



# SERIE TS

*Compresores de aire con tornillo rotativo lubricado*

250 a 350 hp ■ 190 a 260 kW

**EFICIENCIA  
DE PRIMER  
NIVEL**



# PRODUCTOS LEGENDARIOS DE SULLAIR

*Desde 1965, las soluciones de compresores de aire de Sullair son conocidas por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. El legado continúa ahora como Hitachi Global Air Power, ofreciendo la legendaria línea de productos de Sullair. En conjunto, dos titanes de la industria aportan experiencia, ingeniería y conocimiento especializado para cada necesidad de aire comprimido.*

## CONFIABILIDAD

*Los clientes que han trabajado con compresores de Sullair saben que los activos intangibles marcan toda la diferencia: aspectos tales como la confianza y la tranquilidad. Trabajan cada día confiando plenamente en su equipo, así como con la certeza de contar con acceso a verdaderos expertos en compresores listos para ayudarles en todo momento.*

## DURABILIDAD

*Hitachi Global Air Power representa la fuerza colectiva de más de 150 años de experiencia en compresores y la legendaria durabilidad de los productos de Sullair. En tiendas y fábricas de todo el mundo, nuestros productos han resistido la prueba del tiempo, funcionando de manera constante hoy tal como lo hicieron el primer día.*

## RENDIMIENTO

*Los compresores de Sullair están en constante desarrollo para incorporar las innovaciones más avanzadas con el fin de mejorar el rendimiento de los equipos. Esto significa equipos diseñados para brindar eficiencia energética, facilidad de uso, así como servicio y mantenimiento simplificados.*

*La red de expertos en ingeniería y calidad de Hitachi Global Air Power continúa creando soluciones de aire comprimido de última generación y respetuosas con el medio ambiente para satisfacer las demandas de los clientes diligentes de hoy en día.*

*"HEMOS SELECCIONADO A SULLAIR POR SU REPUTACIÓN.  
LOS EQUIPOS ESTÁN BIEN FABRICADOS, CUMPLEN CON SU  
TRABAJO Y SON CONFIABLES..."*

*– BRIAN THIEL, GHOSTFISH BREWING COMPANY*

# YA ESTÁ AQUÍ LA ÚLTIMA GENERACIÓN DE COMPRESORES DE AIRE DE DOS ETAPAS

EL COMPRESOR DE SULLAIR **MÁS EFICIENTE** DE TODOS LOS TIEMPOS

## LA SERIE TS DUPLICA LA EFICIENCIA

*Espere un gran ahorro energético con los compresores de aire de tornillo rotativo de dos etapas de la serie TS de Sullair. Nuestros ingenieros procuraron aumentar la eficiencia con un intenso nivel de detalle... y valió la pena.*

- Eficiencia de primer nivel\*: el compresor de Sullair más eficiente de todos los tiempos
- Facilidad de uso y de servicio
- Durabilidad legendaria de Sullair

*Fabricados con base en la plataforma de los compresores de aire de tornillo rotativo de una etapa de la serie LS de Sullair, que cambiaron las reglas del juego en su totalidad y han tenido una gran demanda desde el año 2017, la serie TS de Sullair lleva el rendimiento comprobado y el revolucionario diseño del paquete a una compresión de dos etapas.*



\* Con base en datos de eficiencia actuales publicados (marzo de 2024) de acuerdo con el programa de verificación de terceros del Instituto de Gas y Aire Comprimido (CAGI).

# EFICIENCIA Y FACILIDAD DE USO Y DE SERVICIO: TODO UN PAQUETE COMPLETO

La serie TS de Sullair presenta un diseño comprobado de paquete, con paneles desmontables que revelan componentes de calidad superior cuidadosamente concebidos, diseñados y fabricados para optimizar el rendimiento en cada paso.



La garantía Diamond de 10 años de Sullair ofrece una protección completa para los compresores de aire con tornillo rotativo lubricado de Sullair. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psi).

El mantenimiento de la garantía Diamond de 10 años de Sullair exige el uso de piezas originales de Sullair y de Sullube®, así como participar en el programa de muestreo de aceite. Se aplican restricciones.

#### **Cobertura de 10 años:**

- Unidad de compresión de Sullair

#### **Cobertura de 5 años:**

- Motor principal
- Motores de ventilador
- Posenfriador
- Enfriador de aceite
- Recipiente separador
- Mando de velocidad variable (si está instalado)

## 1. Filtro de aire Optimalair® de Sullair

- Filtro de entrada, de alta eficiencia y servicio pesado que retiene hasta cinco veces más contaminantes que los filtros convencionales de celulosa.
- El aire de entrada más limpio ayuda a mantener el fluido limpio y prolonga la vida útil de los componentes.
- 99,9 % de eficiencia, de conformidad con la norma ISO 5011.

## 2. Unidad de compresión de dos etapas

La unidad de compresión de dos etapas de Sullair más eficiente DE TODOS LOS TIEMPOS.

- Innovador diseño tipo over/under con caja de transmisión integrada.
  - Enfriamiento entre etapas con patente en trámite para mayor eficiencia y baja caída de presión.
  - Más ligero y compacto.
  - Transmisión optimizada para una máxima eficiencia.
- Piezas fundidas con pasajes de lubricante en puertos internos.
- Rotores asimétricos diseñados, concebidos y fabricados en los Estados Unidos.
- Cojinetes de alta eficiencia en la primera y segunda etapas.

Las unidades compresoras de Sullair están protegidas por la exclusiva garantía Diamond de Sullair por 10 años\*.

## 3. Separador de aire y lubricante de Sullair

- Diseñado para caídas a baja presión, reduciendo el consumo de energía.
- Medio filtrante de alta eficiencia que maximiza la extracción de aceite del aire comprimido.
- Arrastre bajo (< 2 ppm), lo que significa que se necesitan menos rellenos de lubricante.
- Aprobado por ASME y CRN.

## 4. Sistema de enfriamiento

- Sistema de enfriamiento de servicio pesado y sobredimensionado, diseñado para aplicaciones a 46 °C (115 °F).
- Motores de ventilador TEFC dobles con mando de velocidad variable (VSD) para ayudar a mantener una temperatura de descarga estable, lo que aumenta la eficiencia.
- Paneles de acceso de fácil limpieza diseñados en el paquete.
- El enfriador de aceite separado del posenfriador reduce las cargas por desbalance de temperatura.

## 5. Motor

- Motores TEFC de muy alta eficiencia (IE4).  
*Estándar en los modelos de velocidad fija y válvula en espiral electrónica.*
  - Motores TEFC de alta eficiencia (IE3)  
*Estándar en modelos con VSD.*
- Diseño para servicio pesado y funcionamiento lento de 1800 rpm.
  - Vida útil prolongada en comparación con motores de mayores velocidades (rpm).
- Clasificación de temperatura ambiente del motor de 104 °F (40 °C).
- Aislamiento de clase F y elevación de clase B para operación a temperaturas elevadas.

## Opciones de control de capacidad

### ■ Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair

Tecnología comprobada de válvulas en espiral, ahora con precisión y control electrónicos para igualar de manera más estrecha el suministro con la demanda del sistema.

### ■ Mando de velocidad variable (VSD)

Proporciona la máxima eficiencia energética y uniformidad operativa ajustando la velocidad del motor para igualar las necesidades de suministro de aire comprimido.

## Lubricantes de la más alta calidad

- Carga de fábrica con lubricante original Sullube®.
  - Lubricante que no produce barniz y que protege y limpia.
  - La base de políglicol proporciona una viscosidad óptima y ayuda a optimizar las temperaturas operativas.
- Lubricante de grado alimenticio PristineFG™ opcional.

## Controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) mejorado

- Pantalla de 10" a color para visualización sencilla y operación intuitiva.
- Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a los controles del compresor.
- Gráficas y tendencias integradas para analizar el rendimiento del compresor.
- Secuenciado de hasta 16 compresores.

## Monitoreo remoto AirLinx®

- Se conecta desde cualquier parte para vigilar la operación del compresor y reduce el riesgo de un tiempo de inactividad no planificado.
- Monitoreo de presión, temperatura, horas de operación y horas de servicio.
- Alertas para servicio y advertencias.
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos.
- Generación de informes personalizables, desde básicos hasta avanzados.
- Información en tiempo real mediante conexión por celular.

## Adicional. Las siguientes funciones son estándar en la serie LS:

- Arrancador en estrella-triángulo.
- Drenaje cero pérdidas.
- Monitor de fase.
- Gabinete con paneles con bisagras (fáciles de extraer para dar servicio).
- Piso completo para mantener fuera el polvo y la suciedad.

# LLEVAMOS LO LEGENDARIO AL SIGUIENTE NIVEL

La eficiencia de primer nivel comienza con el corazón de un compresor de aire de Sullair: la unidad compresora.



## DISEÑO TIPO *OVER/UNDER*

LA UNIDAD COMPRESORA DE SULLAIR MÁS EFICIENTE DE TODOS LOS TIEMPOS.

- Rendimiento de flujo de aire de primer nivel al permitir más tiempo de enfriamiento entre etapas sin generar caídas de presión.
- Más pequeño y más ligero.
- Enfriamiento entre etapas con patente en trámite para máxima eficiencia.
  - Reduce la temperatura del aire de 12 a 15 ° entre la primera y la segunda etapas.
- Válvula de descarga roscada.
  - Minimiza el área de restricción para lograr una menor caída de presión.
- Rotores legendarios de Sullair con cojinetes de alta eficiencia.
  - 321 mm en primera etapa.
  - 230 mm en segunda etapa.
- Las relaciones de transmisión independientes para la primera y la segunda etapas permiten una mayor precisión y mayor eficiencia en relaciones de presión múltiples.
  - Carga de trabajo más equilibrada entre la primera y la segunda etapas.
  - Control de velocidad para cada etapa.
- Pasajes internos de lubricante.
  - Todos los sellos son de junta tórica para ayudar a minimizar fugas.

# CÓMO FUNCIONA LA COMPRESIÓN EN DOS ETAPAS

Los compresores de tornillo rotativo de dos etapas están diseñados para lograr un gran ahorro energético porque el trabajo de compresión se comparte entre dos etapas.

Estos compresores cuentan con una unidad de compresión con dos etapas distintas o dos unidades de compresión separadas.

El aire ingresa a la cámara de compresión de la primera etapa para comenzar el proceso de compresión. Luego, se enfría mediante un proceso llamado enfriamiento entre etapas antes de ingresar a la segunda etapa, donde el aire se comprime nuevamente.

## BENEFICIOS DE LA COMPRESIÓN EN DOS ETAPAS

- Alta eficiencia energética
- Vida útil más larga de la unidad de compresión y de los componentes
- Aumento del flujo de aire del elemento de compresión superior (cfm; m<sup>3</sup>/min)

## ¿SABÍA QUE...?

EN COMPARACIÓN CON LOS COMPRESORES DE UNA SOLA ETAPA DEL MISMO TAMAÑO, LOS COMPRESORES DE DOS ETAPAS OFRECEN UNA VENTAJA ENERGÉTICA DEL 12 AL 15 %\*.

- La compresión se divide en dos etapas, lo que da lugar a un ahorro energético.
- La presión diferencial reducida en cada etapa minimiza las pérdidas por fugas internas.

**Ejemplo:** un compresor de una sola etapa ubicado al nivel del mar y que opera a 100 psi tiene una relación de compresión de 7,9 a 1 (en términos absolutos).

Un compresor de dos etapas que funciona a la misma altitud y presión tiene una relación de compresión de **2,9 a 1** en la primera etapa y de **2,7 a 1** en la segunda etapa.

\* Compressed Air and Gas Handbook [Manual de aire y gas comprimido] (sexta edición), Instituto de Aire y Gas Comprimido (CAGI)

# OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

## VÁLVULA EN ESPIRAL ELECTRÓNICA (ESV)

Los costos de operar un compresor de aire — especialmente los costos de energía — pueden superar rápidamente el precio de compra inicial. Igualar de manera efectiva la capacidad de producción del compresor con las necesidades de sus instalaciones es la mejor manera de ahorrar energía y dinero.

### Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair

Los compresores de la serie TS de Sullair están ahora disponibles con la tecnología de válvulas en espiral electrónicas. Esta función combina el rendimiento y confiabilidad por los cuales Sullair es conocida gracias a su tecnología de válvulas en espiral, con la facilidad y precisión de los controles de pantalla táctil.

La tecnología de válvulas en espiral representa un esquema de control de eficiencia energética que ayuda a igualar el desplazamiento del compresor con la demanda. Manejada por el controlador de pantalla táctil de Sullair, la válvula en espiral electrónica mantiene una estrecha banda de control de 1 psi, igualando cuidadosamente el suministro con la demanda.

### Unidad de compresión de desplazamiento variable

Los compresores con válvula en espiral electrónica de Sullair incorporan una unidad de compresión de desplazamiento variable. El volumen de compresión se hace variar para adaptarse a la demanda de aire abriendo o cerrando progresivamente los puertos internos de derivación en el elemento de compresión.

- Los puertos de derivación cerrados utilizan toda la longitud del rotor y de la cámara de compresión.
- Los puertos de derivación parcial y totalmente abiertos reducen la longitud del rotor utilizado para la compresión de aire, lo cual a su vez emplea menos energía.

### Beneficios de la válvula en espiral

- La capacidad se iguala cuidadosamente a la demanda del sistema, reduciendo el tiempo de ciclo y prolongando la vida útil del componente.
- Se pueden secuenciar varios compresores con válvula en espiral para operar de forma sincrónica.
- Capacidad de ralentización de hasta 47% con la válvula en espiral electrónica.
- Eficiencia energética sobresaliente en todas las condiciones operativas, incluyendo lo siguiente:
  - Elevación alta
  - Entornos sucios

#### PUERTOS DE DERIVACIÓN CERRADOS

Cuando los puertos de derivación están cerrados, se utiliza la cámara de compresión completa.



#### PUERTOS DE DERIVACIÓN PARCIALMENTE ABIERTOS

Con los puertos de derivación parcialmente abiertos, la cámara de compresión se acorta. Menos aire de entrada se comprime en su totalidad, ahorrando energía.



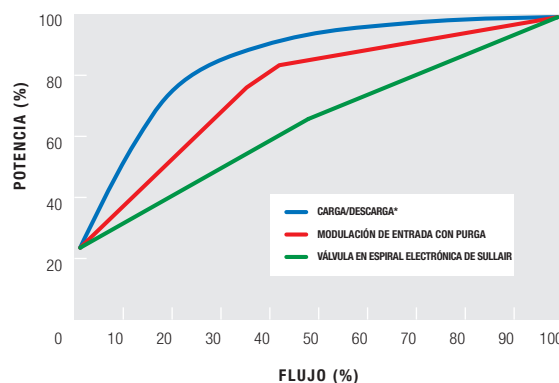
#### PUERTOS DE DERIVACIÓN ABIERTOS

Puertos de derivación completamente abiertos que acortan la cámara de compresión, proporcionando una ralentización máxima.



El ejemplo anterior ilustra el funcionamiento de la válvula en espiral electrónica en un compresor de una sola etapa. La serie TS opera de manera similar con la válvula en espiral ubicada en la primera etapa.

COMPARACIÓN DE RENDIMIENTO EN COMPRESORES



Comparación auspiciada por **AirSuite**

\*La curva L/UL asume un almacenamiento de 1 gal/cfm; purga de 30 segundos. Todas las curvas de potencia se calcularon usando datos de CAGI.



# OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

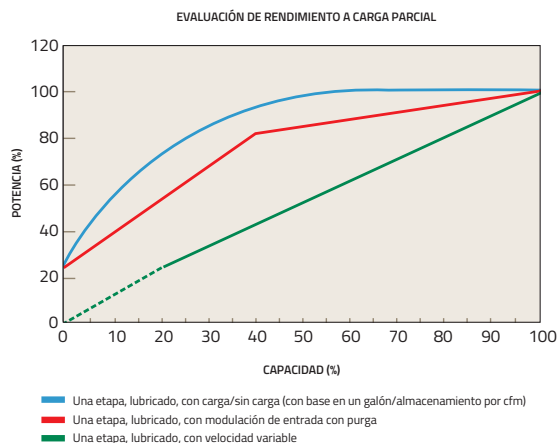
## MANDO DE VELOCIDAD VARIABLE (VSD)

### MAXIMIZA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y LA UNIFORMIDAD OPERATIVA.

El mando de velocidad variable (VSD) permite que un compresor ajuste de manera automática la velocidad del motor, igualando la salida con la demanda.

#### Los compresores de Sullair con VSD ofrecen lo siguiente:

- Excelentes ahorros de energía; solamente se produce el aire comprimido necesario.
  - Alivio de posibles cargos por demanda pico.
  - Posibles reembolsos de las empresas de servicios de energía.
- Flexibilidad para el crecimiento futuro; se puede variar tanto la capacidad como la presión.
- El costo de ciclo de vida más bajo.
- Bobina de acoplamiento de CC.
- Presión estable del sistema.
  - Ayuda a asegurar una calidad de producto uniforme.
  - Menos fugas de aire del sistema.
  - Menos requisitos de almacenamiento.



Referencia: Compressed Air and Gas Handbook (Manual de aire y gas comprimidos), 6.ª edición, páginas 221-223.

La gráfica anterior es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.

## SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SU RESULTADO FINAL:

### Ahorro energético del 35 % en los primeros cinco años

En solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor puede exceder seis veces su precio de compra.

### El arranque suave es estándar con arranques y paradas ilimitados.

- No se necesita arrancador en estrella-triángulo ni otros arrancadores suaves.
- No se necesita controlar la cantidad de arranques en caliente o en frío.
- Arranques y paradas ilimitados que ahorran costos en electricidad.
- Evita corriente eléctrica elevada en el arranque.

### Flexibilidad total del compresor

Los compresores con VSD de Sullair ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto le permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

Rendimiento de VSD			
	Actual	Reciente	Vida útil
Capacidad	702	413	413
Capacidad (%)	100,0%	58,0%	58,0%
Potencia	137	89	89
Potencia (%)	100,0%	64,0%	64,0%
Horas		0:52 h	0:52 h
Suministro total		21	21
Energía total		77	77
Costo total		5	5
Ahorro vs. carga y descarga		1	1
Ahorro vs. modulación de admisión		0	0
Ahorro vs. desplazamiento variable		0	0

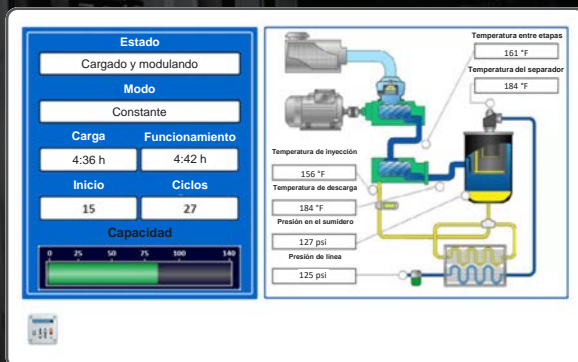
10 bar

# ACCESO FÁCIL E INTUITIVO A TODOS LOS CONTROLES DEL COMPRESOR

EL CONTROL TOTAL DE LA SERIE TS ES FÁCIL CON EL **CONTROLADOR DE PANTALLA TÁCTIL (STS) MEJORADO** Y DE VANGUARDIA DE SULLAIR.



Pantalla analógica/digital opcional



Pantalla mímica opcional



Pantalla con medidores múltiples opcional

# EL CONTROLADOR SUPREMO

## EL CONTROLADOR DE PANTALLA TÁCTIL (STS) MEJORADO DE SULLAIR UTILIZA UNA GRAN PANTALLA DE 10" A COLOR PARA FACILIDAD DE VISUALIZACIÓN BAJO CUALQUIER CONDICIÓN DE ILUMINACIÓN.

**Las pantallas orientadas por menús ofrecen fácil acceso a todos los controles del compresor.**

- Asistencia técnica para secuenciar hasta 16 compresores.
- Más capacidades de comunicación: ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, celular (servicio AirLinx®).
- Programación de arranque/parada con control de presión.
- Protección contra la intemperie NEMA 4.
- Botones de arranque y paro discretos de 22 mm.
- LED brillantes de estado operativo, incluso cuando la pantalla está atenuada.
- I/O ampliable para monitorización de sensores y control de salida.
- Compatible con monitorización de energía.
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos.
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se hacen mediante submenús protegidos del controlador.
- Nuevas capacidades de descarga de datos.

### **Monitoreo remoto AirLinx®**

AirLinx le permite permanecer conectado a las operaciones de su compresor en donde quiera que esté usted. Proporciona servicio automatizado y alertas de fallas, así como también acceso a un portal en donde se puede ver el rendimiento del sistema y las tendencias de datos. AirLinx ayuda a reducir el riesgo de tiempo de inactividad no planificado y contribuye a asegurar un servicio oportuno.

### **Funciones de servicio de AirLinx**

- Monitoreo de presión.
- Monitoreo de temperatura del compresor.
- Monitoreo de horas de funcionamiento y de servicio.
- Alertas para servicio y desgloses de advertencias.
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos.

### **Proporciona capacidades gráficas de perfiles de carga del VSD.\***

- Un año de conservación de datos en la nube.

### **Se puede acceder a la información de AirLinx de varias maneras:**

- Alertas de correo electrónico para condiciones de fallas y advertencias.
- Paneles que facilitan criterios de medición de rendimiento a lo largo del tiempo para apoyar la gestión del sistema de compresores.



\*Para unidades dotadas con VSD.

# ECOLÓGICO<sup>2</sup>

## AHORRO DE FORMA ECOLÓGICA SIENDO ECOLÓGICO

*Es fácil ser ecológico con la serie TS de Sullair. Eficiencia de primer nivel significa pagar menores costos de electricidad y ayudar a reducir al mismo tiempo la huella de carbono.*

SEGÚN EL DEPARTAMENTO DE ENERGÍA DE LOS ESTADOS UNIDOS (DOE), LOS COSTOS DE ELECTRICIDAD REPRESENTAN MÁS DEL 75 % DEL COSTO TOTAL DE TITULARIDAD DE COMPRESORES DURANTE UN PERÍODO DE 10 AÑOS.

### REDUCIR. REUTILIZAR. RECICLAR.

*Hitachi Global Air Power incorpora lo ecológico hasta la médula, pensando en la sostenibilidad en cada paso. La planta de fabricación que produce la serie TS ha logrado la neutralidad en emisiones de carbono desde el año 2021. La gran mayoría de sus piezas se pueden reciclar, reparar o reacondicionar más allá de la vida útil del compresor.*

*Durante el desarrollo de la serie TS, nuestros ingenieros analizaron de manera meticulosa todas las formas de aumentar la eficiencia del compresor y reducir las emisiones de gases de efecto invernadero a lo largo de la cadena de valor. Este diseño altamente eficiente y sostenible contribuye a la reducción de las emisiones de alcance 2 y alcance 3, categoría 11, según lo establecido por el Protocolo de gases de efecto invernadero (GHG).*



#### **Emisiones de alcance 2:**

*Emisiones que una empresa provoca de manera indirecta y que provienen del lugar donde se produce la energía que compra y utiliza.*

#### **Emisiones de alcance 3:**

*Estas emisiones suelen definir la mayoría de las emisiones de gases de efecto invernadero de una organización.*

*La amplia variedad de emisiones de alcance 3 se divide en categorías.*

#### **Emisiones de alcance 3, categoría 11:**

*Estas emisiones se definen como el "uso de productos vendidos". Si una empresa produce equipos que utilizan energía para funcionar, la categoría 11 probablemente contribuya en gran medida a las emisiones generales de la empresa.*

# CONFIABILIDAD<sup>2</sup> DURABILIDAD<sup>2</sup> RENDIMIENTO<sup>2</sup>



## DOS MODELOS LEGENDARIOS CON MUCHO EN COMÚN

Ya sea que necesite una etapa, dos etapas o una combinación de las dos, las series LS y TS ofrecen un rendimiento comprobado y una eficiencia de nivel superior.

### COMPRESORES DE AIRE DE TORNILLO ROTATIVO LUBRICADOS CON ACEITE DE LAS SERIES LS Y TS

La serie LS de Sullair cambió las reglas del juego en su totalidad en el año 2017, brindando eficiencia de primer nivel, facilidad de servicio y facilidad de uso, conservando al mismo tiempo la durabilidad legendaria por la que los productos de Sullair son conocidos.

La serie TS de Sullair toma el rendimiento comprobado y el diseño revolucionario del paquete de la serie LS apreciada por tantos clientes en una compresión de dos etapas para brindar una eficiencia de primer nivel.

Estos dos legendarios modelos se fabrican sobre la misma plataforma, utilizando menos de 30 piezas exclusivas entre ambos. Esto significa rendimiento comprobado, piezas de servicio comunes y expertos en compresores con experiencia, sin importar cuál sea la solución adecuada para usted.

\* La comparación de piezas exclusivas incluye únicamente los modelos LS y TS 190-260.

Función	LS estándar	TS estándar	LS opcional	TS opcional
Intervalos de potencia	125 a 350 hp (90 a 260 kW)	250 a 350 hp (190 a 260 kW)		
Lubricante	Sullube®	Sullube®	PristineFG™ de grado alimenticio	PristineFG™ de grado alimenticio
Recinto	Encapsulado	Encapsulado	Abierto	Abierto
Opciones de control de capacidad	Modulación de admisión	Modulación de admisión	Válvula en espiral electrónica o VSD	Válvula en espiral electrónica o VSD
Arrancador/Caja de arrancador	Estrella-triángulo/NEMA 4	Estrella-triángulo/NEMA 4	VSD/NEMA12	VSD/NEMA12
Refrigeración	Enfriado por aire	Enfriado por aire	Enfriado por agua	Enfriado por agua
Drenaje	Sin pérdidas	Sin pérdidas		
Motor	<b>Motor TEFC de muy alta eficiencia (IE4)</b> LS 190-260 (modelos de velocidad fija y con ESV) <b>Motor TEFC de alta eficiencia (IE3)</b> LS 90-160 (todos los modelos) y LS 190-260 (modelos con VSD)	<b>Motor TEFC de muy alta eficiencia (IE4)</b> Modelos de velocidad fija y con ESV <b>Motor TEFC de alta eficiencia (IE3)</b> Modelos con VSD		
Motor de ventilador	TEFC, ventilador controlado por VSD en modelos LS 190-260	TEFC, ventilador controlado por VSD	Motor de ventilador de velocidad fija Estándar para modelos opcionales de 55 °C y de alta estática	Motor de ventilador de velocidad fija Estándar para modelos opcionales de 55 °C y de alta estática
Controles	Pantalla táctil mejorada de 10" de Sullair	Pantalla táctil mejorada de 10" de Sullair		
Líneas de control y accesorios	Acero inoxidable	Acero inoxidable		
Monitoreo remoto	AirLinx®	AirLinx®		
Protección eléctrica	Monitor de fase	Monitor de fase		
Opciones adicionales			Paquete de 55 °C Protector contra la intemperie Ventilador de alta estática	Paquete de 55 °C Protector contra la intemperie Ventilador de alta estática
Opciones para clima frío (clasificado para 5 °F /-15 °C)			Calefactor de caja de control Calefactor con trampa libre de escarcha	Calefactor de caja de control Calefactor con trampa libre de escarcha

# PIEZAS ORIGINALES. LUBRICANTES ORIGINALES.

El diseño comprobado de paquete de los compresores de la serie TS de Sullair incluye piezas originales y lubricantes originales de Sullair diseñados, formulados y fabricados para optimizar el funcionamiento de su compresor de aire. El uso de piezas y lubricantes originales de Sullair ayuda a mantener su compresor funcionando de manera eficiente, en tanto que protege su garantía.

## PIEZAS ORIGINALES DE SULLAIR

Las piezas originales de Sullair incluidas en la serie TS son las siguientes:

- Elemento de filtro de aire OptimalAir®
  - El filtro de entrada de alta eficiencia y servicio pesado cuenta con una eficiencia general del 99,9 % (de conformidad con la norma ISO 5011).
  - El ingreso de aire más limpio al compresor ayuda a prolongar la vida útil del elemento de compresión, del filtro de aceite, del lubricante y del separador.
- Los filtros de aceite de Sullair están diseñados para eliminar contaminantes, prolongando la vida útil del lubricante de su compresor, ayudando a proteger al mismo tiempo los componentes internos.



Comuníquese con su distribuidor autorizado de Sullair para obtener más información sobre las piezas originales de Sullair para su compresor.

# OPTIMIZACIÓN DE SUS OPERACIONES DE AIRE COMPRIMIDO

## TRATAMIENTO DE AIRE DE SULLAIR

*Un sistema de tratamiento de aire bien diseñado tiene varias etapas críticas, cada una de las cuales contribuye a la meta de lograr un aire seco y limpio. Sullair ofrece una amplia gama para ayudarle a cumplir sus requisitos de calidad del aire:*

- **Secadores (refrigerados y desecantes):** le ayudan a mantener la humedad fuera de su sistema de aire comprimido.
- **Filtración y eliminadores de niebla:** diseñados para ayudar a mantener los contaminantes fuera de la corriente de aire.
- **Separadores de agua y aceite:** diseñados para manejar la descarga de condensado.
- **Drenajes:** diseñados para eliminar el condensado de compresores, secadores y filtros.
- **Controladores de flujo:** diseñados para ayudar a minimizar las fluctuaciones significativas en el suministro y demanda de aire comprimido.

## AUDITORÍAS

*Los costos de energía asociados con las operaciones de aire comprimido son generalmente uno de los gastos más considerables en una instalación. El Departamento de Energía de los Estados Unidos (DOE) ha estimado que, en promedio, se pierde más de un 50 % de los costos de energía que se necesita para operar un compresor de aire de 100 hp.*

*Una auditoría de aire puede ayudar a maximizar su inversión en aire comprimido al identificar los ahorros durante sus operaciones. Ello contribuye a especificar correctamente el compresor de aire, tratamiento de aire, tubería y otras funciones, tanto para hoy como para el futuro.*

*Las auditorías de aire incluyen informes detallados que facilitan la información necesaria para tomar decisiones sólidas con base en datos. Diseñadas en torno a normas del DOE, las auditorías de aire de Sullair revisan el sistema de aire comprimido en su totalidad, desde el suministro hasta la distribución y el uso.*

# INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.



Escanee para consultar toda la línea lubricada con aceite.

ESPECIFICACIONES			SUMINISTRO DE AIRE LIBRE*									
MODELO	Motor		100 psi = 7 bar		115 psi = 8 bar		125 psi = 8,6 bar		150 psi = 10,3 bar		200 psi = 13,8 bar	
	hp	kW	cfm	m <sup>3</sup> /min	cfm	m <sup>3</sup> /min	cfm	m <sup>3</sup> /min	cfm	m <sup>3</sup> /min	cfm	m <sup>3</sup> /min
TS190	250	190	1457	41,3	1396	39,5	1334	37,8	1189	33,7	994	28,2
TS190S	250	190	1443	40,9	1382	39,1	1321	37,4	1177	33,3	984	27,9
TS190V	250	190	1457	41,3	1396	39,5	1334	37,8	1189	33,7	994	28,2
TS220	300	220	1753	49,6	1678	47,5	1588	45	1458	41,3	1219	34,5
TS220S	300	220	1735	49,1	1662	47,1	1572	44,5	1444	40,9	1207	34,2
TS220V	300	220	1753	49,6	1678	47,5	1588	45	1458	41,3	1219	34,5
TS260	350	260	2033	57,6	1923	54,5	1854	54,5	1679	47,6	1457	41,3
TS260S	350	260	2013	57	1905	54	1835	52	1663	47,1	1443	40,9
TS260V	350	260	2033	57,6	1923	54,5	1854	54,5	1679	47,6	1457	41,3

\*cfm medidos de conformidad con la norma ISO1217, Anexo C.

DIMENSIONES									
MODELO	LONGITUD		ANCHURA		ALTURA		PESO		
	in	mm	in	mm	in	mm	lb	kg	
TS190	141	3581	82	2083	92	2337	12.310	5584	
TS190S	141	3581	82	2083	92	2337	12.358	5605	
TS190V	141	3581	82	2083	92	2337	12.714	5767	
TS220	141	3581	82	2083	92	2337	12.890	5847	
TS220S	141	3581	82	2083	92	2337	12.939	5869	
TS220V	141	3581	82	2083	92	2337	13.569	6155	
TS260	141	3581	82	2083	92	2337	12.300	6123	
TS260S	141	3581	82	2083	92	2337	13.549	6146	
TS260V	141	3581	82	2083	92	2337	14.072	6383	

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

