



SEPARADORES DE AGUA Y ACEITE DE SULLAIR

Separadores para todo tipo de lubricantes

45 – 7200 cfm



ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos uno de los primeros en ejecutar tecnología de tornillo rotatorio en nuestros compresores de aire; nuestros equipos son famosos en todo el mundo por su durabilidad legendaria. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará a la vanguardia con personal calificado, soluciones innovadoras, y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City (Indiana) en 1965; desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de la mejor calidad en fabricación. Además, la planta Suzhou de Sullair cuenta con certificaciones ISO 14001 y OHSAS 18001.

Sullair es una empresa del Grupo Hitachi

CONFIABILIDAD.

DURABILIDAD.

RENDIMIENTO.

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada máquina que fabricamos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair saben que los activos intangibles marcan toda la diferencia: aspectos tales como la confianza y la tranquilidad. Esos clientes trabajan cada día confiando plenamente en su equipo, así como con la certeza de que cuentan con el respaldo tanto del personal de Sullair como de los distribuidores especializados en todo momento.

DURABILIDAD

A prueba de fallas. Contruidos para durar. Sin importar cómo los ponga a trabajar, los compresores de Sullair son para una larga duración, impulsados por el diseño de la legendaria unidad de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, usted encontrará compresores de Sullair que han resistido el paso del tiempo, operando de manera constante hoy tal como lo hicieron desde el primer día.

RENDIMIENTO

Usted tiene altas expectativas de sus operaciones y nosotros fabricamos equipos que comparten su ética de trabajo. Las soluciones de aire comprimido de Sullair hacen lo que se supone que deben hacer, y lo hacen extremadamente bien y durante mucho tiempo. Además, trabajar con nosotros significa no solo acceso a aire limpio y de calidad, sino también a las herramientas que usted necesita para optimizar este recurso vital.

LA IMPORTANCIA DE LOS SEPARADORES DE AGUA Y ACEITE

Los sistemas de aire comprimido generan un condensado compuesto de agua y otros contaminantes. No eliminar estos contaminantes es perjudicial para el medio ambiente. Además, ello puede causar una infracción a la ley, poniéndole en riesgo de sanciones y otras consecuencias.

La solución de Sullair

Sullair ofrece dos opciones de series de separadores: SULLIPRO™ y SP.

SERIE SP

La serie SP es una opción sin cartucho que utiliza filtración molecular.

Cómo funcionan las unidades SP

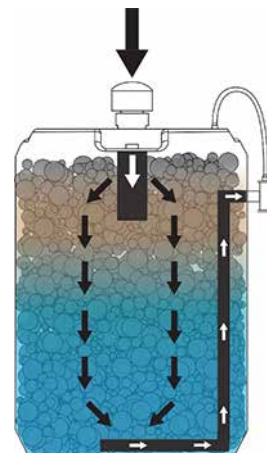
El condensado fluye hacia la cámara de despresurización donde se reduce la presión.

Luego, el condensado entra en contacto con el lecho de medios y se adhiere al silicato de alúmina modificado especial para crear una carga iónica.

El agua depurada pasa a través de los medios y fluye hacia la salida.

El agua del monitor se descarga a través del drenaje.

El separador debe reemplazarse cuando se alcanza el período de cambio planificado o el agua se vuelve turbia.



Serie SULLIPRO

Cómo funcionan las unidades SULLIPRO

La serie SULLIPRO utiliza un diseño exclusivo de cartucho.*

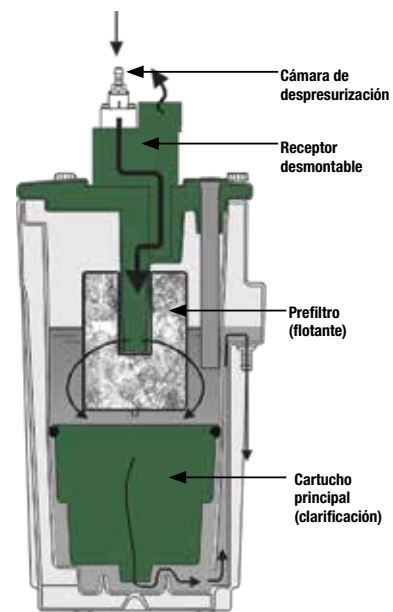
El condensado fluye hacia la cámara de despresurización donde se reduce la presión.

Luego, las partículas gruesas de suciedad se separan en un receptor desmontable.

El condensado restante ingresa al prefiltro. Diseñado con tecnología de cartucho y una gran superficie de filtración activa, el prefiltro aglutina gotitas de aceite y absorbe el aceite flotante residual restante en la cámara del filtro a medida que el condensado fluye desde el interior hacia el exterior.*

Luego, el agua limpia se canaliza a un drenaje de aguas residuales y el aceite separado se contiene dentro del cartucho principal para su eliminación adecuada.

Una vez lleno, el cartucho principal compatible con vertederos se puede eliminar normalmente en la mayoría de los casos.



*Las unidades SULLIPRO 100 y 200 cuentan con separación directa al filtro sin cartucho.

SULLIPRO

SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE

Los separadores de agua y aceite SULLIPRO están diseñados para una operación confiable, un servicio sencillo y son respetuosos con el medio ambiente.

- Diseño exclusivo de cartucho *fig. 1***
 - Liviano
 - Mantiene un exterior limpio y seco, ¡sin ensuciarse las manos!
 - Fácil de cambiar
- Divisor de flujo diseñado específicamente para una fácil expansión *fig. 2*
- Entradas de condensado de puertos múltiples regulables para una fácil instalación
- Material de absorción exclusivo para máximo rendimiento
- Operación confiable
 - Funciona con TODOS los fluidos para compresores, incluido poliglicol
- Ambientalmente seguro
 - Cumple con las reglamentaciones ambientales
 - El cartucho se puede eliminar normalmente
 - Seguro para la mayoría de los vertederos sanitarios



fig. 1



fig. 2



SEPARADORES DE AGUA Y ACEITE SULLIPRO	SULLIPRO 100 Y 200	SULLIPRO 450-1500
Caudales, <i>cfm</i>	45-225	270-7200
Tipos de lubricantes adecuados	Todos, incluido poliglicol	Todos, incluido poliglicol
Tipo de separación	Directa al filtro	Directa al cartucho
Sistema de cartucho	No	Sí
Opciones disponibles	Cámara de alivio de alta presión Sensor de alarma Adaptador de entrada múltiple Divisor de flujo Cubeta de protección contra derrames	Cámara de alivio de alta presión Sensor de alarma Adaptador de entrada múltiple Divisor de flujo Cubeta de protección contra derrames

***Solamente unidades SULLIPRO 450-1500*

SEPARADORES DE AGUA Y ACEITE SP

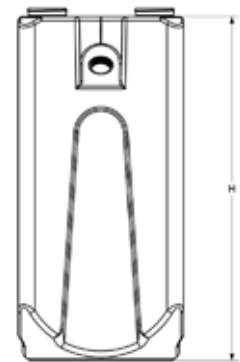
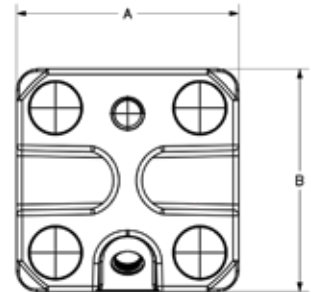
Las unidades SP ofrecen una solución fácil, conveniente, limpia y rentable para filtrar la descarga de condensado y mantener su sala de compresores conforme a las normas de la EPA.

- Sin necesidad de mantenimiento
 - Ni siquiera se necesita abrir la unidad
 - Sin bombas, sensores o almohadillas filtrantes de preseparación
 - No es susceptible al moho
 - Sin elementos sucios para cambiar
- Sin consumo de energía
 - No necesita electricidad
 - Cámara de descompresión interna
 - Se coloca en cualquier lugar
- Menos de 10 ppm de arrastre
 - Separa el condensado emulsionado
 - Eliminación como residuo especial no peligroso
- Fácil instalación y cambio
 - Ceba la unidad y pase las líneas de condensado directamente al interior de la unidad
 - Ahorra tiempo y desorden para el servicio
 - Cuando se llene, reemplázelo con una unidad nueva
- Funciona con TODOS los fluidos para compresores
 - Maneja todos los fluidos para compresores, incluyendo POLIGLICOL y SILICONA
 - Lecho de medio de sustrato de silicato de alúmina
 - El peso específico, la emulsificación y la humedad relativa no afectan el rendimiento

Los separadores de agua y aceite SP de cualquier tamaño se pueden usar con todos los tamaños de compresores, independientemente del lubricante o la humedad. La cantidad de lubricante en el condensado determina la vida útil de cada unidad.

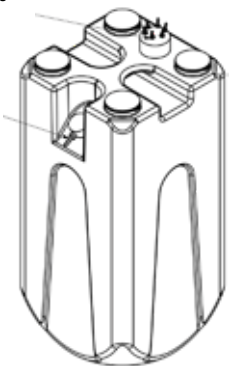
Desecho

- Las unidades gastadas se pueden eliminar en la mayoría de los vertederos sanitarios una vez que se drena el exceso de líquido y se quitan las tapas de ventilación.
- Las unidades también se pueden reciclar siguiendo el proceso indicado en www.recycleoilsep.com.



ENTRADA DE CONDENSADO
MEDIANTE ESPIGA PARA
MANGUERA DE 6 X 1/4"

DESCARGA DE AGUA
LIMPIA MEDIANTE
ESPIGA PARA
MANGUERA DE 3/4"



hp	cfm	SP-07	SP-25	SP-40	SP-60
5-20	20-100	hasta 36	-	-	-
25-30	125-150	24	-	-	-
40-60	200-300	12	-	-	-
75-100	375-500	6	-	-	-
125-150	600-750	-	24	-	-
200-250	1000-1250	-	12	24	-
300-350	1600-1900	-	6	12	24
400-450	2200-2350	-	6	12	18
500-600	2500-3000	-	-	6	12

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

SEPARADORES DE AGUA Y ACEITE DE ALTA EFICIENCIA SULLIPRO

Modelo	Alimentación de condensado	Capacidad de medios (gal)	Capacidad del tanque (gal)	Capacidad de llenado (gal)	Altura (in)	Ancho (in)	Profundidad (in)	Pesos (lb)
SULLIPRO 100	2 x 1/2"	1 x 1,3	2.6	1.1	21	8	-	7.7
SULLIPRO 200	2 x 1/2"	1 x 2,4	4.9	3.1	23	15	-	12.7
SULLIPRO 450	3 x 1/2" / 1 x 1"	1 x 5,2	17.7	12.4	26	18	21	24.5
SULLIPRO 900	3 x 1/2" / 1 x 1"	1 x 4,9/1 x 5,3	30.51	19.15	44	23	21	70.6
SULLIPRO 1500	3 x 1/2" / 1 x 1"	1 x 9,8/1 x 10,7	60.32	36.24	47	28	26	92.6

POTENCIA MÁX. DEL COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO, HP

Modelo	Aceites minerales	Aceites PAO/diéster	Aceites de poliglicol
SULLIPRO 100	25	20	15
SULLIPRO 200	50	35	25
SULLIPRO 450	100	75	50
SULLIPRO 900	200	130	100
SULLIPRO 1500	350	210	175

	SP-7	SP-25	SP-40	SP-60
ENTRADA	4 x 0,25"	6 x 0,25"	6 x 0,25"	6 x 0,25"
SALIDA	Espiga para manguera 1 X 0,50 PVC Cédula 80	Espiga para manguera 1 X 0,50 PVC Cédula 80	Espiga para manguera 1 X 0,50 PVC Cédula 80	Espiga para manguera 1 x 0,50 PVC Cédula 80
ALTURA (H)	22"	21.75"	41.75"	41.75"
ANCHO (A/B)	11"	20"	20"	20"
FLUJO MÁXIMO, gpm	3	10	15	15
PRESIÓN MÁXIMA, psi	175	175	175	175
TEMPERATURA MÁXIMA/MÍNIMA	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F
PESO MÍNIMO	41 lb	200 lb	330 lb	470 lb

FACTORES DE CORRECCIÓN DE ZONA CLIMÁTICA

FRÍA/TEMPLADA	1
MODERADA/ÁRIDA	0.9
CALUROSO/TROPICAL	0.7

VIDA ÚTIL DEL CARTUCHO DE FILTRO***

Cambios	Meses
1	10-14
2	8-12
3	5-9

Temperatura ambiente mín./máx., °F	41/140
Temperatura máx. del condensado, °F	140
Presión máx. de operación, psi	232

Instrucciones de la tabla de dimensionamiento

Identifique el tipo de aceite

Identifique la potencia del compresor en hp ***

Aplique el factor de zona climática

Póngase en contacto con su distribuidor local para el dimensionamiento.

Fórmula: Potencia del compresor en hp x Factor de corrección de zona climática

****Para compresores múltiples, utilice la potencia total del sistema en hp*

