



SERIE LS

Compresores de Aire de Tornillo Lubricado

125-350 hp ■ 90-260 kW

100/110/125/150/175/200 psi ■ 7/7,6/8,6/10,3/12/13,8 bar

AHORA
DISPONIBLE
250 A 350 HP
(190 A 260 KW)



LA LEGENDARIA DURABILIDAD DE SULLAIR SE UNE AL DESEMPEÑO SIN PRECEDENTES DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha construido una reputación de durabilidad.
En pocas palabras: los compresores de Sullair duran.

Sullair presenta la nueva serie LS de compresores de aire de tornillo lubricado.
Estos equipos combinan nuestra herencia de durabilidad y confiabilidad, al tiempo que
añaden una facilidad de uso y beneficios de desempeño sin precedentes.

Disponibles en intervalos de potencia de 125 a 350 hp.



- 
- The background image is a dark, industrial scene. On the left, a large, cylindrical machine is rotating, creating a spray of white particles or dust. On the right, a tall, multi-story industrial building with a complex steel frame is visible. The overall lighting is dim, with a greenish tint, suggesting a factory or processing plant environment.
- **PLANTAS SIDERÚRGICAS**
 - **PLANTAS DE NEUMÁTICOS**
 - **INDUSTRIA AUTOMOTRIZ**
 - **PLANTAS DE FORJADO**
 - **PROCESOS QUÍMICOS**
 - **INDUSTRIA PAPELERA**
 - **INDUSTRIA PESADA**



DESEMPEÑO DE PRECISIÓN

Eficiencia de primer nivel

Menos energía para impulsar sus compresores significa más ahorro.

- **Unidad compresora de Sullair de última generación:** Diseñado para ser la unidad de compresión más eficiente jamás que Sullair haya producido.
- **Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair:** Desempeño comprobado de la válvula en espiral de Sullair, ahora con más precisión y control para ayudar a igualar la capacidad a la demanda del sistema (*función opcional*).
- **Mando de velocidad variable:** Proporciona la máxima eficiencia energética y consistencia operativa ajustando la velocidad del motor para igualar el suministro de aire comprimido necesario (*función opcional*).

Facilidad de uso y de servicio

Operación y mantenimiento más fáciles e intuitivos.

- **Controlador de pantalla táctil de 10" de Sullair (STS):** Proporciona fácil acceso a todos los parámetros clave de desempeño del compresor.
- **Conectividad remota AirLinx®:** El monitoreo remoto de las funciones del compresor es rápido y fácil desde cualquier dispositivo con acceso a internet: computadora, tableta o teléfono.
- **Servicio y mantenimiento optimizados:** La unidad encapsulada incorpora paneles de puertas abisagradas fácilmente desmontables.

Durabilidad legendaria de Sullair

Espere más tiempo de operación por un tiempo más prolongado.

- **Elemento de compresión de Sullair de última generación:** Diseño simplificado con la misma calidad a prueba de fallas que hemos estado produciendo durante décadas.
- **Motor TEFC estándar:** Ofrece una mayor protección contra la intemperie, la suciedad y la humedad.
- **Mayor vida útil:** El motor de funcionamiento lento de 1800 rpm dura más en comparación con motores de mayores velocidades (rpm).
- **Componentes de primer nivel:** Ayudan a garantizar una vida útil prolongada, incluso en condiciones de funcionamiento extremas.
- **Bastidor estándar de base completa:** Ayuda a mantener la suciedad y el polvo fuera de la unidad.

GARANTÍA DIAMOND DE 10 AÑOS DE SULLAIR

La garantía Diamond de 10 años de Sullair proporciona una protección integral para los compresores de aire con tornillo rotativo lubricado de Sullair. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psi):

Cobertura de 10 años:

Unidad compresora de Sullair

Cobertura de 5 años:

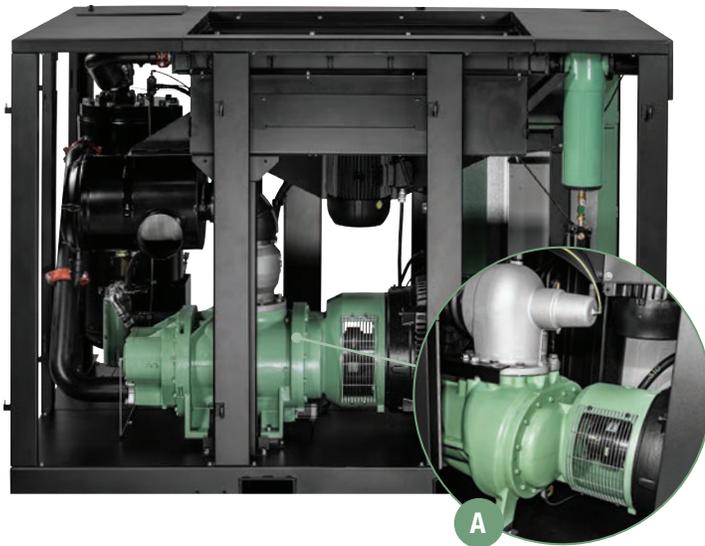
Motor principal
Motor del ventilador
Postenfriador
Enfriador de lubricante
Tanque separador
Mando de velocidad variable (si está instalado)



Conservar la garantía Diamond de 10 años de Sullair exige el uso de piezas y lubricantes, de Sullair originales, así como también del programa de muestreo de aceite. Rigen restricciones.

EL DESEMPEÑO CUENTA

EL CORAZÓN DE UN COMPRESOR DE SULLAIR
EL ELEMENTO DE COMPRESIÓN DE SULLAIR



Sullair tiene más de cinco décadas con la tecnología de tornillo rotativo y seguimos encontrando formas de mejorarla.

La última generación de elementos de compresión de Sullair combina décadas de experiencia en el diseño y fabricación de rotores (la parte más importante de la unidad compresora) con lo más avanzado en investigación y tecnología. Nuestra nueva unidad compresora de última generación continúa incorporando rotores asimétricos y fresados a precisión para obtener el máximo desempeño.

El elemento de compresión de Sullair ahora incluye lo siguiente:

- Un diseño más sencillo para un mayor tiempo de operación. Los ingenieros de Sullair han desarrollado la última generación de unidades compresoras con la cantidad óptima de piezas usando nuevas tecnologías de fundición.
- Perfil de rotor más grande para mayor eficiencia.
 - A. Los modelos LS160 a LS260 cuentan con una nueva unidad de compresión, que incluye un diseño mejorado de válvula de admisión que aumenta el suministro de aire libre y eficiencia en comparación con modelos anteriores.

FUNCIONES CON DESEMPEÑO. BENEFICIOS QUE CUENTAN.

Un compresor de Sullair es mucho mayor que la suma de sus partes. Los modelos LS90, LS110, LS160, LS190, LS220 y LS260 cuentan con diseños de paquetes de última generación, en los que todos los componentes están especialmente diseñados, concebidos y fabricados para desempeñarse a los más altos niveles.



1. Filtro de aire OptimalAir® de Sullair

- Filtro de admisión de alta eficiencia y servicio pesado que retiene hasta cinco veces más contaminantes que los filtros convencionales de celulosa.
- El aire de admisión más limpio ayuda a mantener el lubricante limpio y prolonga la vida útil de los componentes.
- 99,9 % de eficiencia, de conforme a la norma ISO 5011.

2. Unidad de compresión

El corazón de todos los compresores, las unidades compresoras de Sullair son reconocidas mundialmente por su durabilidad.

El diseño de última generación incorpora lo siguiente:

- Piezas fundidas totalmente nuevas con pasajes de lubricante en puertos internos:
 - Rotores asimétricos diseñados, concebidos y fabricados en los Estados Unidos.
- Diseño comprobado de rodamientos para prolongar su vida útil.

Las unidades compresoras de Sullair están protegidas por la exclusiva garantía Diamond por 10 años¹.

3. Separador de aire-fluido de Sullair

- Diseñado para caídas a baja presión, lo que ayuda a ahorrar energía.
- Medio separador de alta eficiencia que ayuda a maximizar la extracción de aceite del aire comprimido.
- Bajo arrastre (< 2 ppm), lo que significa que se necesitan menos rellenos de lubricante.
- Perno de presión para facilitar la extracción de la cubierta y el acceso al elemento.
- Aprobado por ASME y CRN.

4. Sistema de refrigeración

- Sistema de refrigeración de servicio pesado y sobredimensionado, diseñado para aplicaciones a 46 °C (115 °F).
- Paneles de acceso de fácil limpieza diseñados en el conjunto.
- El enfriador de aceite separado del postenfriador reduce las cargas por desbalance de temperatura.

5. MOTOR

- Motor TEFC de alta eficiencia (IE3).
 - Motor TEFC de muy alta eficiencia (IE4) disponible en modelos selectos LS190 a LS260.
- Diseño para servicio pesado y funcionamiento lento de 1800 rpm.
 - Vida útil prolongada en comparación con motores de mayores velocidades (rpm).
- Clasificación de temperatura ambiente del motor de 104 °F (40 °C).
- Aislamiento de clase F y elevación de clase B para operación a temperaturas elevadas.

Opciones de control de capacidad

- **Válvula en espiral electrónica:** Tecnología comprobada de válvula en espiral de Sullair, ahora con control electrónico para coincidir de manera más precisa el suministro con la demanda del sistema manera más precisa el suministro con la demanda del sistema.
- **Mando de velocidad variable (VSD):** Proporciona la máxima eficiencia energética y consistencia operativa ajustando la velocidad del motor para coincidir con las necesidades de suministro de aire comprimido.

Lubricantes de la más alta calidad

- Lubricante original Sullube® estándar:
 - Fluido para 10.000 horas que no produce barniz, que protege y limpia su compresor.
 - La base de poliglicol proporciona una viscosidad óptima y ayuda a optimizar las temperaturas operativas.
- Lubricante de grado alimenticio opcional PristineFG™.

Controlador de pantalla táctil de Sullair (STS)

- Pantalla de 10" a color para visualización sencilla y operación intuitiva.
- Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a los controles del compresor.
- Gráficas y tendencias integradas para analizar el desempeño del compresor.
- Secuenciado de hasta 16 compresores.

Conectividad remota AirLinx®

- Se conecta desde cualquier parte para vigilar la operación del compresor y reduce el riesgo tiempo inactivo imprevisto..
- Monitoreo de presión, temperatura, horas de operación y horas de servicio.
- Alertas para servicio y advertencias.
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos.
- Reportes personalizables, desde básicos hasta avanzados.
- Información en tiempo real recopilada mediante conexión por teléfono celular.

Además: las siguientes características son estándar en la Serie LS:

- Arrancador en estrella-delta.
- Drenaje de cero pérdidas.
- Monitor de fase.
- Gabinete con paneles con bisagras (fáciles de extraer para dar servicio).
- Piso completo para mantener fuera el polvo y la suciedad.

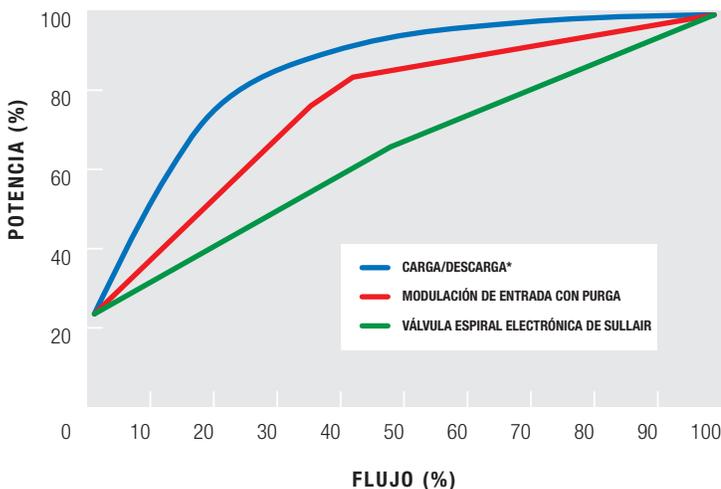


¹ La garantía Diamond de Sullair se aplica a compresores con presiones operativas de hasta 150 psi.

OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

VÁLVULA EN ESPIRAL ELECTRÓNICA

COMPARACIÓN DE DESEMPEÑO DE COMPRESOR



Los costos de operar un compresor de aire —especialmente los costos de energía— pueden superar rápidamente el precio de compra inicial. Igualar de manera efectiva la capacidad de producción del compresor con las necesidades de sus instalaciones es la mejor manera de ahorrar energía y dinero.

Comparación auspiciada por **AirSuite**

³ La curva L/UL asume un almacenamiento de 1 gal/cfm y una purga de 30 segundos. Todas las curvas de potencia se calcularon usando datos CAGI.

Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair

Los compresores de la serie LS de Sullair están ahora disponibles con la tecnología de válvulas en espiral electrónicas. Esta función combina el desempeño y confiabilidad por las cuales Sullair es conocida por su tecnología de válvulas en espiral con la facilidad y precisión de los controles de pantalla táctil.

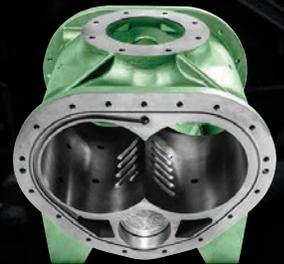
La tecnología de válvulas en espiral representa un esquema de control de eficiencia energética que ayuda a igualar el desplazamiento del compresor con la demanda. Manejada por el controlador de pantalla táctil de Sullair, la válvula en espiral electrónica mantiene una estrecha banda de control de 1 psi, igualando cuidadosamente el suministro del equipo con la demanda.

Unidad de compresión de desplazamiento variable

Los compresores con válvula en espiral electrónica incorporan una unidad compresora de desplazamiento variable.

El volumen de compresión se hace variar para adaptarse a la demanda de aire abriendo o cerrando progresivamente los puertos internos de derivación en la unidad compresora.

- Los puertos de derivación cerrados utilizan toda la longitud del rotor y de la cámara de compresión.
- Los puertos de derivación parcialmente abiertos y abiertos reducen la longitud del rotor utilizado para la compresión de aire, lo cual a su vez emplea menos energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN EN EL ESTATOR

Rotores extraídos para mostrar los puertos de derivación

Beneficios de la válvula en espiral

- La capacidad se iguala cuidadosamente a la demanda del sistema, reduciendo el tiempo de ciclo y prolongando la vida útil del componente.
- Se pueden secuenciar varios compresores con válvula en espiral para operar de forma sincrónica.
- Capacidad de ralentización de hasta 55 % con una válvula en espiral electrónica; hasta un 60 % de capacidad de ralentización con los modelos LS190 a LS260.
- Eficiencia energética sobresaliente en todas las condiciones operativas, incluyendo lo siguiente:
 - Elevación alta
 - Entornos sucios

PUERTOS DE DERIVACIÓN CERRADOS

Quando los puertos de derivación están cerrados, se utiliza la cámara de compresión completa.



PUERTOS DE DERIVACIÓN PARCIALMENTE ABIERTOS

Con los puertos de derivación parcialmente abiertos, la cámara de compresión se acorta. Menos aire de admisión se comprime en su totalidad, ahorrando energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN ABIERTOS

Puertos de derivación completamente abiertos que recortan la cámara de compresión, proporcionando una ralentización máxima.



La serie LS de Sullair es la primera en ofrecer operación con válvula en espiral electrónica junto con compresores de Sullair. Las válvulas en espiral electrónicas ofrecen una mayor precisión en comparación con las válvulas en espiral de accionamiento manual.

OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

MANDO DE VELOCIDAD VARIABLE

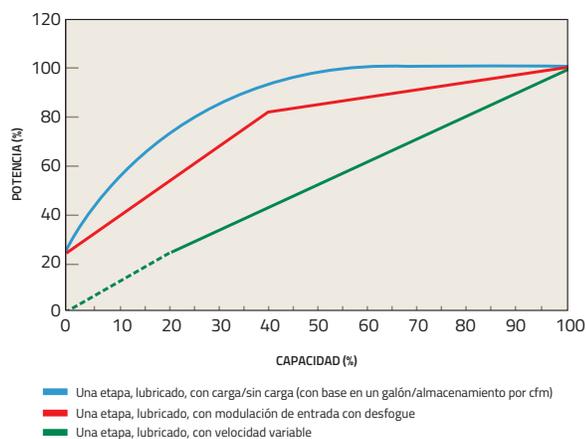
MAXIMIZA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y LA UNIFORMIDAD OPERATIVA.

El mando de velocidad variable (VSD) permite que un compresor ajuste de manera automática la velocidad del motor, igualando la salida con la demanda.

Los compresores de Sullair con VSD proveen lo siguiente:

- Excelentes ahorros de energía; solamente se produce el aire comprimido necesario.
 - Alivio de posibles cargos por demanda pico.
 - Posibles reembolsos de las empresas de servicios de energía.
- Flexibilidad para el crecimiento futuro; se puede variar tanto la capacidad como la presión.
- El menor costo operativo.
- Bobina de acoplamiento de CC.
- Presión estable del sistema.
 - Ayuda a asegurar una calidad de producto consistente.
 - Menos fugas de aire del sistema.
 - Menos requisitos de almacenamiento.

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO A CARGA PARCIAL



Referencia: Compressed Air and Gas Handbook (Manual de aire y gas comprimidos), 6.ª edición, páginas 221-223.

La gráfica es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.

	Actual	Reciente	Vida útil
Capacidad	702	413	413
Capacidad (%)	100,0%	58,0%	58,0%
Potencia	137	89	89
Potencia (%)	100,0%	64,0%	64,0%
Horas		0:52 h	0:52 h
Suministro total		21	21
Energía total		77	77
Costo total		5	5
Ahorro vs. carga y descarga		1	1
Ahorro vs. modulación de admisión		0	0
Ahorro vs. desplazamiento variable		0	0

RESTABLECER

123 psi

SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SU RESULTADO FINAL:

Ahorro potencial de energía del 35 % en los primeros cinco años

En tan solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

Flexibilidad total del compresor

Los compresores con VSD de Sullair ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto le permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

El arranque suave es estándar, con arranques y paros suaves

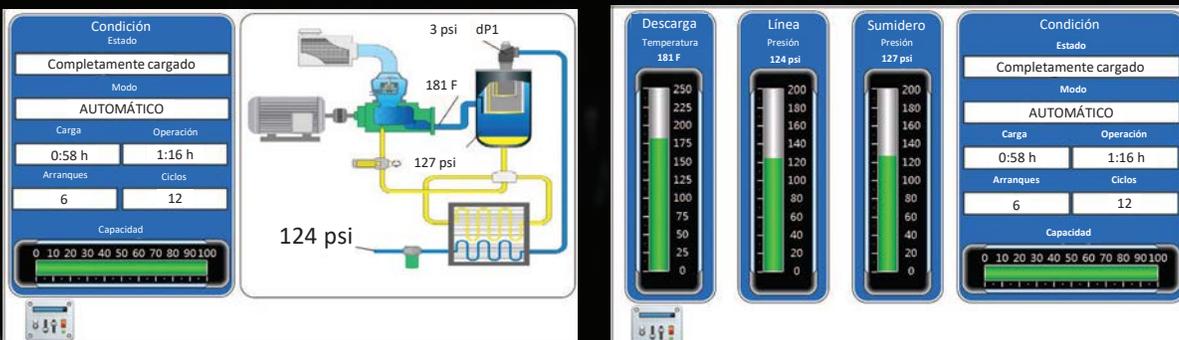
- No se necesitan arrancadores estrella-delta ni otros arrancadores suaves.
- No se necesita controlar el número de arranques en caliente o en frío.
- Arranques y paros ilimitados que ahorran costos en electricidad.
- Evita corriente eléctrica elevada en el arranque.

LO MÁXIMO EN CONTROL DE USUARIO

El controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) utiliza una pantalla grande de 10" a color para facilidad de visualización bajo cualquier condición de iluminación.



Tamaño real



Pantalla mimética opcional

Pantalla analógica/digital opcional



Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a todos los controles del compresor

- Soporte para secuenciar hasta 16 compresores.
- Más capacidades de comunicación: Ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, celular (servicio AirLinx®)
- Programación de arranque y paro con control de presión.
- Protección contra la intemperie NEMA 4.
- Botones de 22 mm de arranque y paro discretos.
- LED brillantes de estado de operación, incluso cuando la pantalla está atenuada.
- I/O ampliable para monitoreo de sensores y control de salida adicionales.
- Control de válvula en espiral electrónica para una regulación precisa de la presión (solamente para unidades con válvula en espiral).
- Compatible con monitoreo de energía.
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos.
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se hacen mediante submenús protegidos del controlador.
- Nuevas capacidades de descarga de datos.

Monitoreo remoto AirLinx®

AirLinx le permite permanecer conectado a las operaciones de su compresor en donde quiera que esté usted. Proporciona servicio automatizado y alertas de fallas, así como también acceso a un portal en donde se puede ver el desempeño del sistema y las tendencias de datos. AirLinx reduce el riesgo de tiempo de inactividad no planificado y asegura un servicio oportuno.

Funciones de servicio de AirLinx

- Monitoreo de presión.
- Monitoreo de temperatura del compresor.
- Monitoreo de horas de operación y de servicio.
- Alertas para servicio y desgloses de advertencias.
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos.

Proporciona capacidades gráficas de perfiles de carga del VSD

- Un año de conservación de datos en la nube.

AirLinx se puede personalizar para facilitar diferentes niveles de servicio

- **Básico:** correo electrónico para condiciones de fallos y advertencias.
- **Avanzado:** rastreo y visualización de todos los parámetros pertinentes de desempeño con herramientas de generación de informes para apoyar la gestión del sistema del compresor.





OPTIMIZACIÓN DE SUS OPERACIONES DE AIRE COMPRIMIDO

Tratamiento de aire de Sullair

Un sistema de tratamiento de aire bien diseñado tiene varias etapas críticas, cada una de las cuales contribuye al objetivo de lograr un aire seco y limpio. Sullair ofrece una amplia gama de opciones para ayudarle a lograr sus objetivos de calidad del aire:

- **Secadores:** refrigerados y desecantes, con capacidades de flujo de 3 a más de 10.000 cfm para ayudar a mantener la humedad fuera de su sistema de aire comprimido.
- **Filtración y eliminadores de niebla:** diseñados para ayudar a mantener los contaminantes fuera de la corriente de aire.
- **Separadores de agua y aceite:** diseñados para manejar la descarga de condensado.
- **Drenajes:** diseñados para eliminar el condensado de compresores, secadores y filtros.
- **Controladores de flujo:** diseñados para ayudar a minimizar las fluctuaciones significativas en el suministro y demanda de aire comprimido.



Los costos de energía asociados con las operaciones de aire comprimido son generalmente uno de los gastos más grandes en una instalación. El Departamento de Energía de los Estados Unidos (DOE) ha estimado que, en promedio, se pierde más de un 50 % (o US\$20.000) de los costos de energía que se necesita para operar compresor de aire de 100 hp.

Una auditoría de aire de Sullair puede ayudar a maximizar su inversión en aire comprimido al identificar los ahorros durante sus operaciones. Ello ayuda a especificar correctamente el compresor de aire, tratamiento de aire, tubería y otras funciones, tanto para hoy como para el futuro.

Las auditorías de aire de Sullair son informes detallados que facilitan la información necesaria para tomar decisiones sólidas con base en datos. Diseñadas en torno a normas del DOE, las auditorías de aire de Sullair revisan el sistema de aire comprimido en su totalidad, desde el suministro hasta la distribución y el uso.

PIEZAS ORIGINALES. LUBRICANTES ORIGINALES.

Los compresores de la serie LS de Sullair cuentan con piezas y lubricantes originales de Sullair, diseñados, formulados y fabricados para optimizar el funcionamiento de su compresor de Sullair. El uso de partes y lubricantes originales de Sullair ayuda a mantener su compresor funcionando eficientemente mientras protege su garantía.

Piezas originales de Sullair

Piezas originales de Sullair incluidas en la serie LS de Sullair:

- Elemento de filtro de aire OptimalAir®
 - El filtro de entrada de alta eficiencia y servicio pesado cuenta con una eficiencia general del 99,9 % (de conformidad con la norma ISO 5011).
 - El ingreso de aire más limpio al compresor ayuda a prolongar la vida útil del elemento de compresión, del filtro de aceite, del lubricante y del separador.
- Filtros de aceite de Sullair: diseñados para eliminar contaminantes, prolongando la vida útil del lubricante de su compresor, ayudando a proteger al mismo tiempo los componentes internos.

Comuníquese con su distribuidor autorizado de Sullair para obtener más información sobre las piezas originales de Sullair para su compresor de Sullair.



Servicio y asistencia técnica de Sullair

Cuando usted invierte en un compresor de aire de Sullair, obtiene más que un activo en sus instalaciones: obtiene servicio y asistencia técnica mundiales.

Distribuidores autorizados de Sullair

Los distribuidores autorizados de Sullair abarcan el planeta. Prestan servicio y asistencia técnica a nivel local antes, durante y después de la venta. Los distribuidores autorizados de Sullair ofrecen lo siguiente:

- Venta e instalación de sistemas y paquetes completos de aire comprimido
- Auditorías de aire
- Mantenimiento preventivo y servicio
- Servicio de emergencia

Los distribuidores autorizados de Sullair son su fuente de piezas y fluidos originales de Sullair.

Departamento de Servicio de Sullair

El Departamento de Servicio de Sullair presta un servicio de respuesta rápida y experimentado, que incluye asistencia técnica in situ y en fábrica, a los clientes de Sullair en todo el mundo.

Sullube® original, de Sullair

Sullube es un lubricante sintético a base de políglicol de larga duración para compresores de aire estacionarios con tornillo giratorio. Sullube original es el relleno de fábrica estándar para los compresores de aire de la serie LS de Sullair. Probado durante más de un cuarto de siglo, este lubricante de larga duración cuesta menos por hora sobre la vida útil de su compresor.

Sullube previene la formación de barniz —causa principal de fallas en unidades compresoras— y mantiene sus compresores funcionando excepcionalmente limpios y frescos. Un compresor que funcione bien es clave para mantener un funcionamiento eficiente con más tiempo de operación.

- Una de las vidas útiles más largas de la industria: hasta 10.000 horas.
- Un punto de inflamación elevado para una operación confiable y segura.
- Conductividad térmica elevada que ayuda a disipar el calor.
- Respetuoso con el medio ambiente: el condensado del compresor es biodegradable.

Lubricantes opcionales

El lubricante de grado alimenticio PristineFG™ está diseñado para usarse en aplicaciones alimenticias, de bebidas y farmacéuticas. Cumple con los requisitos H1 de USDA y FDA para su uso en áreas de procesamiento de alimentos. PristineFG™ dura hasta 6000 horas, una de las vidas útiles más largas de cualquier lubricante de grado alimenticio disponible.

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos uno de los primeros en ejecutar tecnología de tornillo giratorio en nuestros compresores de aire; nuestros equipos son famosos en todo el mundo por su durabilidad legendaria. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará a la vanguardia con gente de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City (Indiana) en 1965; desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos y China, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de la mejor calidad en fabricación. Además, la planta Suzhou de Sullair cuenta con certificaciones ISO 14001 y OHSAS 18001.

Sullair es una empresa del Grupo Hitachi.

CONFIABILIDAD. DURABILIDAD. DESEMPEÑO.

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada máquina que fabricamos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair saben que los activos intangibles marcan toda la diferencia: aspectos tales como la confianza y la tranquilidad. Esos clientes trabajan cada día confiando plenamente en su equipo, así como con la certeza de que cuentan con el respaldo tanto del personal de Sullair como de los distribuidores especializados en todo momento.

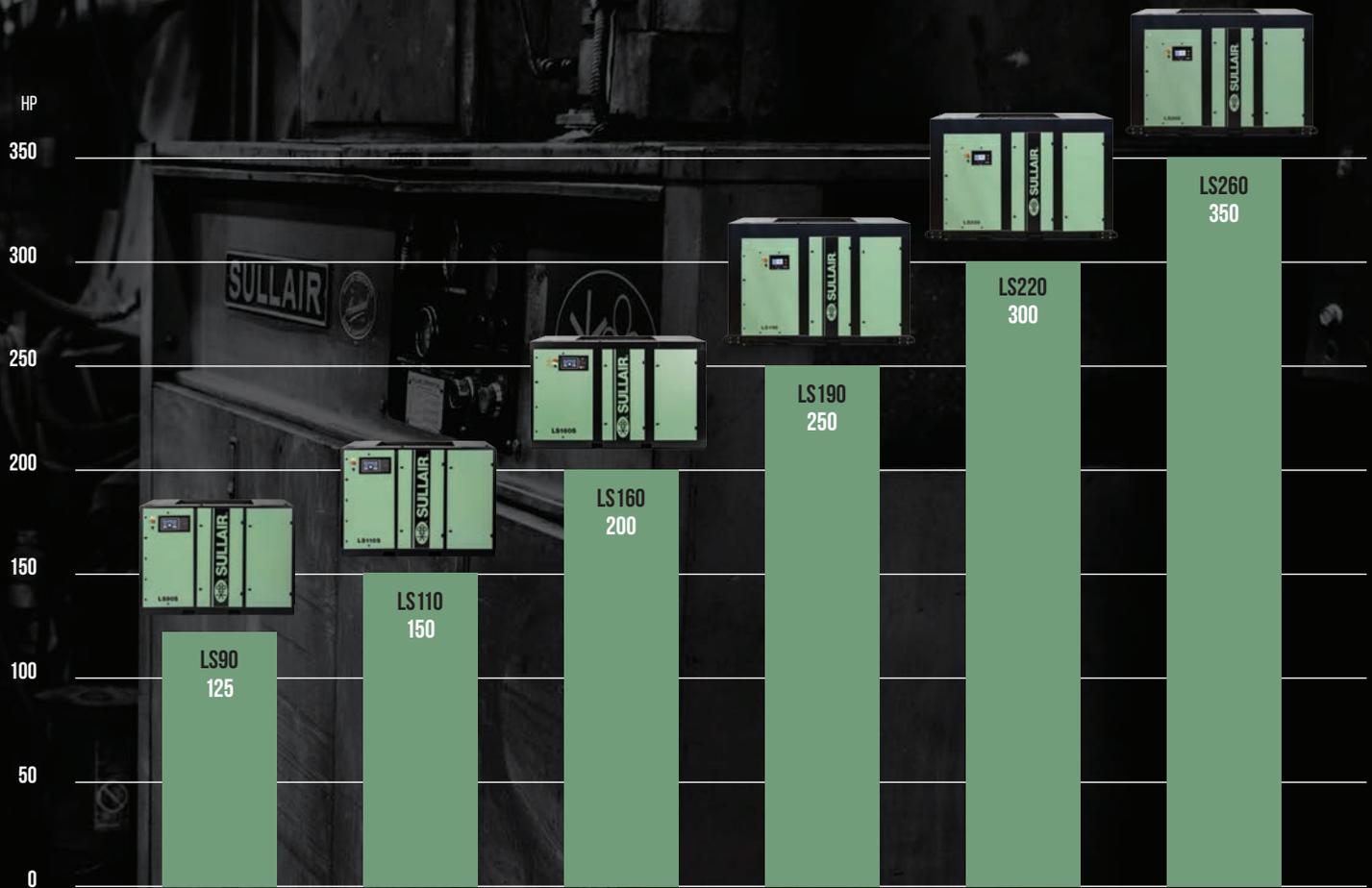
DURABILIDAD

A prueba de fallas. Contruidos para durar. Sin importar cómo los ponga a trabajar, los compresores de Sullair son para una larga duración, impulsados por el diseño de la legendaria unidad de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, usted encontrará compresores de Sullair que han resistido el paso del tiempo, operando de manera constante hoy tal como lo hicieron desde el primer día.

DESEMPEÑO

Usted tiene altas expectativas de sus operaciones y nosotros fabricamos equipos que comparten su ética de trabajo. Las soluciones de aire comprimido de Sullair hacen lo que se supone que deben hacer, y lo hacen extremadamente bien y durante mucho tiempo. Trabajar con nosotros significa no solo acceso a aire limpio y de calidad, sino también a las herramientas que usted necesita para optimizar este recurso vital.

INTERVALOS DE POTENCIA PARA LA SERIE LS



FUNCIÓN	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Lubricante	Sullube®	PristineFG™ grado alimenticio
Gabinete	Encapsulado	Abierto
Opciones de control de capacidad	Modulación de admisión	Válvula en espiral electrónica o VSD
Arrancador/Caja de arrancador	Estrella-triángulo/NEMA 4	VSD/NEMA 12
Refrigeración	Enfriado por aire	Enfriado por agua
Drenaje	Sin pérdidas	—
MOTOR	TEFC	—
Motor del ventilador	VSD para ventilador de TEFC en modelos LS190 a 260	—
Controles	Pantalla táctil de 10" de Sullair	—
Líneas de control y accesorios	Acero inoxidable en modelos LS190 a 260	Acero inoxidable en modelos LS90 a 160
Monitoreo remoto	AirLinx®	—
Protección eléctrica	Monitor de fase	—
Opciones adicionales	—	Válvula reguladora de agua Válvula solenoide de agua Paquete de 55 °C Protector contra la intemperie
Opciones para clima frío	—	Calefactor de caja de control Calefactor con trampa libre de escarcha

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.



ESPECIFICACIONES			SUMINISTRO DE AIRE LIBRE*											
MODELO	MOTOR		100 psi	7 bar	110 psi	7,6 bar	125 psi	8,6 bar	150 psi	10,3 bar	175 psi	12,0 bar	200 psi	13,8 bar
	hp	kW	cfm	m ³ /min	cfm	m ³ /min	cfm	m ³ /min	cfm	m ³ /min	cfm	m ³ /min	cfm	m ³ /min
LS90	125	90	—	—	634	18,0	594	16,8	523	14,8	469	13,3	—	—
LS90S	125	90	—	—	634	18,0	594	16,8	523	14,8	469	13,3	—	—
LS90V	125	90	—	—	625	17,7	594	16,8	512	14,5	459	13,0	—	—
LS110	150	110	—	—	763	21,6	702	19,9	622	17,6	568	16,1	—	—
LS110S	150	110	—	—	763	21,6	702	19,9	622	17,6	568	16,1	—	—
LS110V	150	110	—	—	743	21,1	702	19,9	617	17,5	559	15,8	—	—
LS160	200	160	1070	30,3	1025	29,0	985	27,9	875	24,8	—	—	730	20,8
LS160S	200	160	1070	30,3	1025	29,0	985	27,9	875	24,8	—	—	730	20,8
LS160V	200	160	1070	30,3	1025	29,0	985	27,9	869	24,6	—	—	730	20,8
LS190	250	190	1360	38,5	1300	36,8	1240	35,1	1060	30,0	—	—	960	27,2
LS190S	250	190	1360	38,5	1300	36,8	1240	35,1	1060	30,0	—	—	960	27,2
LS190V	250	190	1300	36,8	1250	35,4	1200	34,0	1090	30,9	—	—	950	27,2
LS220	300	220	1620	45,9	1530	43,3	1440	40,8	1285	36,4	—	—	1150	32,6
LS220S	300	220	1620	45,9	1530	43,3	1440	40,8	1285	36,4	—	—	1150	32,6
LS220V	300	220	1620	45,9	1530	43,3	1440	40,8	1285	36,4	—	—	1120	31,7
LS260	350	260	1875	53,1	1800	51,0	1660	47,0	1500	42,5	—	—	1270	36,0
LS260S	350	260	1875	53,1	1800	51,0	1660	47,0	1500	42,5	—	—	1270	36,0
LS260V	350	260	1875	53,1	1800	51,0	1660	47,0	1500	42,5	—	—	1300	36,8

*cfm medidos de conformidad con la norma ISO1217, Anexo C.



DIMENSIONES								
MODELO	LONGITUD		ANCHURA		ALTURA		PESO	
	in	mm	in	mm	in	mm	lb	kg
LS90	99	2509	69	1760	70	1773	5830	2650
LS110	99	2509	69	1760	70	1773	6007	2730



DIMENSIONES								
MODELO	LONGITUD		ANCHURA		ALTURA		PESO	
	in	mm	in	mm	in	mm	lb	kg
LS160	118	2997	76	1930	74	1880	7515	3416



DIMENSIONES								
MODELO	LONGITUD		ANCHURA		ALTURA		PESO	
	in	mm	in	mm	in	mm	lb	kg
LS190	141	3581	82	2083	92	2337	10.482	4755
LS220	141	3581	82	2083	92	2337	11.686	5301
LS260	141	3581	82	2083	92	2337	13.288	6027



Papel fabricado con pulpa reciclada ecológica.



SULLAIR.COM

©2023 Sullair, LLC. Todos los derechos reservados. Las especificaciones, incluida la apariencia, están sujetas a cambios sin previo aviso. SAPLSeriesES202303-11 El símbolo de Sullair, la marca Sullair, OptimaPir®, AirLinx® y Sullube® son marcas registradas de Sullair, LLC. PristineFG™ es una marca registrada de Sullair, LLC.