



SECADORES DESECANANTES DE AIRE COMPRIMIDO

Calefacción externa; purga por soplador y con calefacción;
sin aporte de calor; modular

3 a 7500 cfm



EL AIRE COMPRIMIDO LIMPIO Y SECO ES ESENCIAL

Los secadores desecantes de aire comprimido de Sullair están diseñados para las aplicaciones más críticas: proporcionan aire comprimido seco donde más lo necesita.

La contaminación del aire comprimido, como es el caso de agua, polvo, bacterias, microorganismos y ácidos industriales, puede arruinar productos y contaminar los procesos.

La eliminación de estos contaminantes es esencial para ayudar a proteger su equipo aguas abajo y reducir el costo de mantenimiento y el tiempo de inactividad.

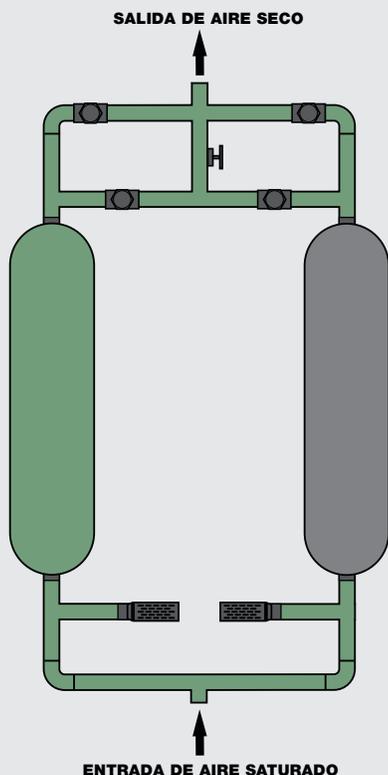
- Ideal para aplicaciones que requieren un punto de condensación extremadamente bajo.
-40 °F/-40 °C

MÉTODOS DE REGENERACIÓN

Sin aporte de calor

Utiliza un promedio del 15 % del aire de proceso durante el proceso de regeneración.

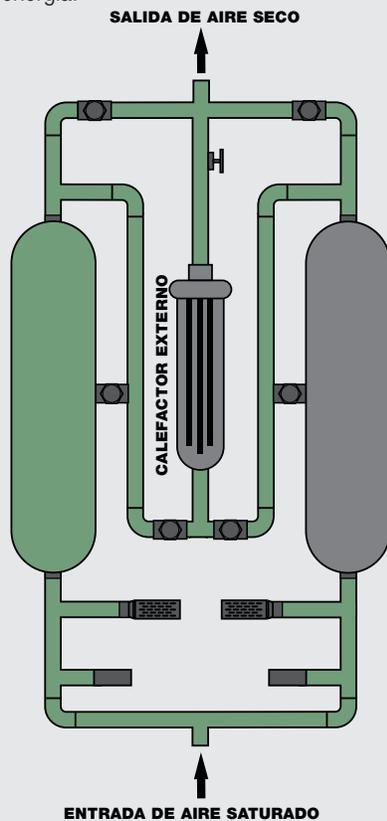
Los secadores sin aporte de calor desvían una pequeña cantidad de aire de proceso seco del recipiente de secado para regenerar el recipiente opuesto.



Calefacción externa

Utiliza un promedio del 8 % del aire de proceso durante el proceso de regeneración.

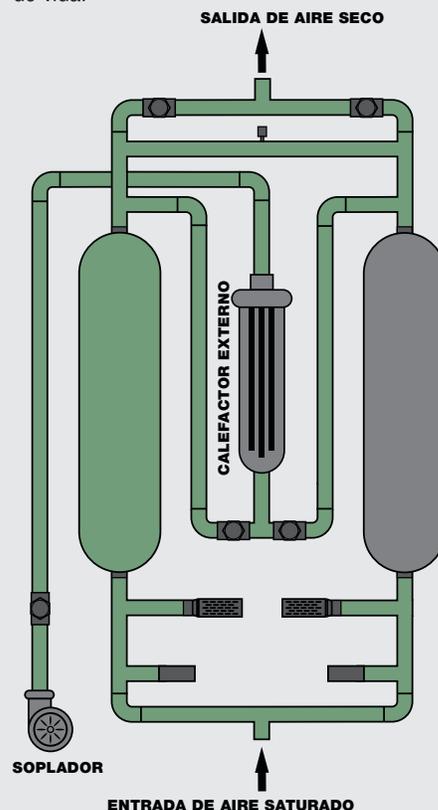
Los secadores con calefacción utilizan una fuente de calor adicional, lo que reduce la pérdida de aire del proceso durante el proceso de regeneración. La fuente de calor adicional ayuda a mejorar el proceso de secado y regeneración, al tiempo que ahorra energía.



Purga por soplador y con calefacción

Utiliza un promedio del 2 % del aire de proceso durante el proceso de regeneración.

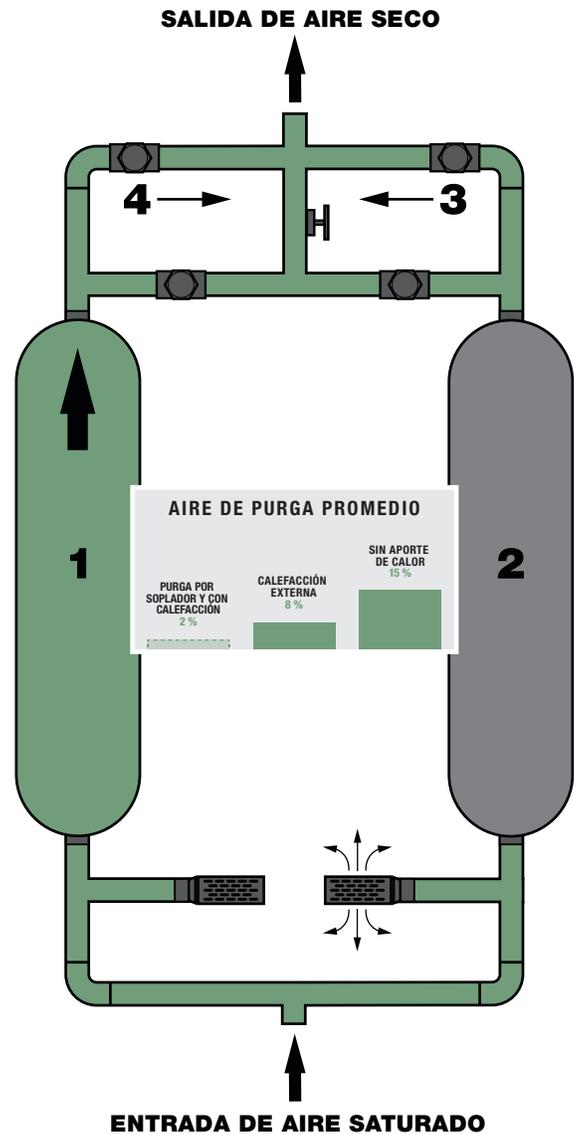
Los secadores con purga por soplador y con calefacción utilizan una combinación de una fuente de calor adicional, aire de un soplador y poco o ningún aire de proceso. El método de tres niveles ayuda a optimizar los procesos de secado y regeneración, al tiempo que reduce el consumo de energía, maximizando el ahorro de costos de energía durante el ciclo de vida.



CÓMO FUNCIONAN LOS SECADORES DESECCANTES

Los secadores desecantes de Sullair tienen un diseño de doble torre en el que ambos recipientes están llenos de material desecante. La humedad migra al material más seco disponible. El material desecante adsorbe la humedad, separándola del aire comprimido saturado (siempre y cuando el material desecante esté más seco que el aire que ingresa al secador).

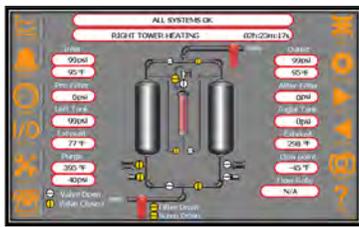
1. El aire comprimido saturado pasa a través del recipiente uno, donde el desecante adsorbe la humedad. Esto ayuda a reducir el punto de condensación para expulsar el aire comprimido seco.
2. Una vez que el recipiente uno alcanza un nivel establecido de saturación, el aire cambia para pasar a través del recipiente dos.
3. Mientras el aire pasa por el recipiente dos, el recipiente se seca y regenera el material desecante.
4. Cuando el recipiente dos alcanza un nivel establecido de saturación, el aire cambia para pasar a través del recipiente uno.



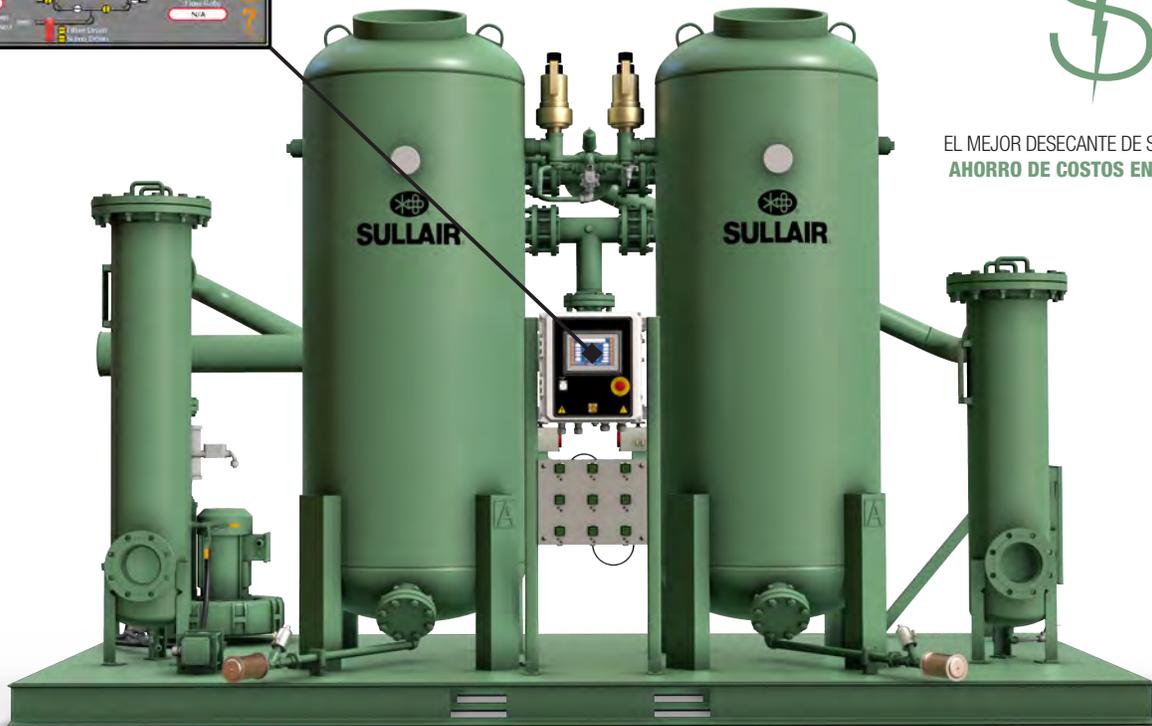
SECADORES DESECCANTES DE SULLAIR

- Serie SAV — Purga por soplador y con calefacción — 500 a 7500 cfm
- Serie SAH — Calefacción externa — 500 a 3000 cfm
- Serie SA — Sin aporte de calor — 55 a 3000 cfm
- Serie DMD — Modular — 3 a 240 cfm





EL MEJOR DESECANTE DE SULLAIR PARA
AHORRO DE COSTOS ENERGÉTICOS



SERIE SAV

SECADOR DESECANTE DE AIRE COMPRIMIDO CON PURGA POR SOPLADOR Y CON CALEFACCIÓN 500 a 7500 cfm

- La tecnología de regeneración por soplador con fuente de calor ayuda a ahorrar energía y optimizar los procesos de secado y regeneración.
- Controlador PLC de pantalla táctil a color Allen Bradley®
 - El sistema de gestión de energía de secadores desecantes de Sullair (SDD) adapta la oferta a la demanda: hasta un 80 % de ahorro de energía
 - Respaldo sin aporte de calor para mayor tiempo de actividad
 - Control del punto de condensación
 - Enfriamiento complementario
 - Sistemas de alarma diseñados para ayudar a reducir el tiempo de inactividad con detección y diagnóstico sencillos
 - Monitoreo remoto del estado operativo, tendencias de datos y alarmas a través de alertas por correo electrónico o mensaje de texto
- Rendimiento de punto de condensación de 40 °F/-40 °C
- El desecante diseñado para una mayor densidad de empaquetamiento aumenta la eficiencia y la operación confiable
- Las válvulas de conmutación de alto rendimiento ayudan a proporcionar un rendimiento sin preocupaciones adaptado a su aplicación
- Diseñado para resistir entornos hostiles
 - Marco resistente con cavidades para montacargas para facilitar el tránsito y la instalación
- NEMA 12
- Filtro previo y filtro posterior sencillos y montados
- Recipientes ASME/CRN*
- Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)

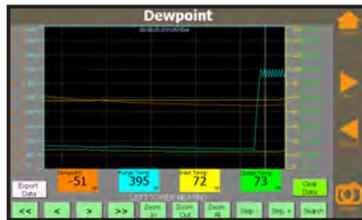
Opciones estándar

- Derivación de tres (3) válvulas
- Alimentación de 575 V/tres fases/60 Hz
- NEMA 4
- Tubería de línea de control de acero inoxidable
- Aislamiento de tanques
- Kit para baja temperatura exterior
- Drenaje del temporizador en el filtro previo

Opciones adicionales disponibles a pedido

- Filtración personalizada
- Instrumentación
- Tubería ASME B31.3
- Controles neumáticos
- Alta presión: 200 psi y 250 psi

*Los recipientes CRN no están disponibles para los modelos SAV7500



**PUENTE ENTRE
AHORRO
ECONÓMICO**



**AHORRO DE
ENERGÍA**

SERIE SAH

SECADOR DESECANTE DE AIRE COMPRIMIDO CON CALEFACCIÓN EXTERNA 500 A 3000 cfm

- La fuente de calor externa ayuda a ahorrar energía
- Controlador PLC de pantalla táctil a color Allen Bradley®
 - El sistema de gestión de energía de secadores desecantes de Sullair (SDD) adapta la oferta a la demanda: hasta un 80 % de ahorro de energía
 - Respaldo sin aporte de calor para mayor tiempo de actividad
 - Control del punto de condensación
 - Sistemas de alarma diseñados para ayudar a reducir el tiempo de inactividad con detección y diagnóstico sencillos
 - Monitoreo remoto del estado operativo, tendencias de datos y alarmas a través de alertas por correo electrónico o mensaje de texto
- Rendimiento de punto de condensación de 40 °F/-40 °C
- El desecante diseñado para una mayor densidad de empaquetamiento aumenta la eficiencia y la operación confiable
- Las válvulas de conmutación de alto rendimiento ayudan a proporcionar un rendimiento sin preocupaciones adaptado a su aplicación
- Diseño para resistir entornos hostiles
 - Marco resistente con cavidades para montacargas para facilitar el tránsito y la instalación
- NEMA 12
- Filtro previo y filtro posterior sencillos y montados
- Recipientes ASME/CRN
- Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)

Opciones estándar

- Derivación de tres (3) válvulas
- Alimentación de 575 V/tres fases/60 Hz
- NEMA 4
- Tubería de línea de control de acero inoxidable
- Aislamiento de tanques
- Kit para baja temperatura exterior
- Drenaje del temporizador en el filtro previo

Opciones adicionales disponibles a pedido

- Filtración personalizada
- Instrumentación
- Tubería ASME B31.3
- Controles neumáticos
- Alta presión: 200 psi y 250 psi

DEWPOINT: -45°F			✂
EXTENDED DRYING LEFT: 10:37:28			🔔
INLET: 80°F	100psi	P-FILTER	📡
OUTLET:	100psi	0 psid	
L-TOWER	R-TOWER	A-FILTER	⚙
100 psi	100 psi	0 psid	

Controlador avanzado de pantalla táctil sin aporte de calor



SERIE SA

SECADOR DESECANTE DE AIRE COMPRIMIDO SIN APOORTE DE CALOR

55 a 3000 cfm

- Controlador PLC Allen Bradley® básico
 - Configuración de ciclo seleccionable
 - Escalonamiento manual
- Rendimiento de punto de condensación de 40 °F/-40 °C
- El desecante diseñado para una mayor densidad de empaquetamiento aumenta la eficiencia y la operación confiable
- Las válvulas de conmutación de alto rendimiento ayudan a proporcionar un rendimiento sin preocupaciones adaptado a su aplicación
- Diseñado para resistir entornos hostiles
- NEMA 12
- Filtro previo y filtro posterior sencillos y montados
- Recipientes ASME/CRN
- Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)

Opciones estándar

- Opciones mejoradas del controlador
 - Plus
 - El sistema de gestión de energía de secadores desecantes de Sullair (SDD) adapta la oferta a la demanda: hasta un 80 % de ahorro de energía
 - Selección de alarmas
 - El modelo avanzado sin aporte de calor incluye funciones Plus, además de lo siguiente:
 - Pantalla táctil
 - Alarmas adicionales
 - Monitoreo remoto del estado operativo, tendencias de datos y alarmas a través de alertas por correo electrónico o mensaje de texto
- Derivación de tres (3) válvulas
- NEMA 4X de acero inoxidable
- Tubería de línea de control de acero inoxidable
- Kit para baja temperatura exterior
- Drenaje del temporizador en el filtro previo
- Alta presión: 200 psi

Opciones adicionales disponibles a pedido

- Filtración personalizada
- NEMA 7
- Instrumentación adicional
- Tubería ASME B31.3
- Controles neumáticos
- Alta presión: 250 psi

CONTROLADOR PLC DE PANTALLA TÁCTIL A COLOR ALLEN BRADLEY®

DISPONIBLE PARA MODELOS SAV, SAH Y SA

Características del controlador	Serie SA Básica	Serie SA Plus	Serie SA Avanzada	Serie SAH Avanzada	Serie SAV Avanzada
PLC Allen-Bradley	X	X	X	X	X
Demanda del compresor mediante contacto seco externo	X	X	X		
Sistema de gestión de energía para SDD		X	X	X	X
Control del punto de condensación		X	X	X	X
Sensores de presión y temperatura de entrada			X	X	X
Comunicaciones MODBUS/TCP a través de puerto ethernet estándar			X	X	X
Ranura para tarjeta SD para acceder a datos históricos e información de alarmas			X	X	X
Configuraciones de ciclo seleccionables	X	X	X		
Control de panel táctil con gráficos a todo color para interfaz de usuario			X	X	X
Operación con respaldo sin aporte de calor				X	X
Escalonamiento manual	X	X	X	X	X
Enfriamiento complementario				X	X
Contacto seco para alarma común		X	X	X	X
Destella en verde cuando está en modo de ahorro de energía			X	X	X
Destella en rojo cuando hay una alarma presente			X	X	X
Salida opcional de 4-20 mA para monitorear remotamente el punto de condensación			X	X	X

SISTEMA DE GESTIÓN DE ENERGÍA PARA SECADORES DESECANTES DE SULLAIR (SDD)

AYUDA A AHORRAR ENERGÍA AL ADAPTAR LA PRODUCCIÓN A LA DEMANDA, LO QUE SIGNIFICA QUE SOLAMENTE SECA EL AIRE QUE NECESITA

Funciones de alarma	Serie SA Plus	Serie SA Avanzada	Serie SAH Avanzada	Serie SAV Avanzada
Relé de alarma común	X	X	X	X
La torre no pudo desfogar	X	X	X	X
No se pudo conmutar		X	X	X
La torre no logró represarizar	X	X	X	X
Alta temperatura de entrada		X	X	X
Baja presión de entrada		X	X	X
Punto de condensación alto	X	X	X	X
Falla del sensor para todos los sensores	X	X	X	X
Temperaturas altas y bajas de purga			X	X
Silenciador obstruido izquierdo/derecho		X	X	X
Presión baja de purga				X
Filtro de entrada obstruido		X	X	X



SERIE DM20

SECADOR DESECANTE MODULAR DE AIRE COMPRIMIDO
3 a 240 cfm

- Diseño compacto
- Diseño de colector de entrada y con purga para una caída de presión baja
- Minimonitor PLC
- Completamente automático
- Colocación en el punto de uso

Opciones

- Filtros previo y posterior (se envían sueltos)
- Filtros montados con derivación de tres válvulas
- Indicador visual de humedad
- Control del ciclo de demanda de bajo consumo energético
- Monitor del punto de condensación
- Punto de condensación a presión de 4 °F (-20 °C) o -100 °F (-73 °C)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE SAV

SECADORES DESECANTE DE AIRE COMPRIMIDO CON PURGA POR SOPLADOR Y CON CALEFACCIÓN

FRECUENCIA: 60 Hz y 50 Hz

Núm. de modelo	Caudal (cfm)	Tamaño de la conexión (NPT)	Altura (in)	Anchura (in)	Profundidad (in)	Peso de llenado total (lb)
SAV500	500	2"	85	55	49	2840
SAV600	600	2"	89	57	52	3420
SAV800	800	2"	96	68	60	4490
SAV1000	1000	3"	103	78	60	5700
SAV1200	1200	3"	115	96	66	6300
SAV1500	1500	3"	114	114	66	7165
SAV2000	2000	4" FLG	113	120	72	9850
SAV2600	2600	4" FLG	111	144	84	12,210
SAV3000	3000	6" FLG	111	144	84	12,650
SAV4000	4000	6" FLG	113	168	96	18,910
SAV5000	5000	6" FLG	112	180	102	21,590
SAV6000	6000	6" FLG	112	186	102	24,890
SAV7500	7500	8" FLG	137	204	106	29,490

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES PRESIONES OPERATIVAS

Presión operativa (psi)	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Factor de corrección	0,83	0,87	0,91	0,96	1,00	1,04	1,09	1,13	1,17	1,22	1,26

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES TEMPERATURAS DEL AIRE DE ENTRADA

Temperatura del aire de entrada (°F)	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Factor de corrección	1,17	1,17	1,17	1,15	1,00	0,87	0,76	0,66	0,58

Capacidad de caudal de aire = Presión operativa x Temperatura del aire de entrada

Punto de condensación de presión de salida estándar (°F)	-40
Voltaje operativo estándar	460 V/tres fases
Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)	
NEMA 12	
Recipientes ASME/CRN*	
Temperatura mínima/máxima del aire (°F)	50/120
Presión operativa mínima/máxima (psi)	80/135, 80/150 (2000 a 7500 cfm)
Aire de purga promedio**	2 %

*Los recipientes CRN no están disponibles para los modelos SAV7500

** El porcentaje de aire de purga es la cantidad de aire comprimido seco desviado del recipiente de secado activo al otro recipiente durante el proceso de regeneración. El aire desviado no regresa al sistema. Cuanto menor sea el porcentaje de purga promedio, mayor será la eficiencia del sistema.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE SAH

SECADORES DESECANTE DE AIRE COMPRIMIDO CON CALEFACCIÓN EXTERNA

FRECUENCIA: 60 Hz y 50 Hz

Núm. de modelo	Caudal (cfm)	Tamaño de la conexión (NPT)	Altura (in)	Anchura (in)	Profundidad (in)	Peso de llenado total (lb)
SAH500	500	2"	86	55	51	2060
SAH600	600	2"	93	57	51	2350
SAH800	800	2"	92	68	56	3035
SAH1000	1000	3"	103	78	63	4195
SAH1200	1200	3"	115	96	66	5215
SAH1500	1500	3"	115	114	66	7765
SAH2000	2000	4" FLG	113	120	72	8565
SAH2600	2600	4" FLG	111	144	78	11,562
SAH3000	3000	6" FLG	111	144	78	12,002

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES PRESIONES OPERATIVAS

Presión operativa (psi)	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Factor de corrección	0,83	0,87	0,91	0,96	1,00	1,04	1,09	1,13	1,17	1,22	1,26

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES TEMPERATURAS DEL AIRE DE ENTRADA

Temperatura del aire de entrada (°F)	90	95	100	105	110	115	120
Factor de corrección	1,12	1,10	1,06	1,00	0,93	0,86	0,80

Capacidad de caudal de aire = Presión operativa x Temperatura del aire de entrada

Punto de condensación de presión de salida estándar (°F)	-40
Voltaje operativo estándar	480 V/tres fases
Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)	
NEMA 12	
Recipientes ASME/CRN	
Temperatura mínima/máxima del aire (°F)	50/120
Presión operativa mínima/máxima (psi)	80/135, 80/150 (2000 a 3000 cfm)
Aire de purga promedio*	8 %

* El porcentaje de aire de purga es la cantidad de aire comprimido seco desviado del recipiente de secado activo al otro recipiente durante el proceso de regeneración. El aire desviado no regresa al sistema. Cuanto menor sea el porcentaje de purga promedio, mayor será la eficiencia del sistema.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE SA

SECADORES DESECANTES DE AIRE COMPRIMIDO SIN APOORTE DE CALOR

FRECUENCIA: 60 Hz y 50 Hz

Núm. de modelo	Caudal (cfm)	Tamaño de la conexión (NPT)	Altura (in)	Anchura (in)	Profundidad (in)	Peso (lb)
SA55	55	¾"	79	24	27	400
SA100	100	1"	86	52	36	468
SA130	130	1"	86	52	36	496
SA200	200	1½"	86	52	36	692
SA250	250	1½"	85	52	36	776
SA300	300	1½"	85	52	36	796
SA400	400	2"	88	52	36	1626
SA500	500	2"	88	52	36	1735
SA600	600	2"	89	56	60	1740
SA800	800	2"	89	56	60	2120
SA1000	1000	3"	98	65	61	3676
SA1200	1200	3"	110	65	61	4605
SA1500	1500	4" FLG	117	72	77	4985
SA2000	2000	4" FLG	113	118	59	5206
SA2600	2600	4" FLG	111	138	67	7600
SA3000	3000	4" FLG	111	138	67	8300

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES PRESIONES OPERATIVAS

Presión operativa (psi)	80	90	100	110	120	130	140
Factor de corrección	0,83	0,91	1,00	1,09	1,17	1,26	1,29

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES TEMPERATURAS DEL AIRE DE ENTRADA

Temperatura del aire de entrada (°F)	90	95	100	105	110	115	120
Factor de corrección	1,17	1,15	1,00	0,87	0,76	0,66	0,58

Capacidad de caudal de aire = Presión operativa x Temperatura del aire de entrada

Punto de condensación de presión de salida estándar (°F)	-40
Voltaje operativo estándar	120 V/una fase
Catalogado en ETL (estándares UL/CSA)	
NEMA 12	
Recipientes ASME/CRN	
Temperatura mínima/máxima del aire (°F)	50/120
Presión operativa mínima/máxima (psi)	80/150
Aire de purga promedio*	15 %

* El porcentaje de aire de purga es la cantidad de aire comprimido seco desviado del recipiente de secado activo al otro recipiente durante el proceso de regeneración. El aire desviado no regresa al sistema. Cuanto menor sea el porcentaje de purga promedio, mayor será la eficiencia del sistema.

SERIE DMD

SECADORES DESECANTES MODULARES DE AIRE COMPRIMIDO

FRECUENCIA: 60 Hz y 50 Hz

Núm. de modelo	Caudal (cfm)	Tamaño de la conexión (NPT)	Altura (in)	Anchura (in)	Profundidad (in)	Peso (lb)
DMD-3	3	½"	22	13	10	32
DMD-5	5	½"	25	13	10	36
DMD-10	10	½"	36	13	10	52
DMD-15	15	½"	32	15	10	57
DMD-20	20	½"	44	15	10	79
DMD-25	25	½"	50	15	10	90
DMD-30	30	½"	59	15	10	107
DMD-40	40	1½"	49	16	17	156
DMD-50	50	1½"	55	16	17	172
DMD-60	60	1½"	69	16	17	202
DMD-75	75	1½"	51	16	23	257
DMD-100	100	1½"	57	16	23	286
DMD-120	120	1½"	69	16	23	334
DMD-180	180	1½"	59	16	28	407
DMD-240	240	1½"	59	16	33	519

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES PRESIONES OPERATIVAS

Presión operativa (psi)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	175	200	225	250
Factor de corrección	0,56	0,65	0,74	0,83	0,91	1,00	1,04	1,08	1,12	1,16	1,2	1,29	1,37	1,45	1,52

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD PARA DIFERENTES TEMPERATURAS DEL AIRE DE ENTRADA

Temperatura del aire de entrada (°F)	70	80	90	100	105	110	115	120
Factor de corrección	1,12	1,1	1,06	1	0,93	0,86	0,8	0,75

Capacidad de caudal de aire = Presión operativa x Temperatura del aire de entrada

Punto de condensación de presión de salida estándar (°F)	-40
Voltaje operativo estándar	115–230 V/una fase
Se recomienda prefiltración y posfiltración	
Grado de prefiltración (µm)	.01
Grado de posfiltración (µm)	1
Recipientes ASME/CRN	
Panel de control cULus	
Temperatura máxima del aire de entrada (°F)	122
Temperatura ambiente mínima/máxima del aire (°F)	34/122
Presión operativa mínima/máxima (psi)	58/232
Aire de purga promedio*	15 %

* El porcentaje de aire de purga es la cantidad de aire comprimido seco desviado del recipiente de secado activo al otro recipiente durante el proceso de regeneración. El aire desviado no regresa al sistema. Cuanto menor sea el porcentaje de purga promedio, mayor será la eficiencia del sistema.

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

