps et fonctionnent constamment aujourd'hui tout comme au premier jour.

Le réseau d'experts techniques et de la qualité de Hitachi Global Air Power poursuit la fabrication de solutions d'air comprimé de nouvelle génération conçues pour préserver l'environnement et répondre aux exigences des clients d'aujourd'hui qui travaillent dur.

S-energy®

Les compresseurs Sullair de la série S-energy® incorpore le bloc vis robuste reconnue mondialement avec un profil asymétrique à haut rendement et des roulements à rouleaux coniques - le tout appuyé par la garantie exclusive Diamond (diamant) de 10 ans de Sullair.



Les compresseurs S-energy 40-60 CV comportent :

- Conception de carter 3G avec panneaux amovibles pour faciliter l'entretien
- Conception améliorée de séparateur air/huile
- Refroidisseur d'huile surdimensionné avec capacités de refroidissement accrues (46°C/115°F)
- Ventilateur centrifuge et boîtier efficaces
- Contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 po: Permet d'accéder facilement à tous les paramètres essentiels de performance du compresseur
- Vanne d'échantillonnage d'huile facilement accessible
- Remplissage en usine avec du fluide Sullube®

Les compresseurs de la série S-energy peuvent réduire substantiellement les coûts d'exploitation et d'énergie sur la totalité du cycle de vie du compresseur:

- Chambre de compression éprouvée avec un soupape d'admission à faible restriction
- Conception à moteur d'entraînement efficace à haut rendement
- Système de séparation d'air et de liquide à faible perte de charge pour éviter les pertes d'énergie

Sullair assure des économies sur toute la durée de vie du la produit. L'amélioration de la de l'air se traduit par :

- Longévité accrue du séparateur
- Durée de vie plus longue du filtre à fluide
- Réduction de la contamination du lubrifiant

DES PERFORMANCES FIABLES POUR UNE DISPONIBILITÉ MAXIMALE — ET UNE CONFIANCE MAXIMALE.

DURABILITÉ DE SULLAIR

Le légendaire étage de compression Sullair est fabriquée pour durer.

EFFICACITÉ

Les compresseurs S-energy sont conçus pour de haute efficacité et une faible consommation d'énergie.

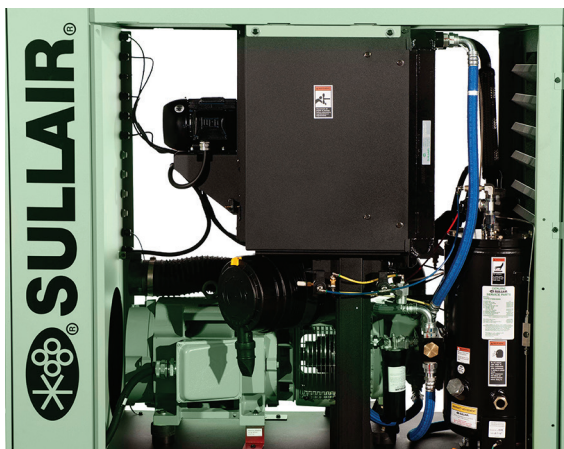
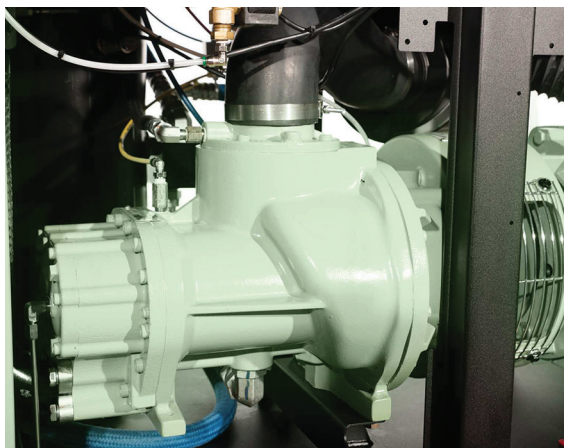
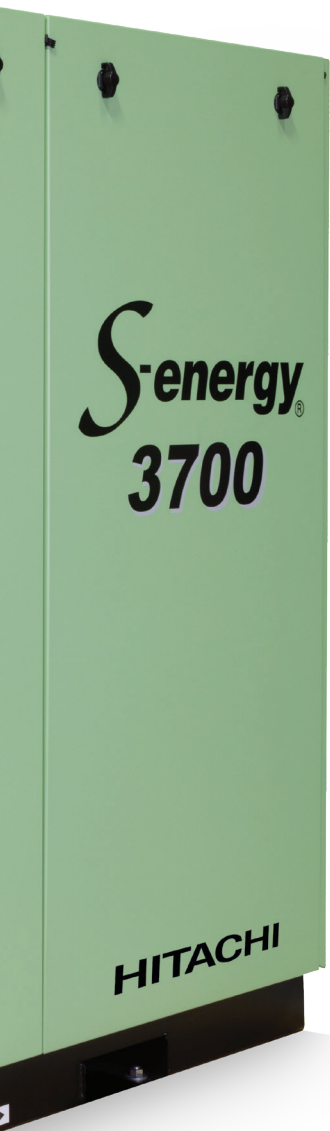
FACILITÉ DE RÉPARATION

L'ensemble S-energy a été conçu pour un entretien rapide et facile.

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Étage de compression légendaire
- Robinet d'entrée à faible restriction
- Conception de séparateur air / huile à faible refoulement
- Moteur d'entraînement et de ventilateur à haut rendement
- Mise en séquence intégrale de compresseur
- Armoire de démarrage étoile-triangle NEMA 4
- Moteur TEFC
- Contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 po
- Empreinte compacte
- Sullube® authentique – fluide biodégradable
- Le filtre à air Optimalair® qui offre une filtration 10 fois meilleure que les autres filtres





CONCEPTION SILENCIEUSE

- Étage de compression, moteur et réservoir récepteur montés sur isolateurs en caoutchouc
- Systèmes à volets d'admission et d'échappement isolés
- Ventilateur Sullair silencieux

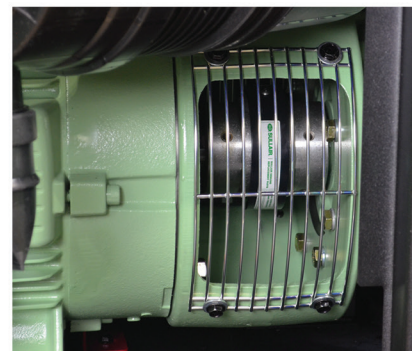
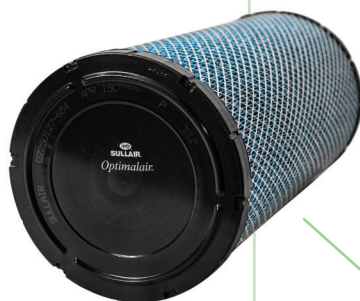
OPTIONS

- Choix de refroidissement à air ou à eau
- Ensemble d'utilisation par temps froid
- Capot de protection contre les intempéries
- Système de récupération de chaleur EES®
- Démarreur à entraînement à vitesse variable VSD
- Filtres d'entrée d'air magnétiques (standards sur VSD)
- Ensemble d'utilisation à température ambiante élevée (55°C, 131°F)
- Fluide pour compresseur de qualité alimentaire PristineFG™
- Bac de confinement d'huile (livret séparé de l'appareil)
- Connectivité à distance AirLinX® : Offre un suivi rapide et facile à distance des fonctions du compresseur par l'intermédiaire de tout appareil connecté : ordinateur, tablette ou téléphone

S-energy® Compresseurs de 40-60

FILTRE À AIR SULLAIR OPTIMALAIR®

- Offre la meilleure filtration d'entrée de l'industrie
- Maintient la propreté du fluide et prolonge la durée de vie des composants internes
- La réduction de la perte de charge pendant la durée de fonctionnement se traduit par des économies d'énergie
- Efficacité globale supérieure à 99,95 %/0,4 micronmicron



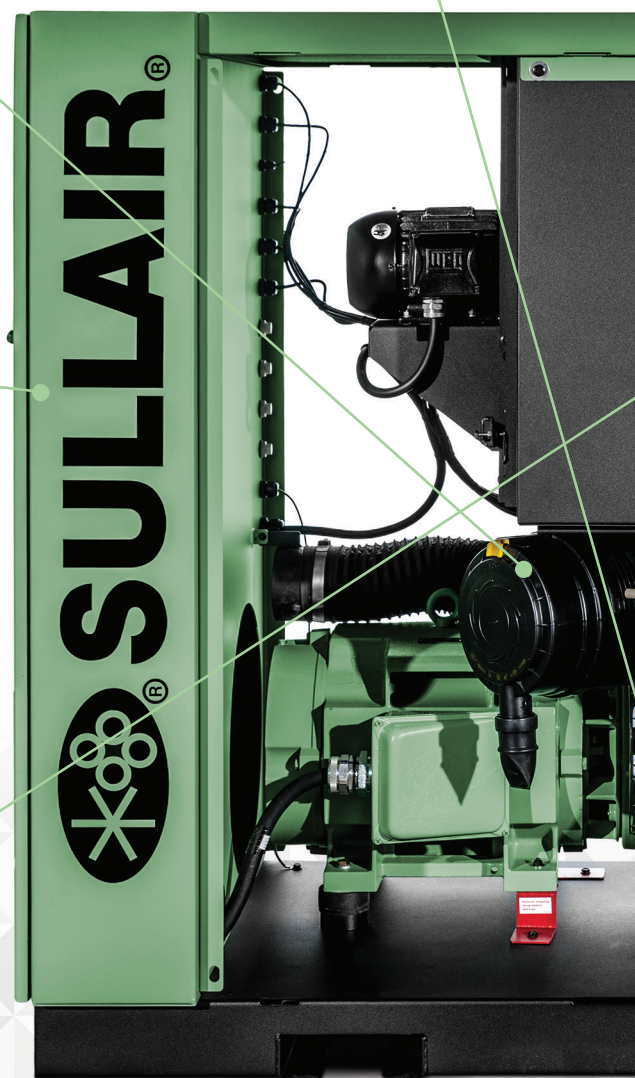
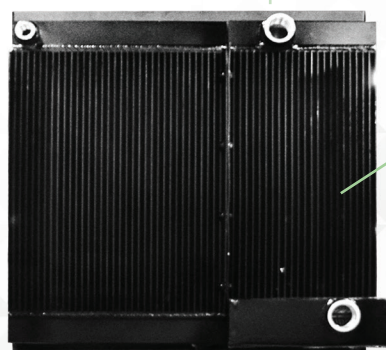
ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE (VSD)

- Robuste, fiable et compact
- Rendement maximal
- Fiabilité opérationnelle



POSTREFROIDISSEUR/ RADIATEUR D'HUILE

- Conception surdimensionnée en deux parties permet d'éliminer le choc thermique
- Séparateur d'humidité intégré
- Capacité nominale de 46°C/115°F



MODÈLE 3700VB

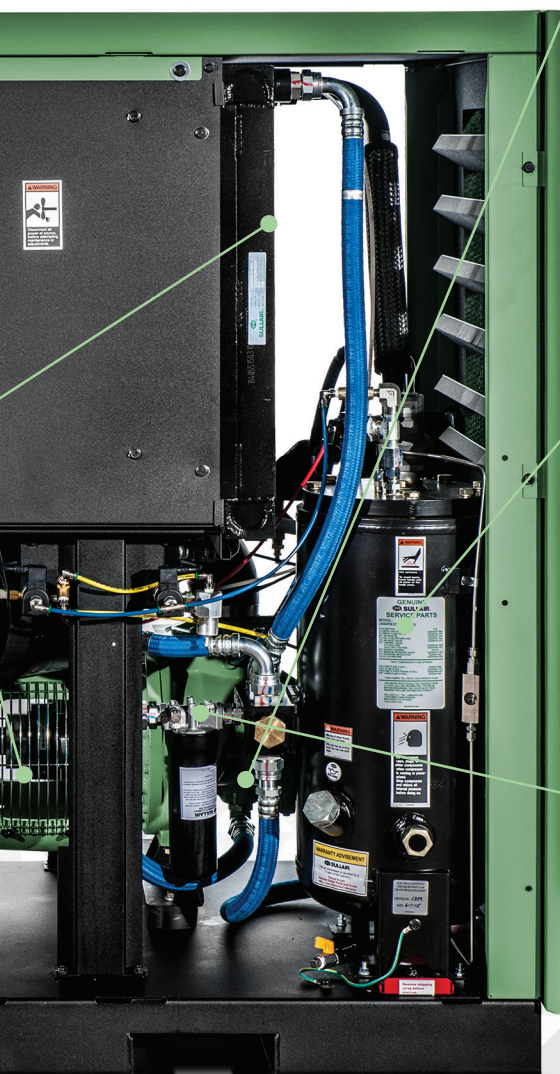
ÉLÉMENT D'ACCOUPLEMENT D'ENTRAÎNEMENT

- L'accès facile permet le remplacement sans déranger les moyeux
- Conçu pour la protection de l'étage de compression/du moteur



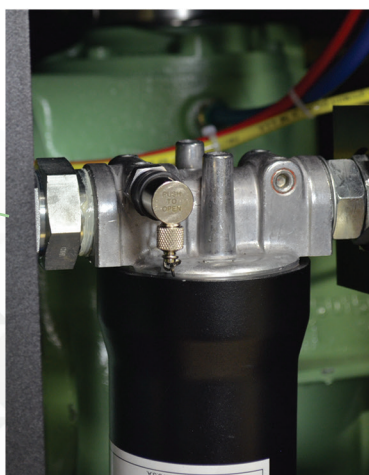
BLOC VIS LÉGENDAIRE SULLAIR

- Rotors asymétriques fabriqués aux États-Unis
- Durable
- Conception de éprouvée des roulements
- Garantie Diamond (diamant) de 10 ans



SÉPARATEUR AIR / HUILE OPTIMIZER™ DE SULLAIR

- Milieu à rendement élevé
- Faible perte de charge pour une consommation d'énergie réduite
- Moins de 1,5 ppm de refoulement pour réduire les appoints de fluide

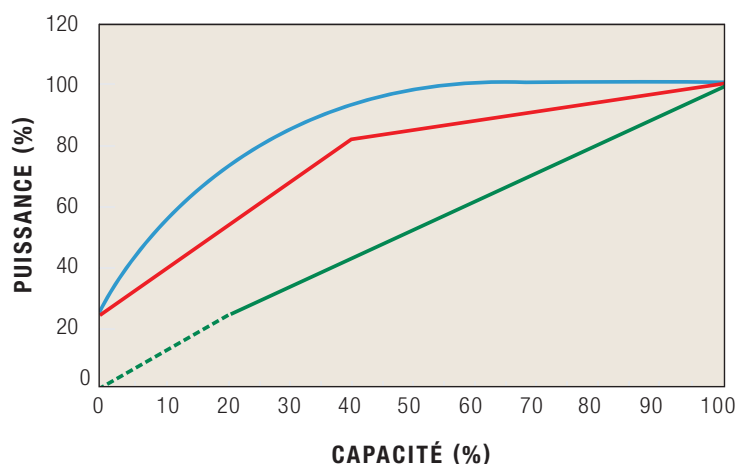


ROBINET D'ÉCHANTILLONNAGE D'HUILE

- La vanne de dosage à bouton-poussoir, facile à utiliser, permet de prélever des échantillons lorsque la machine est en marche
- Simplifie le maintien de la garantie Diamond

Compresseurs d'air avec VSD

ÉVALUATION DES PERFORMANCES À CHARGE PARTIELLE



— Modulation d'entrée par décharge d'un monoétage lubrifié (pour un gallon de stockage par cfm)
 — Modulation d'entrée par décharge d'un monoétage lubrifié
 — Variateur monoétage lubrifié



Référence : Compressed Air and Gas Handbook, 6^e édition, pages 221-224.

Le tableau ci-dessus est une représentation des systèmes de commande nominaux à des fins de comparaison générique. Une comparaison détaillée et précise des modèles spécifiques de compresseurs est disponible auprès de votre distributeur agréé.

POUR LA MAXIMISATION DU RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE ET LA FIABILITÉ DU FONCTIONNEMENT

Les compresseurs Sullair avec VSD offrent :

- Excellentes économies d'énergie
- Réduction des coûts liés à la demande de pointe
- Possibilité de rabais par les sociétés de services publics
- Pression de système stable
- Qualité de produit constante
- Réduction des fuites d'air du système
- Réduction des besoins de stockage
- Flexibilité pour croissance future
- Coût de cycle de vie réduit
- Inductance CC

VOTRE SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ PEUT AMÉLIORER VOS RÉSULTATS FINANCIERS :

35% d'économies d'énergie dans au cours des cinq premières années

En tout juste cinq ans, le coût de l'électricité pour faire fonctionner un compresseur standard peut être plus de six fois supérieur à son prix d'achat.

Flexibilité totale des compresseurs

Les compresseurs Sullair avec variateurs offrent une flexibilité permettant de faire varier à la fois la capacité et la pression. Ceci vous permet de faire « croître » votre système d'air sans ajouter plus de compresseurs.

Démarrage progressif est standard avec des démarrages et arrêts illimités

- Aucun besoin de démarreur étoile-triangle et d'autres démarreurs progressifs
- Aucun besoin de contrôler le nombre de démarrages à chaud et à froid
- Les démarrages et arrêts illimités économisent de l'électricité
- Évite les intensités élevées lors du démarrage

Contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 po

Votre décennie Diamond commence aujourd'hui

GARANTIE SULLAIR DIAMOND DE 10 ANS

La garantie Sullair Diamond de 10 ans assure vous une protection complète pour les compresseurs d'air à vis rotative lubrifiée Sullair. Ce programme se distingue par la couverture de tous les composants essentiels pour les compresseurs d'air neufs (avec des pressions de refoulement pouvant atteindre 150 lb/po² ou 10,5 bars):

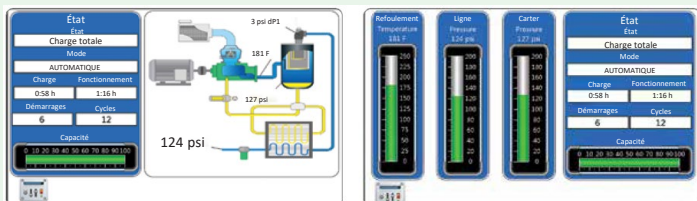
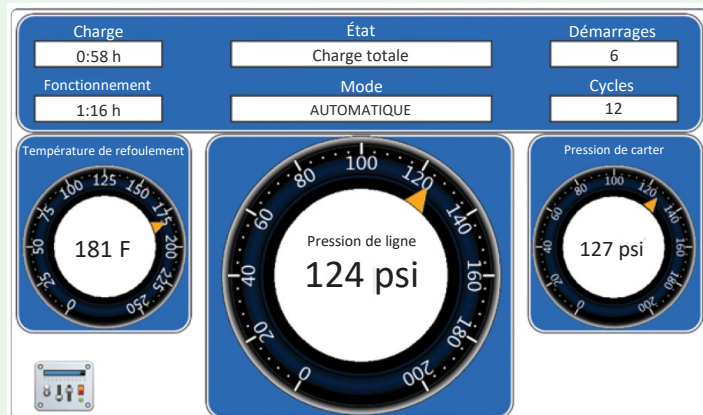
Couverture de 10 ans :
Étage de compression Sullair

Couverture de 5 ans :

- Moteur principal
- Moteur de ventilateur
- Post-refroidisseur
- Refroidisseur d'huile
- Réservoir de séparation
- Entraînement à vitesse variable (VSD) (si équipé)



Le maintien de votre équipement sous la garantie Sullair Diamond (diamant) de 10 ans requiert l'utilisation de pièces Sullair d'origine et de Sullube, ainsi comme la participation au programme d'échantillonnage d'huile. Certaines restrictions s'appliquent



CONTRÔLE ULTIME PAR L'UTILISATEUR

Le contrôleur à écran tactile Sullair (STS) utilise un grand écran couleur de 7 po pour une visualisation facile dans toutes les conditions d'éclairage

Les écrans pilotés par menu offrent un accès facile à tous les contrôles du compresseur

- Possibilité de mettre en séquence jusqu'à 16 compresseurs
- Plus de capacités de communication : Ethernet, ModBus RTU et ModBus TCP, cellulaire (service AirLinx®)
- Possibilité d'accès à distance via le protocole VNC (Virtual Network Computing ou informatique en réseau virtuel)
- Programmation des démarrages/arrêts avec contrôle de la pression
- Protection environnementale NEMA 4
- Boutons de démarrage et d'arrêt discrets
- Voyants DEL d'état de fonctionnement à forte luminosité même lorsque l'affichage est atténué
- E/S expansible pour un suivi par capteur et un contrôle de sortie supplémentaires
- Prend en charge le suivi de puissance
- Représentation graphique des paramètres de fonctionnement par tendance
- La plupart des fonctions et réglages du contrôleur par le biais de sous-menus de contrôleur protégés
- Nouvelles capacités de téléchargement de données

Pour réduire les coûts d'élimination de fluide, les compresseurs de la série de la série sont remplis en usine avec le fluide biodégradable Sullube®

- Protège et nettoie (pas de glaçage)
- Contrôle les températures de fonctionnement
- Viscosité optimale
- Respectueux de l'environnement
- Réduit les pertes de fluide
- Point d'éclair élevé (505°F/263°C)



GENUINE
SULLUBE®
COMPRESSOR FLUID

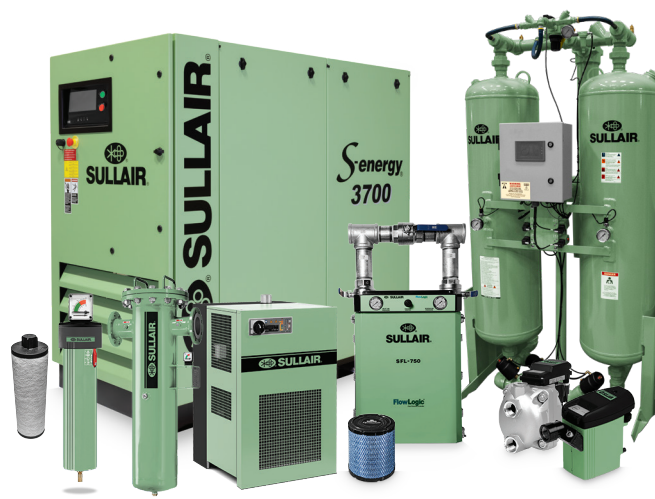
Systèmes fixes d'alimentation en air

Grâce à notre expertise en matière d'analyse, de la gestion et du contrôle de l'air comprimé, Hitachi Global Air Power offre des solutions complètes d'air comprimé pour vous aider à réduire les coûts énergétiques et à améliorer la productivité.

- Audits d'air d'usine
- Produits à haute efficacité énergétique
- Contrôles de systèmes d'air comprimé
- Équipements pour surveiller et gérer les systèmes d'air
- Produits de distribution d'air
- Assistance après-vente

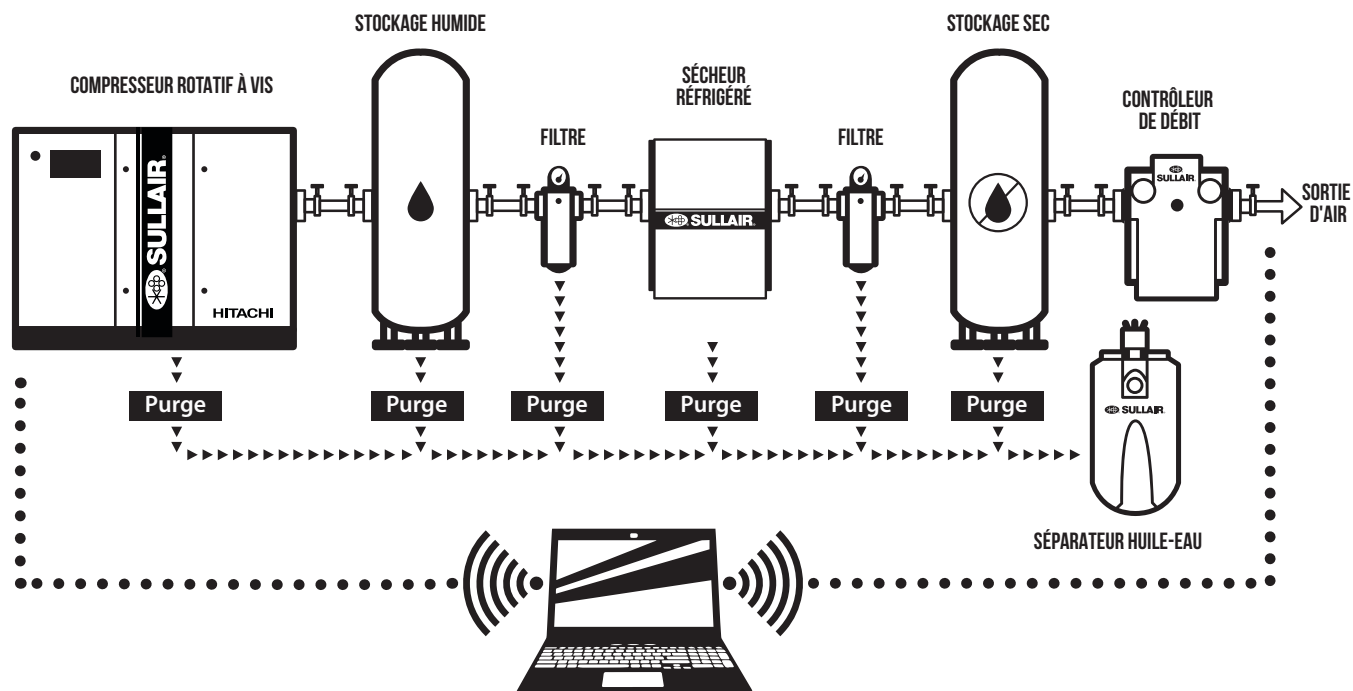
Plus une gamme complète de pièces et lubrifiants d'origine de première qualité pour vous permettre de maintenir le fonctionnement optimal de vos compresseurs.

Chaque composant du système est soigneusement adapté en termes de capacité et de pression pour offrir des performances et un rendement énergétique maximaux. Un système complet Sullair vous offre une garantie de qualité de l'air.



FRÉQUENCE DU MOTEUR 60 HZ			CAPACITÉS À PLEINE CHARGE						
Modèle	Moteur		100 psi	7 bars	125 psi	9 bars	150 psi	10 bars	175 psi
	CV	kW	acfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm
3000PB	40	30	200	5,66	183	5,18	166	4,70	-
3000PVB	40	30	200	5,66	180	5,10	163	4,62	-
3700B	50	37	251	7,11	227	6,43	197	5,58	180
3700VB	50	37	249	7,05	225	6,37	202	5,72	183
4500B	60	45	-	-	269	7,62	248	7,03	221
4500VB	60	45	-	-	260	7,36	238	6,74	222

Exemple de configuration de système d'alimentation en énergie pneumatique fixe



12 bars m³/min	POIDS (ODP)		RACCORDEMENT AU REFOULEMENT	DIMENSIONS			NIVEAU ACOUSTIQUE
	lbs	kg	pouces	Longueur po (mm)	Largeur po (mm)	Hauteur po (mm)	dBA
-	2055	932	1-1/2 po NPT	67 (1712)	35 (108)	62 (1564)	68-71
-	1996	916	1-1/ po NPT				
5,10	2080	943	1-1/2 po NPT				
5,18	2030	921	1-1/2 po NPT				
6,26	2366	1073	1-1/2 po NPT				
6,29	2343	1063	1-1/2 po NPT				

Pour en savoir plus sur **S-energy®**

CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR



SULLAIR® DÈS AUJOURD'HUI



Hitachi Global Air Power US, LLC

HitachiGlobalAirPower.com/Industrial/FR



© 2026 Hitachi Global Air Power US, LLC. Tous droits réservés. Les spécifications sont susceptibles de changer sans préavis. SAPSENERGY4060FR202601-3
Le Symbole Sullair, le mot représentatif de la marque Sullair, Optimalair, AirLinx, et Sullube sont des marques déposées de Hitachi Global Air Power US, LLC.
Optimizer et Pristine FG sont des marques déposées de Hitachi Global Air Power US, LLC.