



SERIE LS

Compresores de aire de tornillo lubricado

125–150 hp ■ 90–110 kW

110/125/150/175 PSI ■ 7.6/8.6/10.3/12 bar



LA LEGENDARIA DURABILIDAD DE SULLAIR AHORA CON

DESEMPEÑO SULLAIR SIN PRECEDENTES

Por más de 50 años, Sullair ha construido una reputación de durabilidad. En pocas palabras; los compresores Sullair duran.

Y ahora, Sullair introduce la nueva Serie LS de compresores de tornillo lubricado. Estos equipos combinan nuestra herencia de durabilidad y confiabilidad, al tiempo que añaden simplicidad de uso y beneficios de desempeño sin precedentes.



- 
- **PLANTAS SIDERÚRGICAS**
 - **FÁBRICAS DE NEUMÁTICOS**
 - **INDUSTRIA AUTOMOTRIZ**
 - **PLANTAS DE METALMECÁNICA**
 - **PROCESOS QUÍMICOS**
 - **INDUSTRIA PAPELERA**
 - **PLANTAS DE MANUFACTURA**
 - **INDUSTRIA TEXTIL**



DESEMPEÑO DE PRECISIÓN

Eficiencia de clase mundial

Menos energía para impulsar sus compresores significa más ahorros

- **¡NUEVO! Unidad compresora de aire Sullair (patente pendiente):**
Diseñada para ser la unidad compresora más eficiente que Sullair haya producido
- **¡NUEVO! Tecnología de válvula en espiral electrónica de Sullair:**
Desempeño comprobado de válvula en espiral Sullair ahora con más precisión y control para igualar su capacidad a la demanda del sistema (*estándar en la mayoría de las unidades*)
- **Mando de velocidad variable:**
Proporciona la máxima eficiencia energética y consistencia operativa ajustando la velocidad del motor para coincidir con la demanda de aire comprimido necesario (*Función opcional*)

Facilidad de uso

Operación más sencilla e intuitiva

- **¡NUEVO! Controlador de pantalla táctil Sullair de 10" (STS):** proporciona un fácil acceso a todos los parámetros clave de desempeño del compresor
- **¡NUEVO! Conectividad remota AirLinx®:** El monitoreo remoto de las funciones del compresor es rápido y fácil desde cualquier dispositivo conectado: Computadora, tableta o teléfono
- El equipo incorpora paneles de puerta abisagradas, fácilmente desmontables para un servicio y mantenimiento simplificados

Durabilidad legendaria de Sullair

Espera más tiempo de operación, por una vida útil más prolongada

- **¡NUEVO!** La unidad compresora (patente pendiente) tiene un diseño simplificado, con la misma calidad y robustez que hemos estado produciendo durante décadas
- **¡NUEVO!** El motor TEFC estándar ofrece mayor protección contra el ambiente, suciedad y humedad
- El motor de operación de baja revoluciones (1800 rpm) proporciona una vida útil más prolongada en comparación a motores que operan a niveles más altos en rpm
- Componentes de alta calidad que contribuyen a garantizar una larga vida incluso en condiciones extremas de operación
- **¡NUEVO!** Bastidor base estándar, que ayuda a mantener la suciedad y el polvo fuera de la unidad

GARANTÍA SULLAIR DIAMOND WARRANTY™ DE 10 AÑOS

La Garantía Diamante de 10 años de Sullair proporciona una protección completa para los compresores de aire de tornillo rotativo Sullair lubricado. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psig); tanto en partes como en mano de obra:

Cobertura de 10 años

Unidad compresora de Sullair

Cobertura de 5 años

Motor principal
Post-enfriador
Enfriador de lubricante
Tanque separador
Controlador de velocidad variable (si está instalado)



La Garantía Diamante de 10 años de Sullair requiere el uso de partes y fluidos Sullair genuinos, así como también del programa de muestreo de aceite.

EL DESEMPEÑO CUENTA

EL CORAZÓN DEL COMPRESOR SULLAIR
LA UNIDAD COMPRESORA DE SULLAIR



Sullair tiene más de cinco décadas con la tecnología de tornillo rotativo y sigue encontrando formas de mejorarla.

La nueva generación de unidades compresoras de Sullair combina décadas de experiencia en el diseño y fabricación de rotores—la parte más importante del unidad compresora—con lo más avanzado en investigación y tecnología. Nuestra nueva unidad compresora (patente pendiente) continúa incorporando rotores asimétricos y fresados a precisión para obtener el máximo desempeño. Y ahora la unidad compresora de Sullair se destaca por:

- Un diseño más limpio para un mayor tiempo de operación. Los ingenieros de Sullair han desarrollado la última generación de unidades compresoras con el número óptimo de componentes usando nuevas tecnologías de fundición
- Un mayor perfil de rotor (230 mm) para mayor eficiencia

¿El resultado? El unidad compresora de mayor rendimiento de Sullair a la fecha. Todo sin sacrificar la durabilidad por la cual se destaca Sullair.

CARACTERÍSTICAS QUE DESEMPEÑAN. BENEFICIOS QUE CUENTAN.

Un compresor Sullair es mucho más que la suma de sus partes. Los conjuntos de componentes del nuevo modelo LS 90-110 están especialmente diseñados, concebidos y fabricados para un desempeño a los más altos niveles.



1. Filtro de aire Sullair OptimalAir®

- Filtro de admisión de alta eficiencia/servicio pesado que retiene hasta cinco veces más contaminantes que los filtros convencionales de celulosa
- Proporciona la mejor filtración de la industria. Aumenta la vida útil del separador, filtro de aceite y del aceite
- 99.9% de eficiencia conforme a la norma ISO5011

2. ¡NUEVO! Unidad compresora (Patente pendiente)

El corazón de todos los compresores, las unidades compresoras de Sullair son reconocidas mundialmente por su durabilidad. El nuevo diseño de Sullair incorpora:

- Piezas fundidas totalmente nuevas con pasajes de lubricante en puertos internos
 - Rotores asimétricos diseñados, concebidos y fabricados en los EE.UU.
- Diseño comprobado de rodamiento para prolongar la vida de rodamientos. Las unidades compresoras Sullair están protegidas por la garantía exclusiva Sullair Diamond por 10 años.

3. Separador de aire-aceite de Sullair

- Diseñado para bajas caídas de presión, reduciendo la demanda de energía
- Medio separador de alta eficiencia que maximiza la remoción de aceite del aire comprimido
- Bajo arrastre (<2 ppm) lo que resulta en menos rellenos de lubricante
- Aprobado por ASME y CRN

4. Sistema de enfriamiento

- Sistema de enfriamiento de servicio pesado, sobredimensionado, diseñado, para aplicaciones a 46°C (115°F)
- Paneles de acceso de fácil limpieza diseñados en el conjunto
- El enfriador de aceite separado del postenfriador reduce las cargas por desbalance de temperatura

5. Motor

- Motor Premium Efficient, TEFC
- Para servicio pesado, bajas revoluciones, 1800 RPM
 - Vida prolongada al compararse con motores de RPM's mas elevados
- Aislamiento Clase F, Clase B para operación a temperatura elevada



La garantía Sullair Diamond Warranty se aplica a compresores con presiones operativas de hasta 150 psig.

Opciones de control de capacidad

- **¡NUEVO! Válvula en espiral electrónica:** La tecnología Sullair comprobada de válvula en espiral — ahora con control electrónico para coincidir de manera más precisa el suministro con la demanda del sistema
- **Modelo con velocidad variable: (VSD):** Proporciona la máxima eficiencia energética y consistencia operativa ajustando la velocidad del motor para coincidir con las necesidades de suministro de aire comprimido

Lubricantes de la más alta calidad

- Sullube® genuino, respaldado por norma de Dow Technology
 - 10,000 horas, lubricante que no produce barniz, que protege y limpia su compresor
 - La base de poliglicol proporciona una viscosidad óptima y ayuda a optimizar las temperaturas operativas
- Lubricante de grado alimenticio opcional PristineFG™

¡NUEVO! Controlador de pantalla táctil Sullair (STS)

- Pantalla de 10" a color para visualización sencilla y operación intuitiva
- Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a los controles del compresor
- Gráficas y tendencias integradas para analizar el desempeño del compresor
- Secuenciamiento de hasta 16 compresores

¡NUEVO! Conectividad remota AirLinx®

- Se conecta desde cualquier parte para vigilar la operación del compresor, y reducir el riesgo de tiempo inactivo imprevisto
- Monitorear la presión y la temperatura, así como también para las horas de operación y las horas de servicio
- Alertas para servicio y advertencias
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos
- Reportes personalizables, desde básicos hasta avanzados
- Información en tiempo real mediante conexión por celular

El monitoreo de compresor AirLinx está disponible para compresores que operan en los Estados Unidos, Canadá y México. Próximamente se ampliará la cobertura a otros países.

Más — las siguientes funciones son estándar en la nueva Serie LS:

- Arrancador Wye-Delta
- Drenaje de cero pérdidas
- Monitor de fase
- Gabinete con paneles con bisagras — fáciles de extraer para dar servicio
- Piso completo para mantener fuera el polvo y la suciedad



OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

VÁLVULA EN ESPIRAL ELECTRÓNICA

Los costos de operar un compresor de aire — especialmente los costos de energía — pueden superar rápidamente el precio de compra inicial. Combinar efectivamente la capacidad de producción del compresor con las necesidades de sus instalaciones es la mejor manera de ahorrar energía y dinero.

Sullair ofrece dos opciones de control de capacidad para manejar de la manera más efectiva su producción de aire comprimido:

- **¡NUEVO!** Válvula en espiral electrónica
- Variador de velocidad

¡NUEVO! Controles de válvula en espiral electrónica de Sullair

Por primera vez, un control electrónico para la válvula espiral electrónica está disponible en los compresores Sullair. Esta nueva función combina el reconocido desempeño y confiabilidad de Sullair con la facilidad y precisión de los controles de pantalla táctil.

La tecnología de la válvula espiral representa un esquema de control de eficiencia energética que coincide con el desplazamiento del compresor a la demanda sin reducir la presión de admisión y sin incrementar los índices de compresión. Controlada por la pantalla táctil Sullair, la válvula espiral electrónica mantiene una estrecha banda de control de 1 PSI — igualando con precisión el suministro del equipo con la necesidad de la demanda.

Unidad compresora de desplazamiento variable

Los compresores con válvula espiral electrónica tienen una unidad compresora de desplazamiento variable. El volumen de compresión se hace variar para adaptarse a la demanda de aire abriendo o cerrando progresivamente los puertos internos de derivación en la unidad compresora.

- Los puertos de derivación cerrados utilizan toda la longitud del rotor y de la cámara de compresión
- Los puertos de derivación parcialmente abiertos y abiertos reducen la longitud del rotor utilizado para la compresión de aire, lo cual a su vez utiliza menos energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN EN EL ESTATOR

Rotores extraídos para mostrar los puertos de derivación

Beneficios de la válvula en espiral

- La capacidad se adapta a la demanda del sistema para reducir el tiempo de ciclo y prolongar la vida del componente.
- Se pueden secuenciar varios compresores con válvula espiral para operar en forma sincrónica.
- Hasta 60% de capacidad de margen de regulación con la válvula en espiral electrónica
- Eficiencia energética sobresaliente en todas las condiciones operativas, incluyendo:
 - Sitios en elevaciones altas
 - Ambientes con suciedad

PUERTOS DE DERIVACIÓN CERRADOS

Cuando los puertos de derivación están cerrados, se utiliza la cámara de compresión completa.



PUERTOS DE DERIVACIÓN PARCIALMENTE ABIERTOS

Con los puertos de derivación parcialmente abiertos —la cámara de compresión se acorta. Menos del aire de admisión se comprime completamente — ahorrando energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN ABIERTOS

Puertos de derivación completamente abiertos que recortan la cámara de compresión proporcionando un margen de regulación máximo.



La Serie LS de Sullair es la primera en ofrecer operación con válvula en espiral electrónica en los compresores Sullair. Las válvulas en espiral electrónicas ofrecen una mayor precisión en comparación con las válvulas en espiral de accionamiento manual.

COMPRESORES DE AIRE CON VSD

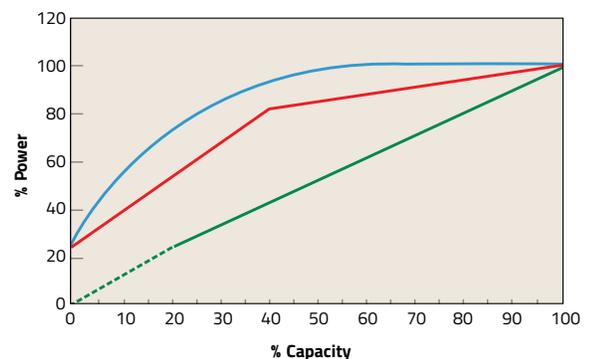
MAXIMIZAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y LA CONSISTENCIA OPERATIVA

El variador de velocidad (VSD) permite que un compresor ajuste automáticamente la velocidad del motor, haciendo coincidir el suministro con la demanda.

Los compresores Sullair con VSD proporcionan:

Excelentes ahorros de energía — solamente se produce el aire comprimido necesario

- Prevención de potenciales costos por exceso de demanda de corriente eléctrica
- Posibilidad de descuento por parte de la empresa de energía eléctrica
- Flexibilidad para crecer en el futuro - posibilidad de variar tanto la capacidad como la presión
- El menor costo operativo
- Supresor de enlace DC
- Presión estable del sistema
 - Ayuda a asegurar una calidad de producto consistente
 - Menos fugas de aire en el sistema
 - Menor necesidad de almacenamiento



— Single-Stage Lubricated Load/Unload (based on one gallon/storage per cfm)
— Single-Stage Lubricated Inlet Modulation with Blowdown
— Single-Stage Lubricated Variable Speed



Reference: Compressed Air and Gas Handbook, 6th Edition, pages 221-224.

La gráfica es una representación de los sistemas de control nominal para fines de comparaciones genéricas. Su distribuidor autorizado puede proveerle una comparación detallada y precisa de modelos específicos.

	Current	Recent	Lifetime
Capacity	696	680	680
Capacity %	100.0%	98.0%	98.0%
Power	135	132	132
Power %	100.0%	98.0%	98.0%
Hours		44:16hr	46:33hr
Total Delivery		1805	1897
Total Energy		5847	6146
Total Cost		403	424
Savings vs Load/Unload		3	4
Savings vs Inlet Modulation		2	2
Savings vs Variable Displacement		1	1

RESET
RECENT

125 psi

SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SUS RESULTADOS:

Ahorro de energía del 35% en los primeros cinco años

En tan solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

Flexibilidad total del compresor

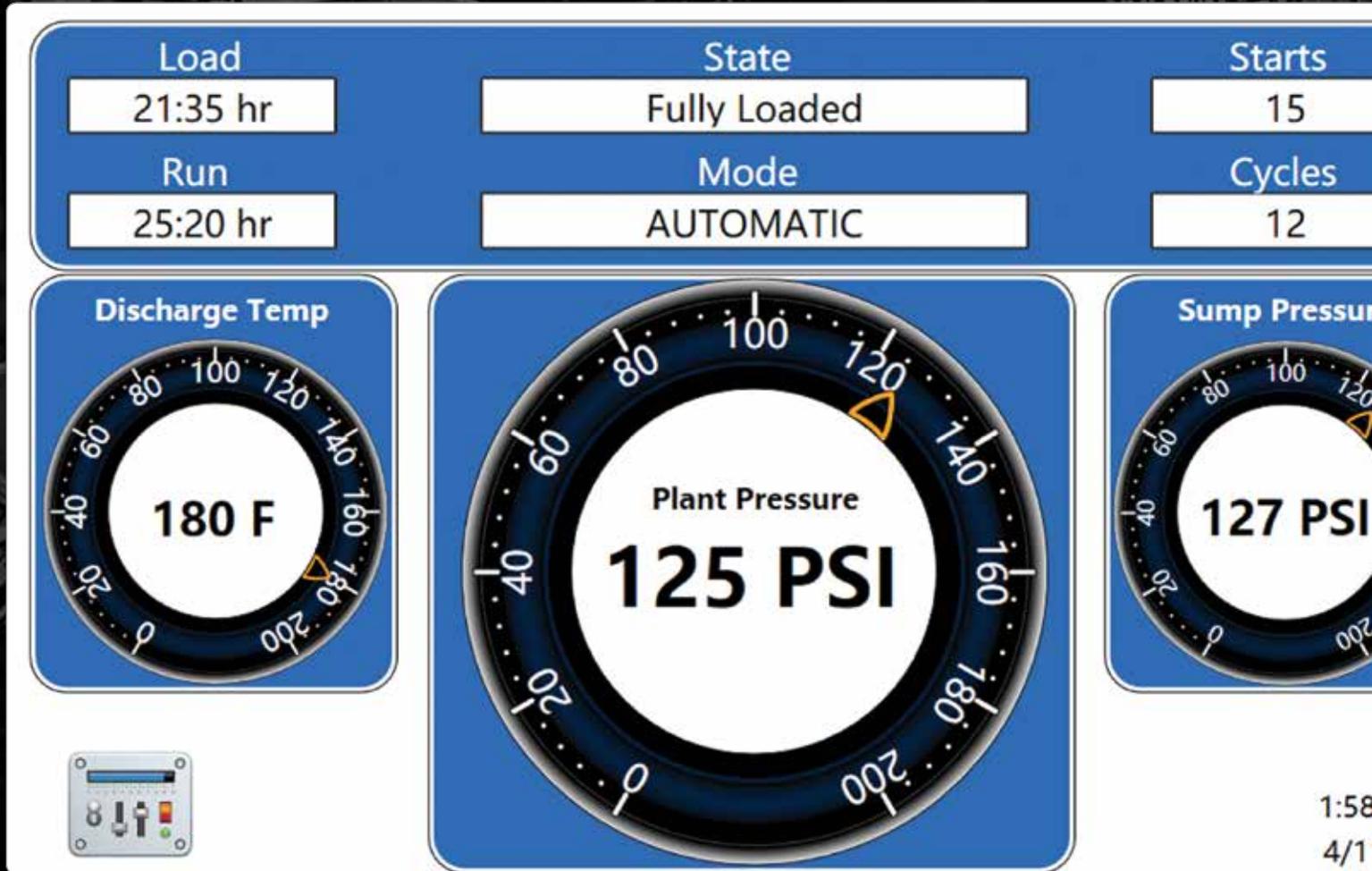
Los compresores Sullair VSD ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto le permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

El arranque suave es estándar con arranques y paros suaves

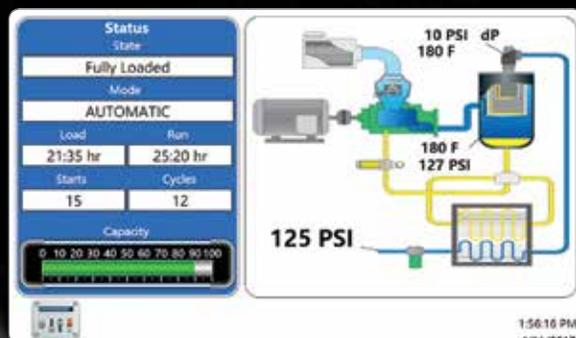
- No se necesita conexión estrella delta ni otros arrancadores suaves
- No se necesita controlar el número de arranques en caliente o en frío
- Arranques y paros ilimitados que ahorran costos en electricidad
- Evita corriente eléctrica elevada en el arranque

LO MÁXIMO EN CONTROL DE USUARIO

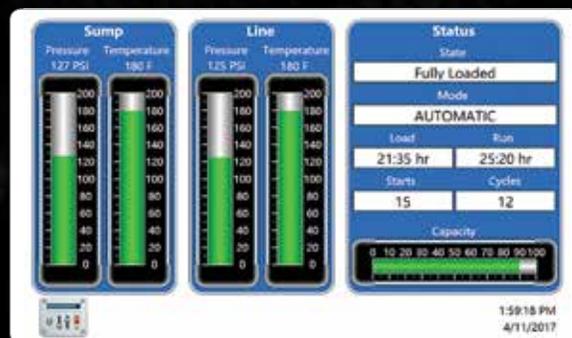
El controlador Sullair de Pantalla Táctil (STS) utiliza una pantalla de 10" a color para facilidad de visualización bajo cualquier condición de iluminación



Tamaño real



Pantalla mímica opcional



Pantalla analógica/digital opcional



Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a todos los controles del compresor

- Apoyo a secuenciamiento de hasta 16 compresores
- Más capacidades de comunicación Ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, Celular (servicio AirLinx®)
Capacidad de acceso remoto a través del protocolo VNC (Computación en Red Virtual)
- Control de reloj en tiempo real
- Protección contra la intemperie NEMA 4
- Botones discretos de 22 mm para arranque y paro
- LEDs brillantes de estado de operación incluso cuando la pantalla está atenuada
- I/O ampliable para monitoreo de sensores y control de salida
- Control de válvula en espiral electrónica para regulación precisa de la presión
- Compatible con monitorización de energía
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se hacen mediante submenús protegidos del controlador
- Nuevas capacidades de descarga de datos

Conectividad remota AirLinx®

AirLinx le permite permanecer conectado a las operaciones de su compresor en donde quiera que usted se encuentre. Proporciona servicio automatizado y alertas de fallas, así como también acceso a un portal en donde se puede ver el desempeño del sistema. AirLinx reduce el riesgo de tiempo de inactividad inoportuno y asegura un servicio a tiempo.

Funciones de servicio AirLinx®

- Monitoreo de presión
- Monitoreo de temperatura del compresor
- Monitoreo de horas de operación y de servicio
- Monitoreo de horas de operación
- Alertas para servicio y análisis de advertencias
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos

Proporciona capacidades gráficas de perfil de carga del VSD

- Un año de retención de datos en la nube

AirLinx se puede personalizar para proporcionar diferentes niveles de servicio:

BÁSICO: Notificaciones por correo electrónico y por mensajes de texto de condiciones de falla y advertencia

Avanzado Rastreo y visualización de todos los parámetros de desempeño con herramientas de generación de reportes para apoyar el manejo del sistema del compresor





OPTIMIZACIÓN DE LAS OPERACIONES DE AIRE COMPRIMIDO

Tratamientos de aire Sullair

Un sistema de tratamiento de aire bien diseñado tiene varias etapas críticas, cada una de las cuales contribuye al objetivo de lograr un aire seco y limpio. Sullair ofrece una amplia gama de opciones para ayudarle a lograr sus objetivos de calidad del aire:

- **Secadores** — refrigerados y desecantes — con capacidades de flujo de 5 a 30.000 cfm para ayudar a mantener la humedad fuera de su sistema de aire comprimido
- **Filtración y eliminadores de niebla** — diseñados para ayudar a mantener los contaminantes fuera de la corriente de aire
- **Separadores de aceite / agua** — diseñados para manejar la descarga de condensado
- **Drenajes** — diseñados para eliminar el condensado de los compresores, secadores y filtros
- **Controladores de flujo** — diseñados para ayudar a minimizar las fluctuaciones significativas en el suministro y demanda de aire comprimido



Los costos de energía asociados con las operaciones de aire comprimido son típicamente uno de los gastos más elevados en una instalación. El Departamento de Energía de Estados Unidos (DOE) ha estimado que en promedio se pierde hasta un 50%, o \$20.000, de los costos de energía que se necesita para operar compresor de aire de 100 hp.

Una auditoría de aire de Sullair puede ayudar a maximizar su inversión en aire comprimido al identificar los ahorros dentro de sus operaciones. Ello ayuda a especificar correctamente el compresor de aire, tratamiento de aire, tubería y otras funciones, tanto para hoy como para el futuro.

Las auditorías de aire de Sullair son reportes detallados que proporcionan la información necesaria para tomar decisiones acertadas en base a datos. Diseñadas en torno a normas del DOE, las auditorías de aire Sullair revisan todo el sistema de aire comprimido, desde el suministro hasta la distribución y el uso.

PARTES GENUINAS. LUBRICANTES ORIGINALES.

El diseño (patente pendiente) de la nueva Serie LS Sullair de compresores incluye partes genuinas y lubricantes originales Sullair diseñados, formulados y fabricados para optimizar el funcionamiento de su compresor Sullair. El uso de partes y lubricantes originales de Sullair ayuda a mantener su compresor funcionando eficientemente mientras protege su garantía.

Partes genuinas Sullair

Las piezas originales de Sullair incluidas en la nueva Serie LS Sullair son:

- Elemento de filtro de aire OptimalAir®
 - Filtro de admisión de alta eficiencia/servicio pesado con una eficiencia general de más del 99,95 (conforme a la norma ISO 5011)
- El ingreso de aire más limpio al compresor ayuda a prolongar la vida útil de la unidad compresora, del filtro de aceite, del lubricante y del separador
- Filtros de aceite Sullair — diseñados para eliminar contaminantes - prolongando la vida del lubricante de su compresor al tiempo que ayuda a proteger los componentes internos

Comuníquese con su distribuidor autorizado Sullair para más información sobre las partes genuinas Sullair para su compresor Sullair.



Servicio y respaldo de Sullair

Cuando invierte en un compresor de aire Sullair, usted obtiene algo más que un activo en su instalación. Usted recibe servicio y apoyo global.

Distribuidores autorizados Sullair

Los distribuidores autorizados de Sullair, con una cobertura global que proporcionan servicio y apoyo a nivel local antes, durante y después de la venta. Los distribuidores autorizados Sullair proporcionan:

- Venta e instalación de sistemas y paquetes completos de aire comprimido
- Auditorías de aire
- Mantenimiento preventivo y servicio
- Servicio de emergencia
- Y más

Los distribuidores autorizados de Sullair son su fuente de partes y lubricantes genuinos de Sullair.

Departamento de servicio de Sullair

El departamento de servicio de Sullair proporciona un servicio de respuesta rápida y experto, incluyendo asistencia técnica en el sitio de trabajo y en la fábrica, a los clientes de Sullair en todo el mundo.

Sullube® genuino de Sullair

Sullube es un lubricante sintético de larga vida útil, a base de poliglicol para compresores de aire con tornillo rotativo. Formulación de avanzada creada por Dow Technology, Genuine Sullube es el estándar que se carga en fábrica para los compresores estacionarios de aire Sullair. Probado durante más de un cuarto de siglo, este fluido duradero cuesta menos por hora sobre la vida útil de su equipo.

También previene la formación de barniz —causa principal de fallas en el unidad compresora— y mantiene sus compresores funcionando excepcionalmente limpios y frescos. Y un compresor que funciona bien ayuda a mantener activas sus operaciones.

- Una de las vidas útiles más largas de la industria – hasta 10.000 horas
- Un punto de inflamación elevado significa una operación confiable y segura
- Conductividad térmica elevada que ayuda a disipar el calor
- No daña al medio ambiente—el condensado del compresor es biodegradable.

Lubricantes opcionales

El lubricante PristineFG™ está diseñado para usarse en aplicaciones alimenticias, de bebidas y farmacéuticas. Cumple con los requisitos H1 de la USDA y la FDA para uso en áreas de procesamiento de alimentos. Pristine FG dura hasta 6.000 horas – una de las vidas útiles más largas de cualquier lubricante grado alimenticio disponible.

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos uno de los primeros en ejecutar tecnología de tornillo rotativo en nuestros compresores de aire, y nuestros equipos son famosos en todo el mundo por su durabilidad legendaria. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará a la vanguardia con gente de calidad, soluciones innovadoras, y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965, y desde entonces se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta.

Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India – todas certificadas según ISO 9001 para asegurar las normas de calidad más altas en fabricación.

Además, las instalaciones de Sullair en Suzhou y Shenzhen están certificadas como ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



TORNILLO ROTATIVO LUBRICADO



TORNILLO ROTATIVO LIBRE DE ACEITE



TORNILLOS ROTATIVOS LUBRICADOS DE DOS ETAPAS

**CONFIABILIDAD.
DURABILIDAD.
RENDIMIENTO.**

Estos son los pilares que impulsan la calidad de los compresores Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada equipo que fabricamos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair han encontrado que los intangibles marcan toda la diferencia — cosas como la confianza, y la tranquilidad. Ellos trabajan cada día poniendo toda su fe en su equipo, así como también en el conocimiento de que el personal de los distribuidores dedicados y el personal de Sullair los tienen cubiertos en cada paso del camino.

DURABILIDAD

Equipos blindados. Construidos para durar. Sin importar cómo lo ponga a trabajar, los compresores de Sullair son para una larga duración, impulsados por el diseño del legendario unidad compresora. En plantas y talleres por todo el mundo, usted encontrará compresores Sullair que han resistido la prueba del tiempo, operando de manera consistente hoy como lo hicieron desde el primer día.

RENDIMIENTO

Usted tiene expectativas elevadas para sus operaciones, y nosotros hacemos equipos que comparten su ética de trabajo. Los compresores de Sullair hacen lo que se supone deben hacer, y lo hacen extremadamente bien por un tiempo muy largo. Y trabajar con nosotros significa no sólo acceso a aire limpio y de calidad, sino también a las herramientas que usted necesita para optimizar este vital recurso.



CENTRIFUGOS LIBRES DE ACEITE



TORNILLO ROTATIVO DE VACÍO



TRATAMIENTO DE AIRE

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

ESPECIFICACIONES			FREE AIR DELIVERY*							
MODELO	MOTOR		110 PSI	7,6 BAR	125 PSI	8,6 BAR	150 PSI	10,3 BAR	175 PSI	12 BAR
	hp	kW	ACFM	m ³ /min	ACFM	m ³ /min	ACFM	m ³ /min	ACFM	m ³ /min
LS90S	125	90	634	18,0	594	16,8	523	14,8	469	13,3
LS90V	125	90	625	17,7	594	16,8	512	14,5	459	13,0
LS110S	150	110	763	21,6	702	19,9	622	17,6	568	16,1
LS110V	150	110	743	21,1	702	19,9	617	17,5	559	15,8

* ACFM medida de conformidad con la norma ISO1217, Anexo C

DIMENSIONES									
MODELO	LONGITUD		ANCHO		ALTURA		PESO		
	in	mm	in	mm	in	mm	lbs	kg	
LS90	99	2509	69	1760	70	1773	5830	2650	
LS110	99	2509	69	1760	70	1773	6007	2730	

CARACTERÍSTICA	NORMA	OPCIONAL
Lubricante	Sullube®	PristineFG grado alimenticio™
Gabinete	Incluido	Configuración abierta
Opciones de control de capacidad	Válvula en espiral electrónica; o VSD	—
Arrancador/Caja de arrancador	Estrella-Delta/NEMA 4	—
Enfriamiento	Enfriado por aire	Enfriamiento por Agua
Drenaje	Cero pérdidas	—
Motor	TEFC	—
Controles	Pantalla táctil Sullair de 10"	—
Monitoreo a distancia	AirLinx®	—
Protección eléctrica	PROTECCIÓN CONTRA TRANSIENTES	—
Opciones Adicionales	—	Válvula reguladora de agua Válvula solenoide de agua Paquete de 55°C Protector contra el mal tiempo
Opciones para clima frío	—	Calentador de caja de control Calentador con trampa libre de escarcha